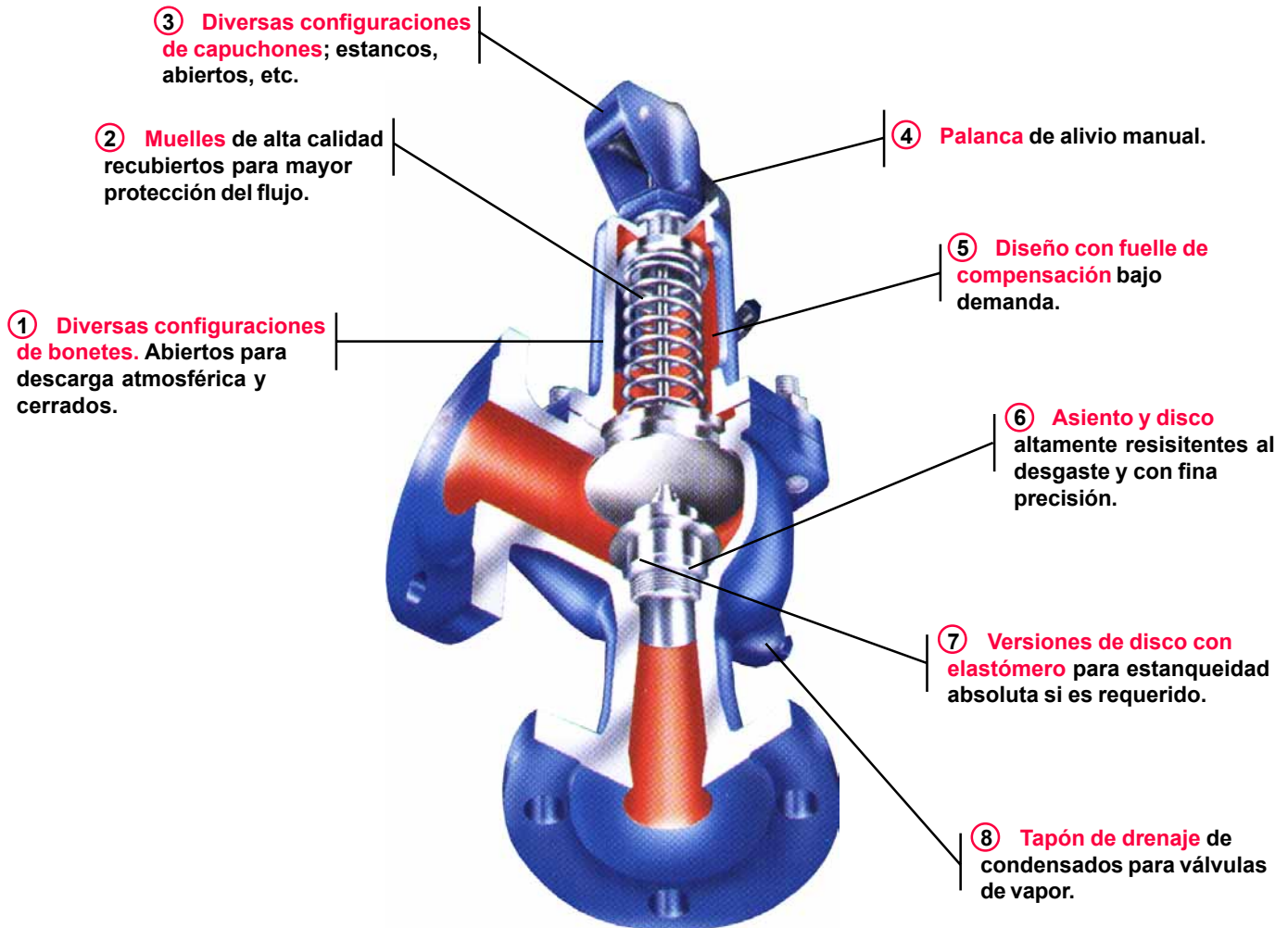


Avanzada Técnica de Diseño

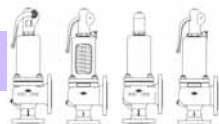


- ⑨ **Gran capacidad de alivio,** presión de disparo precisa, ajuste de presión de disparo específico en el mismo día
- ⑩ **Válvulas libres de silicona,** asbestos y marcadas de acuerdo a la Directiva PED 97/23/CE

Datos de Diseño

*Válvulas de Apertura Instantánea Total (SAFE®) Y de Alivio (SAFE-P®)*Código de Diseño TRD-421 según TÜV 100, AD-A2 con armonización a PED 97/23/CE – Grupo H1 * Válvulas ANSI de acuerdo a ASME SEC. VIII con sello de Certificación NB* Homologación de Pruebas para Válvulas de Apertura Instantánea Total por el TÜV-SV-663 D/G y de Alivio por el TÜV-SV-729 F* Sobre presión del 10% * Rango de Fabricación DN-20 hasta DN 150 (bridas de entrada)* Tamaños de bridas de evacuación superiores en dos pasos nominales (excepto válvulas SAFE-P)* Rating de Presión: PN 16-25-40-ANSI 150-300#* Bonetes cerrados u abiertos * capuchones estándar ó estancos con y sin palanca de disparo manual* Rango de Presión de ajuste desde 0.2 bar hasta 40 bar manométrico *

(1).- Unidades utilizadas en la elaboración de esta ficha técnica, a menos que se especificase otras, son: Dimensiones en mm / Pesos en Kgs / Kvs en m³/h / Presión en barg (1 barg = 0.1 Mpa).
(2).- Información relativa a la instalación puesta en marcha y mantenimiento de los equipos se puede obtener solicitándola al Depto. Técnico y/o de Calidad de COMEVAL, S.L.



La siguiente tabulación recoge las figuras de fabricación en la gama, presiones Nominales, Materiales constructivos del cuerpo, Rangos de Temperatura de Diseño, diseño de Bridas y taladros.

FIGURA	PN	MATERIAL	DN	RANGO TEMPERATURA	BRIDAS	TALADROS
12.901 / 902 / 911 / 912	PN 16 / 16	GG-25	DN 20/32 up to DN 150/250	- 10°C up to +300°C	DIN EN 1092-2	DIN 2533 / 2533
25.901 / 902 / 911 / 912	PN 40 / 16	GGG-40.3	DN 20/32 up to DN 100/150	- 10°C up to +350°C	DIN EN 1092-2	DIN 28607 / 28605
35.901 / 902 / 911 / 912	PN 40 / 16	1.0619+N	DN 20/32 up to DN 150/250	- 10°C up to +450°C	DIN EN 1092-1	DIN 2545 / 2543
55.901 / 911	PN 40 / 16	1.4408	DN 20/32 up to DN 100/150	- 60°C up to +400°C	DIN EN 1092-1	DIN 2545 / 2543

