



Proyecto Fin de Carrera
INGENIERÍA INDUSTRIAL

**MEJORA EN LA DISTRIBUCIÓN EN PLANTA DEL MONTAJE
SