

3. PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA.

En este capítulo se realiza la presentación de la empresa. Se empieza haciendo una presentación del grupo empresarial Tetra Pak, incluyendo una breve reseña histórica y datos que reflejan la situación actual (3.1).

A continuación, se hace una breve descripción de la filial Novembal, integrada dentro de la división de plásticos de Tetra-Pak, y a la que pertenece la planta de Alcalá de Guadaíra (3.2).

Por último, haremos una presentación sucinta de la propia fábrica donde se realizaron las prácticas (3.3).

3.1 PRESENTACIÓN DEL GRUPO TETRA PAK.

Tetra Pak es una de las tres compañías del Grupo Tetra Laval, un grupo de origen sueco; las otras dos compañías son DeLaval y Sidel. Tetra Pak comenzó su actividad mundial en los años cincuenta como una de las primeras compañías dedicadas a sistemas de envasado para leche líquida. Desde entonces, haciendo gala de su lema, ‘Tetra Pak protege lo bueno’, se ha convertido en uno de los principales proveedores del mundo de sistemas de envasado de leche, zumo y bebidas, así como otros muchos productos. Las innovaciones únicas de Tetra Pak han cambiado la forma en que los alimentos se envasan y se distribuyen en todo el mundo.



Tetra Pak es proveedor de sistemas completos para el procesado, envasado y la distribución de alimentos. Los principales productos alimenticios a los que se dirigen estos sistemas son la leche, los zumos de frutas y otras bebidas y productos líquidos, como el vino, el agua, los productos de tomate, las sopas, los postres y la soja.



Tetra Pak produce también una amplia gama de equipos de distribución, incluyendo cintas transportadoras, encajonadoras, aplicadores de tapones y retractiladoras. Además, la compañía ofrece numerosos servicios de software a sus clientes. Esto incluye planificación, control de la planta, estudios logísticos computerizados, formación, servicio técnico y servicios de marketing.

Respecto a equipos de proceso, Tetra Pak suministra líneas completas desde la recepción del producto al tratamiento final y envasado. La compañía ofrece una línea completa de pasteurizadores y módulos UHT, homogeneizadores, separadores, unidades de estandarización, sistemas CIP, intercambiadores de calor, equipos de distribución y otros componentes.



3.1.1 HISTORIA DE LA COMPAÑÍA.

1951: Ruben Rausing y Erik Wallenberg crean AB Tetra Pak en Lund como una subsidiaria de Åkerlund & Rausing. El 18 de mayo, un nuevo sistema de envasado es presentado a la prensa y causa un gran revuelo. Al siguiente año se entrega la primera máquina Tetra Pak para envases de cartón con forma de tetraedro a una granja lechera de Lund.

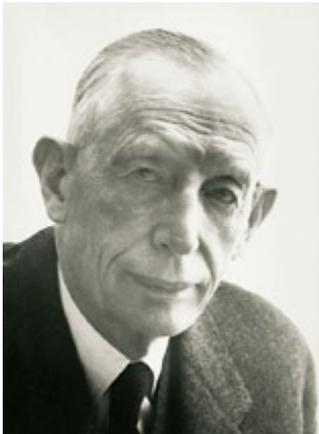


FIGURA 3.1 DR. RUBEN RAUSIN 1895-1983

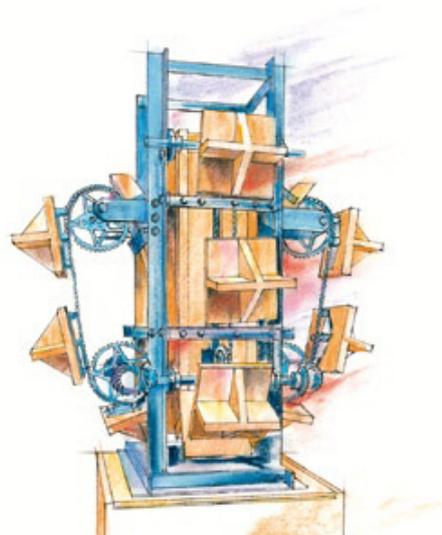
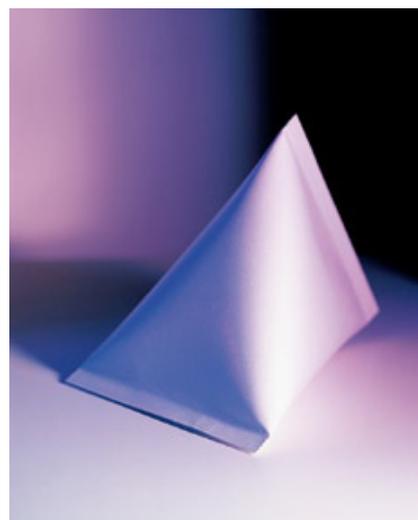