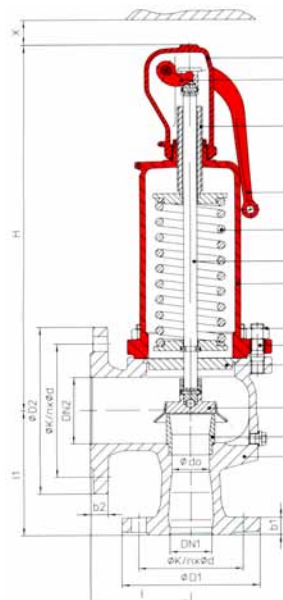


Fig. 901
Capuchón Cerrado
Bonete Cerrado

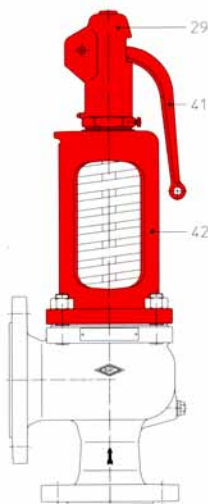


Fig. 902
Capuchón Abierto
Bonete Abierto

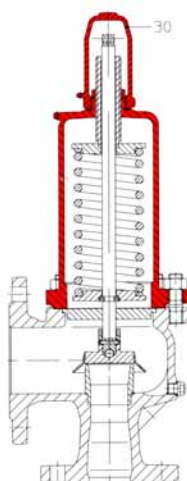


Fig. 911
Capuchón Estanco
Bonete Cerrado

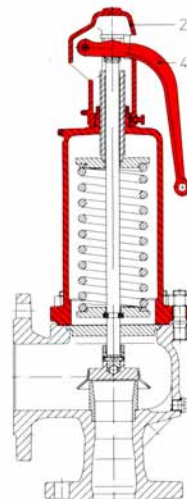


Fig. 912
Capuchón Abierto
Bonete Cerrado

Dimensiones

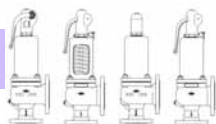
SAFE FIGURA 901 - 912

DN1 x DN2		20 x 32	25 x 40	32 x 50	40 x 65	50 x 80	65 x 100	80 x 125	100 x 150	125 x 200	150 x 250
do (mm)		18	22,5	29	36	45	58,5	72	90	106	125
D1	PN 16 DIN 2533	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285
	PN 40 DIN 28607								235	270	300
	PN 40 DIN 2545										
D2	PN 16 DIN 2533	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405
	PN 16 DIN 28605										
	PN 16 DIN 2543										
b1	GG-25	16	16	18	18	20	20	22	24	26	26
	GGG-40.3	18	18	18	19	20	22	24	24	--	--
	1.0619+N	20	20	20	21	22	24	26	28	31	34
	1.4408	16	16	18	19	20	22	22	23	--	--
b2	GG-25	18	18	20	20	22	24	26	26	30	32
	GGG-40.3	19	19	20	20	20	20	22	22	--	--
	1.0619+N	19	19	20	20	20	20	22	22	27	29
	1.4408	15	16	17	17	17	17	19	19	--	--
I		85	100	110	115	120	140	160	180	200	225
I1		95	105	115	140	150	170	195	220	250	285
H		270	280	330	390	435	545	610	690	845	890
H, Diseño Fuelle		310	335	390	445	500	620	690	770	920	940
X		150	150	200	250	300	350	400	500	500	500
* Taladro de purga		G 1/4"					G 3/8"				
		Bridas de acuerdo a DIN EN 1092-1 / 2, Taladros de brida y tolerancias de espesor según DIN, con resalte, DIN 2526 forma C.									

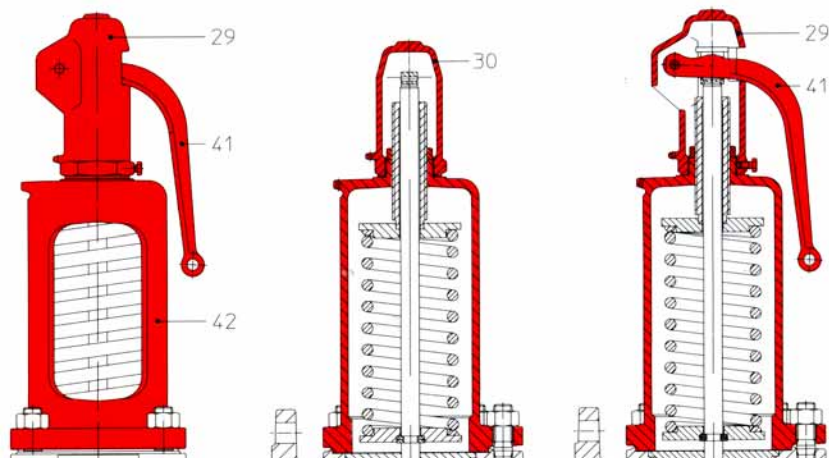
Pesos

DN	20 / 32	25 / 40	32 / 50	40 / 65	50 / 80	65 / 100	80 / 125	100 / 150	125 / 200	150 / 250
PESO	8,5	10	14	20	28	40	53	80	125	165
PESO CON DISEÑO FUELLE	9,5	11,5	16	22,5	32	47	59	90	--	--

(1).- Unidades utilizadas en la elaboración de esta ficha técnica, a menos que se especificase otras, son: Dimensiones en mm / Pesos en Kgs / Kvs en m3/h / Presión en barg (1 barg = 0.1 Mpa).
(2).- Información relativa a la instalación puesta en marcha y mantenimiento de los equipos se puede obtener solicitándola al Depto. Técnico y/o de Calidad de COMEVAL, S.L.



