



BV-*	Bomba de vacío		
DN-1	Depósito agua neutralizada		
TA-*	Tanque de almacenamiento	SA-*	Sistema de ajuste de propiedades
EB-*	Equipo de impulsión	CS-1	Columna de separación
SP	Silo pulmón	CR-1	Columna de rectificación
TT	Transportador de tornillo sin fin	TD-*	Tamiz molecular deshidratador
MM	Molino de martillos	DC	Decantador centrifugo
TP	Tanque de pre-mezcla	DA-1	Depósito agua osmotizada
TF	Tanque de fermentación	SV	Secador a vapor

Ingeniería de procesos de planta de fabricación de etanol con una capacidad de 20.000 tm/año		Realizado: Fernando Gómez García	Firma:
		Revisado: Aurelio Azaña García	
Diagrama de flujos general		 Escuela Técnica Superior de Ingeniería de Sevilla Universidad de Sevilla	
Sevilla, Mayo 2015	Plano: 1 Escala: s.e		