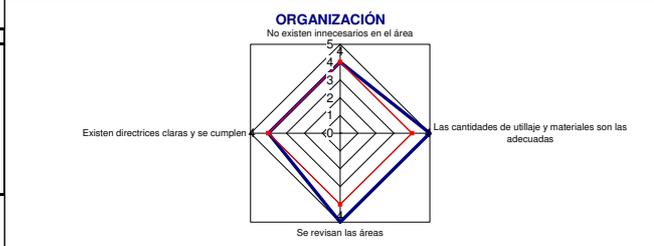
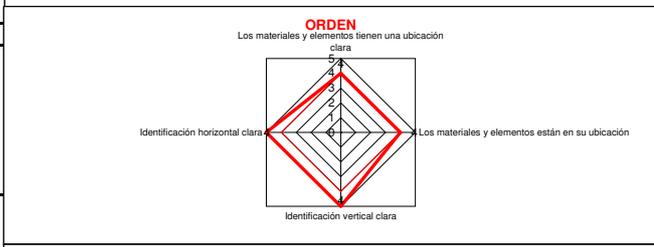


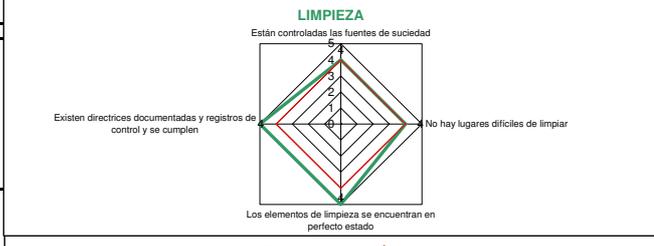
AUDITORÍA TALLER MÁQUINAS		mal	regular	normal	bien	excelente
		1	2	3	4	5
<b>ORGANIZACIÓN</b>	No existen innecesarios en el área				4	
	Las cantidades de utillaje y materiales son las adecuadas					5
	Se revisan las áreas					5
	Existen directrices claras y se cumplen				4	
Puntuación de la fase (A)		18				
Porcentaje apartado sobre 20 puntos		90%				



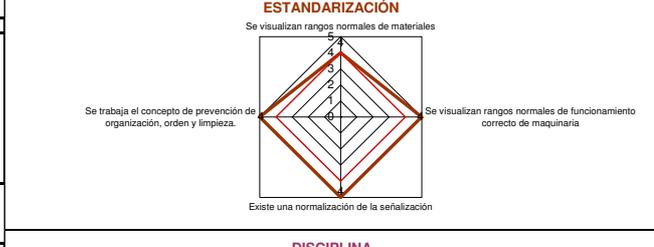
		mal	regular	normal	bien	excelente
		1	2	3	4	5
<b>ORDEN</b>	Los materiales y elementos tienen una ubicación clara				4	
	Los materiales y elementos están en su ubicación				4	
	Identificación vertical clara					5
	Identificación horizontal clara					5
Puntuación de la fase (B)		18				
Porcentaje apartado sobre 20 puntos		90%				



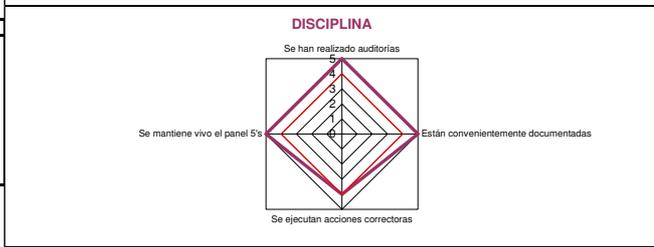
		mal	regular	normal	bien	excelente
		1	2	3	4	5
<b>LIMPIEZA</b>	Están controladas las fuentes de suciedad				4	
	No hay lugares difíciles de limpiar				4	
	Los elementos de limpieza se encuentran en perfecto estado					5
	Existen directrices documentadas y registros de control y se cumplen					5
Puntuación de la fase (C)		18				
Porcentaje apartado sobre 20 puntos		90%				



		mal	regular	normal	bien	excelente
		1	2	3	4	5
<b>ESTANDARIZACIÓN</b>	Se visualizan rangos normales de materiales				4	
	Se visualizan rangos normales de funcionamiento correcto de maquinaria					5
	Existe una normalización de la señalización					5
	Se trabaja el concepto de prevención de organización, orden y limpieza					5
Puntuación de la fase (D)		19				
Porcentaje apartado sobre 20 puntos		95%				



		mal	regular	normal	bien	excelente
		1	2	3	4	5
<b>DISCIPLINA</b>	Se han realizado auditorías					5
	Están convenientemente documentadas					5
	Se ejecutan acciones correctoras				4	
	Se mantiene vivo el panel 5's					5
Puntuación de la fase (E)		19				
Porcentaje apartado sobre 20 puntos		95%				



**PUNTAJÓN TOTAL (A + B + C + D + E) 92**