Partes y Materiales



Nº	PARTE	MATERIAL				
1	CUERPO	GG-25, 0.6025	GGG-40.3, 0.7043	1.0619+N (GS-C25N)	1.4408	1.4581
2	ASIENTO	1.4571 (Fig. 903: 1.4021.05)				
2a	ASIENTO ROSCADO TC	--	1.4571	--	1.4571	--
3	ESPARRAGO	1.7258				
4	GUIA HUSILLO	1.4021.05				
8	TUERCA HEXAGONAL	1.1181				
11	BONETE CERRADO	GG-25, 0.6025	GGG-40.3, 0.7043		1.4408	1.4571 / GGG-40.3
12	DISCO	1.4122.05				
14	HUSILLO	1.4021.05				
17	ROSCA AJUSTE	1.4021.05				
27	TORICA	--	--	--	--	FPM
28	CAPUCHON CERRADO	GG-25, 0.6025	GGG-40.3, 0.7043		1.4408	1.4571
29	CAPUCHON ABIERTO	GG-25, 0.6025	GGG-40.3, 0.7043		1.4408	1.4571
30	CAPUCHON ESTANCO	GG-25, 0.6025	GGG-40.3, 0.7043		1.4408	1.4571
35	ELEVADOR PALANCA	GGG-40.3, 0.7043				
35a	PALANCA TC	GGG-40.3, 0.7043				
36	PALANCA CERRADA	GGG-40.3, 0.7043				
37	MUELLE	50 Cr V4, 54 SiCr 6				
41	PALANCA ABIERTA	GGG-40.3, 0.7043				
42	BONETE ABIERTO	GG-25, 0.6025	GGG-40.3, 0.7043		--	--

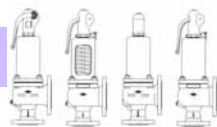
Relación Presión/Temperatura de acuerdo a DIN EN 1092-1/2

Material	Relación Presión de trabajo / temperatura según EN 1092-1/2											
	Rating	-60° / -10°	-10°	20°	120°	150°	200°	250°	300°	350°	400°	450°
GG 25	PN 16		16	16	16	14.4	12.8	11.2	9.6			
	PN 25		25	25	25	24.3	23	21.8	20	17.5		
GGG40.3	PN 16		16	16	16	15.5	14.7	13.9	12.8	11.2		
	PN 25		25	25	25	24.3	23	21.8	20	17.5		
1.0619+N	PN 25	12,5	25	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4	13,9
	PN 40	20	40	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1	22,2

Grados Centígrados / Presión en Bar (g). ***Valores intermedios pueden ser determinados mediante interpolación.

* Para temperaturas negativas se recomienda la utilización de espárragos de unión en A4-70

(1).- Unidades utilizadas en la elaboración de esta ficha técnica, a menos que se especificase otras, son: Dimensiones en mm / Pesos en Kgs / Kvs en m³/h / Presión en barg (1 barg = 0.1 Mpa).
(2).- Información relativa a la instalación puesta en marcha y mantenimiento de los equipos se puede obtener solicitándola al Depto. Técnico y/o de Calidad de COMEVAL, S.L.



