

ÍNDICE DE ANEXOS

A. PROCEDIMIENTO REVISIÓN DE CÁMARAS

B. FORMATO CONTROL DE RECHAZO DE CÁMARAS

C. OPL DE MEJORAS GENERADAS

- C.1 Altura cinta de descarga
- C.2 Sustitución rodamientos Pick and Place
- C.3 Modificación guías en cintas de descarga
- C.4 Amortiguadores y casquillos transfer
- C.5 Sistema de soplado del transfer

D. INSTRUCCIONES TÉCNICAS GENERADAS PARA EVITAR FALLOS EN LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO DE LOS MOLDES

- D.1 Mantenimiento preventivo semanal moldes
- D.2 Mantenimiento preventivo semestral molde Lid (Slim Cap)
- D.3 Mantenimiento preventivo semestral molde Frame (Slim Cap)
- D.4 Montaje y desmontaje de moldes

E. FICHAS DE ORDEN Y LIMPIEZA GENERADAS EN EL PROYECTO 5'S EN LA ZONA DE PRODUCCIÓN

- E.1 Eliminar todo lo que no es necesario del área de producción
- E.2 Definir pasillos área producción
- E.3 Definir pasillos de salida y señalización de BIES y extintores
- E.4 Definir ubicación palés, cajas y bolsas
- E.5 Definir un lugar para cada cosa y cada cosa en su lugar

F. AUDITORÍA PARA EVALUAR EL GRADO DE CUMPLIMIENTO DEL PROYECTO 5'S EN LA ZONA DE PRODUCCIÓN

G. FICHAS DE ORDEN Y LIMPIEZA GENERADAS EN EL PROYECTO 5'S EN EL TALLER DE MOLDES

- G.1 Eliminar todo lo que no es necesario del taller de mantenimiento de moldes
- G.2 Organización taller de moldes
- G.3 Organización de herramientas
- G.4 Organización estanterías
- G.5 Organización mesas de trabajo
- G.6 Ubicación moldes y placas
- G.7 Establecer ubicación de un punto limpio
- G.8 Orden y limpieza en taller de moldes

H. AUDITORÍA PARA EVALUAR EL GRADO DE CUMPLIMIENTO DEL PROYECTO 5'S EN EL TALLER DE MOLDES

I. FICHAS DE ORDEN Y LIMPIEZA GENERADAS EN EL PROYECTO 5'S EN EL TALLER DE MÁQUINAS

I.1 Organización estanterías taller de máquinas

I.2 Orden y limpieza en taller de máquinas

J. AUDITORÍA PARA EVALUAR EL GRADO DE CUMPLIMIENTO DEL PROYECTO 5'S EN EL TALLER DE MÁQUINAS