

 Sevilla	Proceso : « Gestión de la Calidad »	Código : SVPR14 Revisión : A
	PROCEDIMIENTO Revisión de cámaras	Fecha aplicación: 02/03/08 Página 1 de 2

	Redacción	Revisión	Aprobación
Función	Responsable Calidad	Director de Planta	Director de Planta
Nombre	José L. CARRETERO	Rafael GARCÍA	Rafael GARCÍA
Fecha y Firma			

Histórico de Cambios		
Revisión	Motivo	Fecha
A	Creación N.B. Las modificaciones son en <i>itálica</i> , las eliminaciones en caracteres tachados	2 Febrero 2008

1. Objetivo

Definir unas reglas comunes entre las plantas de Novembal para la revisión y el ajuste de cámaras.

2. Riesgo

Aparición de un rechazo elevado.

3. Campo de aplicación

Este procedimiento es de aplicación a la planta de Novembal Sevilla.

4. Responsable del procedimiento

La responsabilidad de la correcta ejecución de este procedimiento es el director de planta de NOVEMBAL Sevilla.

5. Definiciones

N/A

6. Descripción

- Cada hora, el operario comprueba el rechazo.
- Solamente comprobamos los parámetros cuando los tapones defectuosos no son detectados por la cámara.
- El límite aceptable es del 1,5%. El operario llama al jefe de equipo cuando el rechazo es mayor del 1,5%.
- Cada operario pesa el rechazo de cada línea y anota el resultado.
- Cada semana, o cada cambio de color probamos las cámaras con muestras malas.
- En caso de resultado negativo de la prueba, el técnico de mantenimiento modificará la configuración de la cámara para solucionar el problema de calidad y verificará el resultado.

 Sevilla	Proceso : « Gestión de la Calidad »	Código : SVPR14 Revisión : A
	PROCEDIMIENTO Revisión de cámaras	Fecha aplicación: 02/03/08 Página 2 de 2

7. Método

SVFO26A CONTROL DE RECHAZO DE CÁMARAS