Capacidad de Descarga de Vapor Saturado y Aire Comprimido

PRESION DE TARADO	VAPOR SATURADO EN Kg/h										AIRE 0°C y 1.013 bar EN Nm³/h									
	DN 20		DN 25		DN 32		DN 40		DN 50		DN 65		DN 80		DN 100		DN 125		DN 150	
	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
0,2	81	95	126	148	210	246	324	380	506	594	855	1003	1295	1520	2024	2375	2510	2945	3490	4100
0,4	120	143	185	223	307	370	473	570	739	891	1250	1505	1890	2280	2960	3565	3630	4380	5050	6090
0,5	132	161	207	252	344	419	529	646	827	1009	1400	1705	2120	2585	3310	4035	4070	4970	5660	6910
0,6	147	182	230	284	383	472	590	728	923	1135	1560	1920	2360	2910	3690	4545	4470	5520	6220	7675
0,8	174	218	272	341	453	567	698	873	1090	1365	1840	2305	2790	3490	4360	5460	5240	6555	7280	9115
1	203	255	317	398	526	661	811	1019	1270	1590	2140	2690	3245	4075	5070	6370	6030	7575	8385	10530
1,5	272	344	425	538	707	894	1090	1378	1700	2150	2875	3640	4355	5510	6800	8610	8050	10195	11200	14180
2	305	388	477	607	792	1008	1220	1550	1900	2425	3220	4100	4880	6210	7625	9700	10125	12890	14080	17920
2,5	366	468	572	731	950	1215	1460	1870	2285	2925	3865	4945	5855	7490	9145	11700	11990	15330	16660	21300
3	424	544	662	850	1100	1410	1695	2175	2645	3400	4475	5750	6775	8700	10600	13600	13880	17840	19300	24800
4	535	692	837	1080	1390	1800	2140	2770	3350	4330	5650	7310	8570	11080	13400	17300	17550	22725	24400	31600
5	640	834	1000	1300	1665	2160	2565	3330	4000	5210	6770	8800	10260	13340	16000	20840	21000	27350	29250	38000
6	745	975	1165	1520	1940	2530	2990	3900	4665	6090	7890	10300	11950	15600	18650	24370	24500	31900	34050	44400
7	850	1115	1330	1745	2210	2900	3400	4465	5320	6970	9000	11790	13600	17860	21300	27900	27900	36600	38800	50900
8	957	1255	1495	1965	2485	3260	3820	5030	5980	7860	10100	13280	15300	20100	23900	31430	31350	41200	43600	57300
9	1060	1395	1660	2185	2755	3630	4245	5590	6630	8740	11200	14770	16950	22370	26500	34960	34800	45800	48400	63800
10	1165	1540	1820	2400	3025	3990	4665	6150	7290	9610	12300	16250	18650	24600	29150	38500	38250	50500	53200	70200
11	1270	1680	1985	2625	3300	4360	5080	6720	7940	10500	13400	17750	20300	26900	31750	42000	41600	55100	58000	76600
12	1375	1820	2150	2845	3570	4730	5500	7290	8590	11380	14500	19240	22000	29150	34350	45500	45100	59700	62700	83100
13	1480	1960	2310	3070	3840	5090	5920	7850	9250	12270	15600	20730	23650	31400	37000	49000	48500	64400	67500	89500
14	1580	2100	2475	3290	4110	5460	6340	8400	9900	13150	16700	22200	25350	33650	39600	52600	52000	69000	72300	96000
15	1690	2245	2640	3500	4385	5830	6760	8980	10550	14030	17800	23700	27000	35900	42200	56100	55400	73600	77000	102400
16	1790	2385	2800	3725	4655	6190	7170	9540	11200	14900	18950	25200	28700	38200	44800	59600	58800	78200	81800	108800
17	1900	2530	2965	3950	4930	6560	7590	10100	11850	15800	20050	26700	30350	40400	47400	63100	62200	82900	86600	115300
18	2000	2670	3130	4170	5200	6920	8010	10670	12500	16650	21150	28100	32050	42700	50100	66700	65700	87500	91400	121700
19	2100	2800	3295	4390	5470	7300	8430	11240	13150	17550	22250	29600	33700	44900	52700	70200	69100	92100	96200	128100
20	2210	2950	3460	4610	5750	7660	8850	11800	13800	18400	23350	31150	35400	47200	55300	73700	72600	96800	101000	134600
21	2320	3090	3620	4830	6020	8020	9250	12370	14500	19300	24500	32650	37100	49400	57900	77300	76000	101400	105800	141000
22	2420	3230	3790	5050	6290	8390	9700	12930	15150	20200	25600	34150	38800	51700	60600	80800	79500	106000	110900	147500
24	2635	3515	4120	5490	6840	9120	10500	14060	16450	21970	27850	37100	42100	56200	65900	87900	86500	115300	120600	160400
25	2740	3655	4280	5710	7120	9490	10950	14620	17100	22850	28950	38600	43800	58500			90200	120000	125500	166900
26	2850	3800	4450	5930	7390	9850	11350	15190	17800	23730	30050	40100					93700	124600	130300	173300
28	3060	4080	4780	6370	7950	10600	12250	16320	19100	25500	32300	43100								
30	3270	4360	5120	6810	8500	11320	13100	17450	20450	27250										
32	3490	4640	5450	7250	9060	12050	13950	18570	21800	29000										
34		4925		7700		12790		19700		30800										
40		5770																		

TÜV · SV · ... · 663 · D/G

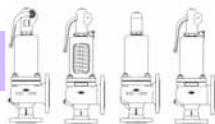
Cálculo s/TRD-421-AD-A2

24 bar max. para acero inox y vapor saturado.