FIGURA 3.2 PRIMER MODELO TETRA PAK PARA DEMOSTRAR LA IDEA DEL DR. RUBEN RAUSIN CONSTRUIDO EN 1946

1958: Se amplía la gama de máquinas Tetra Classic para envases de cartón en forma de tetraedro para incluir la máquina T-150 para leche y bebidas sin gas en envases individuales de 200 ml.

1959: La capacidad productiva alcanza los mil millones de envases de cartón anuales. Los envases son autorizados en ocho países. El envase Tetra Brik está a punto de surgir.



1960: Tetra Pak instala la primera máquina de envasado en España. También se extiende a América Central e inaugura una planta de producción para material de envasado en México.

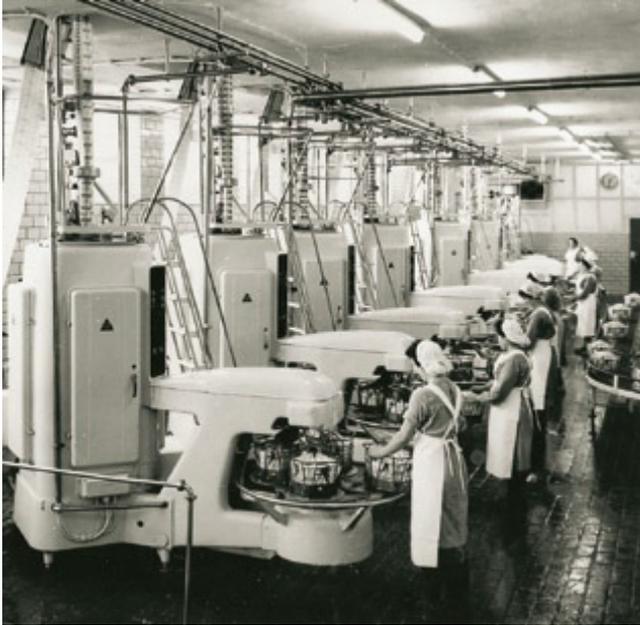


FIGURA 3.3 MÁQUINAS TETRA DE ENVASES DE CARTÓN EN FORMA DE TETRAEDRO EN BOCHUM, ALEMANIA.

1963: El envase Tetra Brik se lanza en Suecia, primero en Motala y más tarde en Estocolmo. Se funda Tetra Pak Ibérica.

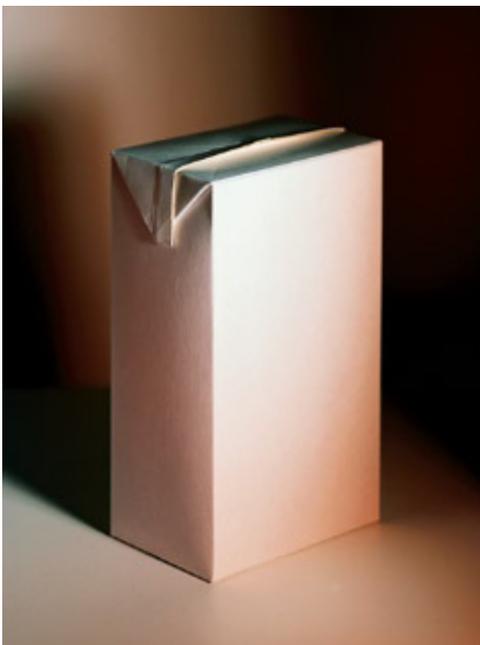


FIGURA 3.4 EL CARTÓN TETRA BRIK

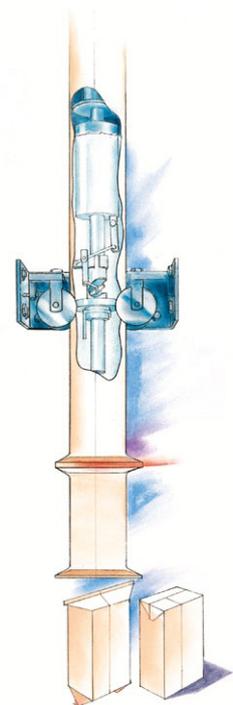


FIGURA 3.5 LOS CARTONES TETRA BRIK SON LLENADOS Y CERRADOS BAJO LA SUPERFICIE DEL LÍQUIDO

1969: Se produce la primera serie de máquinas para envase Tetra Brik Aseptico. Aparecen por primera vez las máquinas Tetra Classic Aseptico para envases de un litro y dos nuevas máquinas Tetra Rex.



