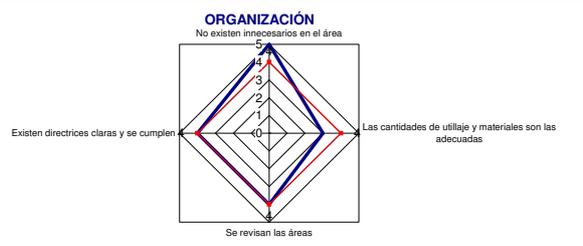
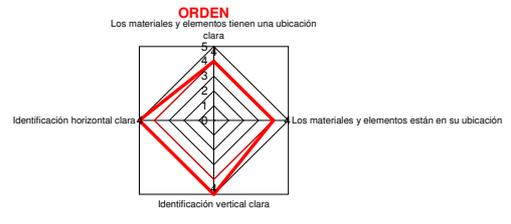


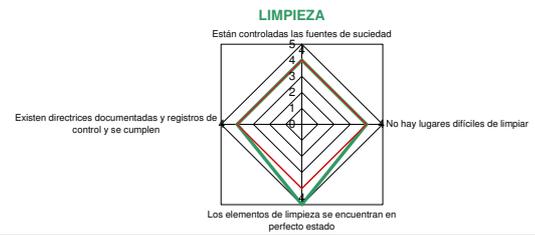
AUDITORÍA TALLER DE MOLDES		mal	regular	normal	bien	excelente
		1	2	3	4	5
ORGANIZACIÓN	No existen innecesarios en el área					5
	Las cantidades de utillaje y materiales son las adecuadas			3		
	Se revisan las áreas				4	
	Existen directrices claras y se cumplen					4
	Puntuación de la fase (A)	16				
Porcentaje apartado sobre 20 puntos	80%					



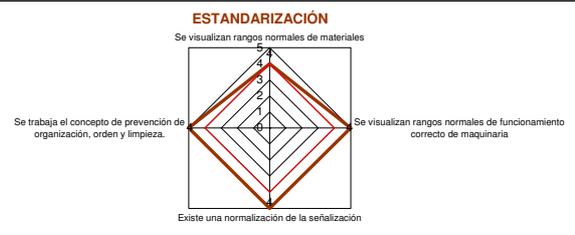
		mal	regular	normal	bien	excelente
		1	2	3	4	5
ORDEN	Los materiales y elementos tienen una ubicación clara				4	
	Los materiales y elementos están en su ubicación				4	
	Identificación vertical clara					5
	Identificación horizontal clara					5
	Puntuación de la fase (B)	18				
Porcentaje apartado sobre 20 puntos	90%					



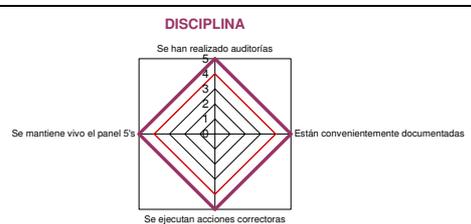
		mal	regular	normal	bien	excelente
		1	2	3	4	5
LIMPIEZA	Están controladas las fuentes de suciedad				4	
	No hay lugares difíciles de limpiar				4	
	Los elementos de limpieza se encuentran en perfecto estado					5
	Existen directrices documentadas y registros de control y se cumplen					4
	Puntuación de la fase (C)	17				
Porcentaje apartado sobre 20 puntos	85%					



		mal	regular	normal	bien	excelente
		1	2	3	4	5
ESTANDARIZACIÓN	Se visualizan rangos normales de materiales				4	
	Se visualizan rangos normales de funcionamiento correcto de maquinaria					5
	Existe una normalización de la señalización					5
	Se trabaja el concepto de prevención de organización, orden y limpieza					5
	Puntuación de la fase (D)	19				
Porcentaje apartado sobre 20 puntos	95%					



		mal	regular	normal	bien	excelente
		1	2	3	4	5
DISCIPLINA	Se han realizado auditorías					5
	Están convenientemente documentadas					5
	Se ejecutan acciones correctoras					5
	Se mantiene vivo el panel 5's					5
	Puntuación de la fase (E)	20				
Porcentaje apartado sobre 20 puntos	100%					



PUNTAJÓN TOTAL (A + B + C + D + E) 90