	SIN FUELLE	CON FUELLE
CONTRA PRESION ESTATICA	NO PERMITE	BAJO DEMANDA
CONTRA PRESION DINAMICA	MAX. 15% DESDE PRESION TARADO	BAJO DEMANDA

RANGO DE MUELLES (MANOMETRICA)						
DN 20	DN 25 - 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,4	0,2 - 0,5
0,52 - 1	0,52 - 1	0,52 - 1	0,52 - 1	0,52 - 1	0,42 - 0,75	0,52 - 1
1,05 - 1,5	1,05 - 1,5	1,05 - 1,5	1,05 - 1,5	1,05 - 1,5	0,77 - 1,1	1,05 - 1,5
1,55 - 2,5	1,55 - 2	1,55 - 2	1,55 - 2	1,55 - 2	1,15 - 1,5	1,55 - 1,9
2,55 - 4,5	2,05 - 2,7	2,05 - 2,7	2,05 - 2,7	2,05 - 2,5	1,55 - 1,9	1,95 - 2,3
4,6 - 8,5	2,75 - 3,6	2,75 - 3,6	2,75 - 3,6	2,55 - 3	1,95 - 2,5	2,35 - 2,7
8,6 - 19	3,7 - 5	3,7 - 5	3,7 - 5	3,05 - 3,6	2,55 - 2,95	2,75 - 3,3
19,1 - 28	5,1 - 9	5,1 - 9	5,1 - 9	3,7 - 5	3 - 4	3,35 - 4,1
28,1 - 35	9,1 - 16	9,1 - 16	9,1 - 14	5,1 - 9	4,1 - 5,7	4,2 - 5,5
35,1 - 40	16,1 - 22	16,1 - 22	14,1 - 19	9,1 - 14	5,8 - 8,2	5,6 - 7,4
	22,1 - 28	22,1 - 28	19,1 - 25	14,1 - 19	8,3 - 12	7,5 - 11
	28,1 - 34			19,1 - 24	12,1 - 17	11,1 - 16
					17,1 - 24	16,1 - 21
					24,1 - 27	21,1 - 26

- (1).- Unidades utilizadas en la elaboración de esta ficha técnica, a menos que se especificase otras, son: Dimensiones en mm / Pesos en Kgs / Kvs en m³/h / Presión en barg (1 barg = 0.1 Mpa).
(2).- Información relativa a la instalación puesta en marcha y mantenimiento de los equipos se puede obtener solicitándola al Depto. Técnico y/o de Calidad de COMEVAL, S.L.



Capacidad de Evacuación de Agua

PRESION DE TARADO bar	AGUA 20°C in t/h									
	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
0,2	3,28	5,13	8,53	13,1	20,5	30,8	46,7	73,0	94,9	132,0
0,5	5,19	8,12	13,5	20,8	32,5	48,8	73,9	115,0	150,0	209,0
1	7,35	11,5	19,1	29,4	45,9	69,0	104,0	163,0	212,0	295,0
2	10,4	16,2	27,0	41,6	64,9	97,5	148,0	231,0	300,0	417,0
3	12,7	19,9	33,0	50,9	79,5	119,0	181,0	283,0	368,0	511,0
4	14,7	22,9	38,1	58,7	91,8	138,0	209,0	326,0	424,0	590,0
5	16,4	25,7	42,6	65,5	102,0	154,0	233,0	365,0	474,0	660,0
6	18,0	28,1	46,7	72,0	112,0	169,0	256,0	400,0	520,0	723,0
7	19,4	30,4	50,4	77,7	121,0	182,0	276,0	432,0	562,0	781,0
8	20,8	32,5	53,9	83,1	130,0	195,0	295,0	461,0	600,0	835,0
9	22,0	34,4	57,2	88,1	138,0	207,0	313,0	490,0	637,0	885,0
10	23,2	36,3	60,3	92,9	145,0	218,0	330,0	516,0	671,0	933,0
11	24,4	38,0	63,2	97,4	152,0	229,0	346,0	540,0	703,0	977,0
12	25,4	39,7	66,0	102,0	159,0	239,0	362,0	565,0	735,0	1022,0
13	26,5	41,4	68,7	106,0	165,0	249,0	376,0	587,0	764,0	1062,0
14	27,5	42,9	71,3	110,0	172,0	258,0	391,0	611,0	794,0	1104,0
16	29,4	45,9	76,3	117,0	184,0	276,0	418,0	653,0	849,0	1181,0
18	31,2	48,7	80,9	125,0	195,0	293,0	443,0	692,0	900,0	1252,0
19	32,0	49,9	82,9	128,0	200,0	300,0	454,0	710,0	923,0	1284,0
20	32,8	51,3	85,3	131,0	205,0	308,0	467,0	730,0	949,0	1320,0
21	33,7	52,6	87,4	135,0	210,0	316,0	479,0	748,0	973,0	1350,0
24	36,0	56,2	93,4	144,0	225,0	338,0	512,0	800,0	1040,0	1443,0
25	36,7	57,4	95,3	147,0	229,0	345,0	522,0		1059,0	1473,0
26	37,4	58,5	97,2	150,0	234,0	352,0			1080,0	1502,0
27	38,2	59,6	99,0	153,0	238,0	358,0			1100,0	
28	38,9	60,7	101,0	155,0	243,0	365,0				
30	40,2	62,9	104,0	161,0	251,0					
32	41,5	64,8	108,0	166,0	259,0					
34	42,8	66,9	111,0	171,0	268,0					
40	46,4									