FIGURA 3.6 EL CARTÓN TETRA REX

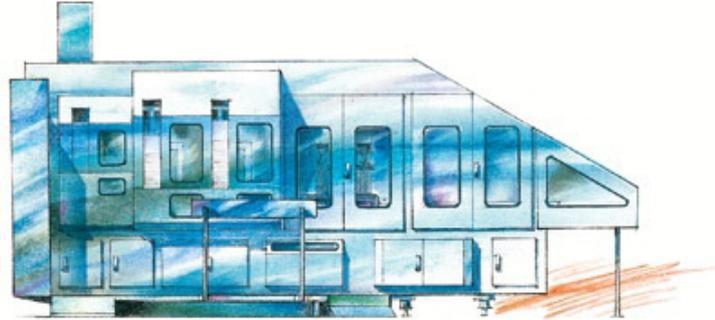
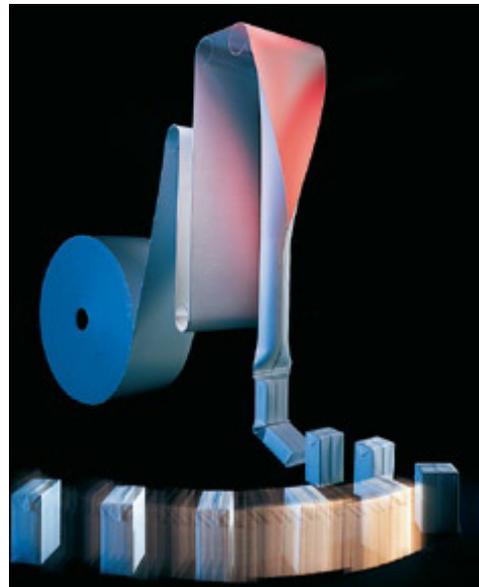


FIGURA 3.7 MÁQUINA TETRA REX TR/4

1971: La producción total anual de envases Tetra Pak supera las 10 mil millones de unidades.

1977: La producción anual de envases supera las 20 mil millones de unidades. Se lanza en los Estados Unidos el sistema de envasado Tetra Brik.

1980: Una nueva generación de máquinas de envase Tetra Brik Aséptico se lanza al mercado con capacidad para producir 5.000 envases por hora con un baño de esterilización dentro de la máquina. La producción anual de envases Tetra Pak supera las 30 mil millones de unidades.



1985: La compañía produce más de 37 mil millones de envases al año y los envases asépticos representan el 65% del total. La compañía ofrece soluciones para empresas lácteas y distribuidoras adquiriendo Alfa-Laval Logistics AB, una compañía dedicada al desarrollo y comercialización de equipos de distribución para granjas y empresas alimenticias.

1989: Los primeros envases Tetra Top se venden en Suecia y el Reino Unido y se lanza la nueva forma A en España: el envase Tetra Brik Slim de 750ml. La producción anual total supera las 50 mil millones de unidades.



FIGURA 3.8 PAQUETE TETRA TOP

1991: Tetra Pak adquiere Alfa-Laval, uno de los proveedores más grandes del mundo de equipos y plantas para la industria alimenticia, el procesado de alimentos y la agricultura. Así se forma el Grupo Tetra Pak Alfa-Laval.

1993: La producción total de envases Tetra Pak supera ahora las 60 mil millones de unidades anuales.



FIGURA 3.9 FACTORÍA DE TETRA PAK EN LUND, SUECIA

2000: Implantación de la metodología WCM en España. Se implanta esta nueva metodología de trabajo, WCM (World Class Manufacturing), basada en la mejora continua.

2006: Énfasis en la eficiencia de costos. La máquina de llenado Tetra Pak A1 es la más eficiente del mundo. La máquina para pasteurización de leche Tetra Therm Lacta permite una reducción de energía general de hasta el 12%. Es una unidad de plataforma para productos lácteos líquidos. Se introduce el Tetra Gemina Aseptic. Es el primer envase de alimentación a rollo y terminación triangular con un rendimiento de asepsia total, tanto para zumos como para productos lácteos.

