

Máquina	Líneas Slim Cap
Fecha	9-abr-08
Equipo	Ensambladora

Tiempo averiado	
Tiempo intervención	

Operario producción	
Técnico mantenimiento	

**Que ocurrió y donde (línea / máquina / instalación)**

Tapones saltan, formando atascos justos al ser depositados en la cinta de descarga, debido a la diferencia de altura entre los tapones al ser descargados y la cinta

**Síntomas antes de la ruptura**

--

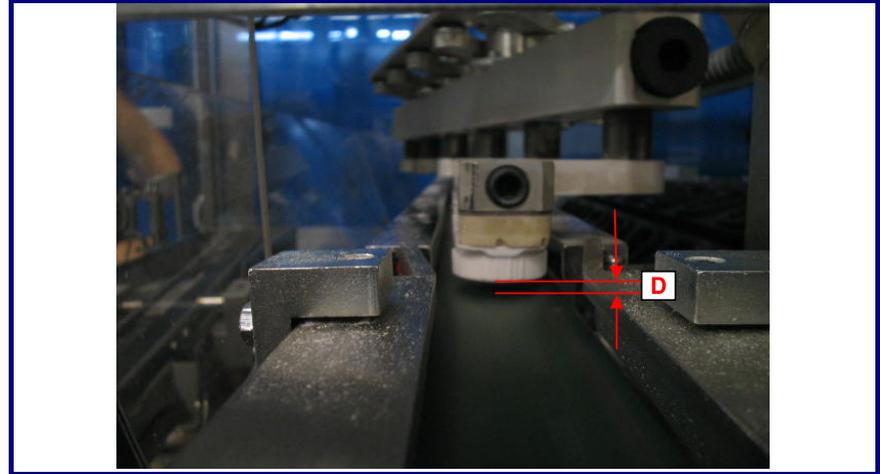
**Descripción de la acción (piezas repuesto cambiadas)**

Se modifica la altura de la cinta de descarga de forma que quede 1mm de distancia entre los tapones al ser depositados y la cinta

**Tipo de fallo (fotografía). Explicar detrás en detalle**

--

**Fotografía**



**Utilizar teoría 5 porqués para analizar posibles causas de la avería (Operario y técnicos)**

Causas raíz	Cat.(*)	Contra medidas
Demasiada diferencia de altura entre tapones al ser depositados y cinta descarga	1	Subir cinta descarga hasta dejar 1mm de distancia entre tapón y cinta

**¿Existe algún mantenimiento planificado para verificar este punto?**

Descripción	Quién	Frecuencia

**¿Son necesarios nuevos controles y medidas para erradicar definitivamente el problema?**

Descripción	Quién	Frecuencia/Acción a largo plazo

(\* ) 1. Fallo diseño 2. Falta mto. preventivo. 3. Solución provisional 4. Operación producción incorrecta 5. Calidad / disponibilidad piezas repuesto