MAX. PRESION DE TARADO EN VERSION INOXIDABLE

TÜV · SV ... -729 · F

FUELLE DE ACERO INOX: Rangos de muelle en bar (Manométrico)							
DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
3,0 - 3,7	2,5 - 3,3	2,5 - 3,2	2,6 - 3,6	2,8 - 3,4	2,5 - 3,7	2,5 - 3,3	2,5 - 3,5
3,8 - 4,6	3,4 - 4,6	3,3 - 4,0	3,7 - 4,5	3,5 - 4,5	3,8 - 4,6	3,4 - 4,5	3,6 - 4,2
4,7 - 6,3	4,7 - 5,4	4,1 - 5,5	4,6 - 5,6	4,6 - 8,4	4,7 - 5,9	4,6 - 5,8	4,3 - 4,9
6,4 - 8,4	5,5 - 7,0	5,6 - 6,4	5,7 - 7,5	8,5 - 10,0	6,0 - 8,0	5,9 - 7,5	5,0 - 5,6
8,5 - 10,2	7,1 - 9,0	6,5 - 7,9	7,6 - 10,0	10,1 - 11,5	8,1 - 10,0	7,6 - 8,9	5,7 - 7,0
10,3 - 13,0	9,1 - 11,7	8,0 - 11,5	10,1 - 12,5	11,6 - 16,0	10,1 - 18,0	9,0 - 10,5	7,1 - 8,0
13,1 - 17,0	11,8 - 16,0	11,6 - 18,5	12,6 - 16,0	16,1 - 18,5		10,6 - 13,0	8,1 - 9,3
17,1 - 27,5	16,1 - 22,0	18,6 - 25,0	16,1 - 22,0	18,6 - 23,0		13,1 - 14,0	9,4 - 11,5
	22,1 - 30,0						11,6 - 13,0

Diseño de fuelle sólo es posible con Fig 901-911

	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
d ₀ en mm	18	22,5	29	36	45	58,5	72	90	106	125
A ₀ en mm ²	254	398	661	1018	1590	2688	4072	6362	8825	12272

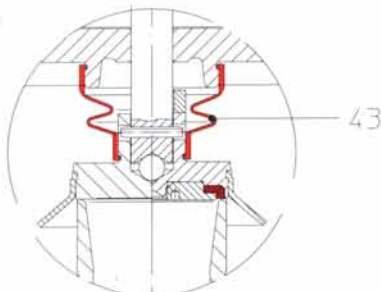
(1).- Unidades utilizadas en la elaboración de esta ficha técnica, a menos que se especificase otras, son: Dimensiones en mm / Pesos en Kgs / Kvs en m³/h / Presión en barg (1 barg = 0.1 Mpa).
(2).- Información relativa a la instalación puesta en marcha y mantenimiento de los equipos se puede obtener solicitándola al Depto. Técnico y/o de Calidad de COMEVAL, S.L.