2008: El 1 de enero Tetra Pak España y Tetra Pak Portugal se fusionan, formando Tetra Pak Iberia. Tetra Pak produce en el mundo más de 141 mil millones de envases.



FIGURA 3.10 CENTRAL DE TETRA PAK EN LAUSANNE, SUIZA

2009: Se inaugura una nueva planta de material de envase en Hohhot, China, para proveer a la creciente industria láctea y de bebidas en la zona. Se fabrican más de 1.500 millones de envases de Tetra Pak con sello FSC.



*FIGURA 3.11 PLANTA DE HOHHOT, CHINA.
INAUGURADA EN JULIO DEL 2009*

3.1.2 TETRA PAK EN CIFRAS ACTUALMENTE.

 CIFRAS A ENERO DE 2010	
Máquinas de envasado en funcionamiento 2010:	9.048
Unidades de proceso en funcionamiento 2010:	51.859
Equipos de distribución en funcionamiento 2010:	16.641
Plantas de ensamblaje de maquinaria:	11
Plantas de producción de material de envase y tapones:	42
Presencia en países:	>170
Compañías de mercado:	41
Oficinas de venta:	78
Empleados:	21.672
Centros de investigación y desarrollo:	11
Litros en envases de Tetra Pak en 2009 (millones):	70.674
Envases de Tetra Pak vendidos en 2009 (millones):	145.030
Ventas netas en 2009 en millones de euros:	8.955



3.2 LA FILIAL NOVEMBAL.

Novembal está formada de la fusión en 1987 de diferentes empresas en Francia, Italia y España (Embalaplas e IPS). Con sus más de veinte años de experiencia, se ha convertido en una de las empresas líderes en el diseño y fabricación de tapones de plástico para la industria agroalimentaria.



Mundialmente está implantada en 6 factorías repartidas entre 5 países (Francia, Italia, Estados Unidos de América, México, España), así como en Japón, donde se produce en join-venture con una empresa local.



FIGURA 3.13 NOVEMBAL EN EL MUNDO

El sistema de gestión de la Calidad de todas las factorías es conforme a los requisitos de la norma internacional ISO 9001:2000.

- España (Sevilla) desde noviembre 2003.
- Francia (Châteaubriant y Les Chères) desde marzo 2003.

- Italia (Sezzadio) desde octubre 2002.
- Japón (Ibaraki) desde diciembre 2002.
- Estados Unidos (Edison) desde octubre 2002.
- México (Mexicali) desde noviembre 2002.

En el año 1999, Novembal es adquirida por el grupo Tetra-Pak e integrada dentro de la división de plásticos de Tetra-Pak (Tetra-Pak Plastic Holding B.V.).

3.3 NOVEMBAL EMBALAJES PLÁSTICOS S.L.U..

En el 2004 Embalaplás S.L.U. cambia de sociedad y pasa a llamarse Novembal Embalajes Plásticos S.L.U. Novembal Embalajes Plásticos es una sociedad limitada unipersonal (S.L.U.) con un capital de 2.700.000 €, filial de Tetra-Pak.



La actividad de la empresa consiste en la producción de tapones y sistemas de cierre. La producción anual alcanza los 5,2 millones de unidades, destinadas principalmente para el mercado agro-alimentario (como agua, zumos o lácteos). Los productos están fabricados fundamentalmente por resinas poliolefínicas (polietileno y polipropileno).

Además del grupo Tetra-Pak, Novembal cuenta con otros prestigiosos clientes como DANONE, PULEVA, SPA, Aguas de Luso, DAMM, Coca-Cola, SASEL o UNICER.

Novembal cuenta con la certificación FDA/IMS otorgada por la Agencia Federal Norteamericana de Alimentación y Medicamentos. De igual manera cuenta con el registro sanitario emitido por las autoridades sanitarias españolas con nº RSI 39.0001545/SE.

Algunos datos de la empresa:

NOVEMBAL Embalajes Plásticos S.L.U.
Autovía Sevilla – Málaga Km. 12.
Ctra. Las Canteras, s/n
Apdo. de Correos 347
41500 ALCALA DE GUADAIRA – SEVILLA (España)
Tel. : +34- 955.61.05.52
Fax : +34 – 955.61.46.56
Superficie cubierta: 4100 m ²
Superficie total: 12000 m ²
Empleados: 80
Toneladas transformadas: 11.000 toneladas/año

La organización de la empresa consta de las divisiones representadas en el siguiente organigrama:

