

Máquina	Líneas Slim Cap
Fecha	9-abr-08
Equipo	Ensambladora

Tiempo averiado	
Tiempo intervención	

Operario producción	
Técnico mantenimiento	

Qué ocurrió y dónde (línea / máquina / instalación)

Continuos atascos en las cintas de descarga N°1, 2

Síntomas previos al problema

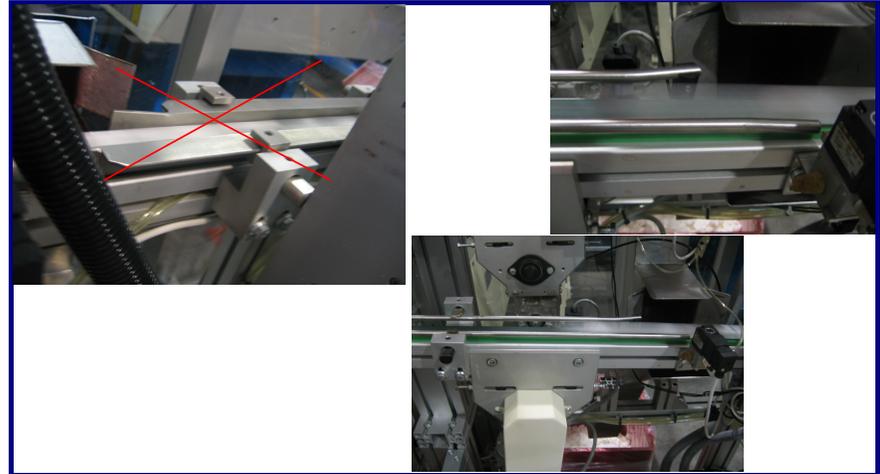
Se atasca un tapon, impidiendo el paso de los demas. No suena ninguna alarma y las prensas siguen funcionando tirando tapones.

Descripcion de la acción (piezas repuesto cambiadas)

Modificar sistema guiado en 2º tramo superior y la 2ª cinta de descarga.

Tipo de fallo (fotografía). Explicar detrás en detalle

Fotografía



Utilizar teoría 5 porqués para analizar posibles causas del problema (operario y técnicos)

Causas raíz	Cat.(*)	Contramiedidas
Mal diseño guías	1	Modificar por guías cilíndricas que permitan giro tapón

¿Existe algún mantenimiento planificado para verificar este punto?

Descripción	Quién	Frecuencia

¿Son necesarios nuevos controles y medidas para erradicar definitivamente el problema?

Descripción	Quién	Frecuencia/Acción a largo plazo

(*) 1. Fallo diseño 2. Falta mto. preventivo. 3. Solución provisional 4. Operación producción incorrecta 5. Calidad / disponibilidad piezas repuesto