ARI SAFE®

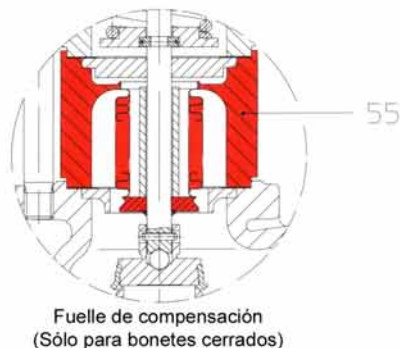
Opciones Diseños y Especiales

EPDM -35 °C hasta +150 °C Abreviación E
 Vitón (FPM) -25 °C hasta +180 °C Abreviación V
 Neopreno (CR) -30 °C hasta +125 °C Abreviación N

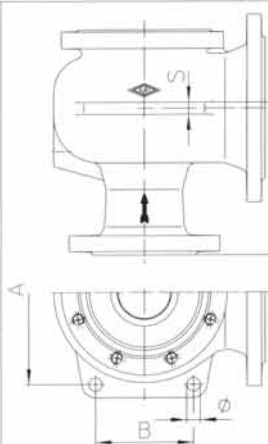
Fuelle EPDM (max. +120 °C)
 Cierre Metal
 Disco Junta Blanda



FUELLE - Acero Inox

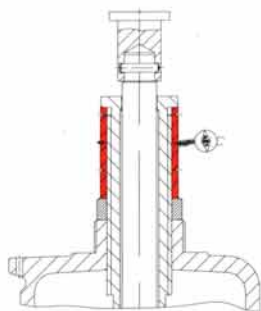


DISCOS DE RUPTURA

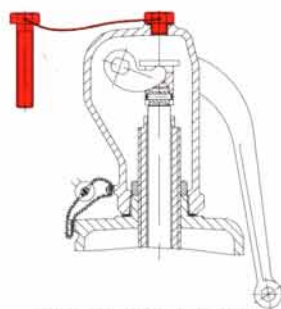


Material Cuerpo	DN1 x DN2	A	B	Ø	S	H
1.0619+N	50 x 80	176	70	14	12	155
1.4408	65 x 100	212	90	14	12	175
GG-25	80 x 125	245	130	18	16	205
GGG-40.3	100 x 150	295	165	18	16	230
1.0619+N	125 x 200	318	183	22	20	260
1.4408	150 x 250	360	200	22	22	295

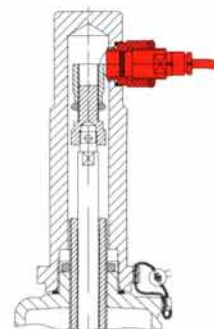
Lenguetas de Sujeción



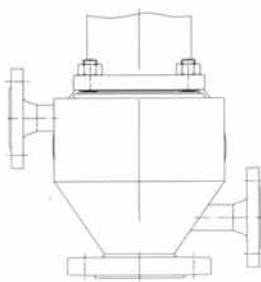
CASQUILLO DE BLOQUEO



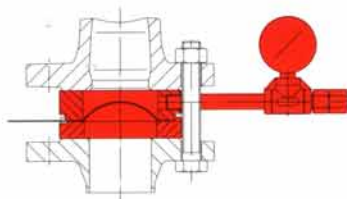
TORNILLO DE PRUEBA



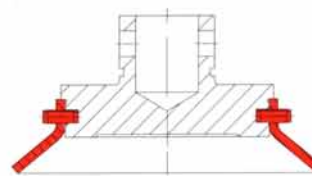
INTERRUPTOR DE PROXIMIDAD



CAMISA DE CALEFACCION



DISCO DE RUPTURA*



ASISTENCIA DE ELEVACION
VERSION QUIMICA

Otros Diseños de Válvulas de Seguridad ARI SAFE: fig. 903 (Válvulas para sistemas de Calefacción); fig. 904-990 (Válvulas para sistemas de vapor a baja presión), ARI SAFE-P: fig. 921-922-923-924 (Válvulas de Seguridad de alivio proporcional), SAFE TC: fig. 941-942-943 (Válvulas de Seguridad roscadas, fig. 961-962-963 (válvulas de Seguridad de Alta Presión), fig. 951-952-953 (válvulas de Seguridad de Alta Presión para instalación horizontal); ARI SAFE ANSI, (Diseño ASME VIII por NB).

- (1).- Unidades utilizadas en la elaboración de esta ficha técnica, a menos que se especificase otras, son: Dimensiones en mm / Pesos en Kgs / Kvs en m3/h / Presión en barg (1 barg = 0.1 Mpa).
 (2).- Información relativa a la instalación puesta en marcha y mantenimiento de los equipos se puede obtener solicitándola al Depto. Técnico y/o de Calidad de COMEVAL, S.L.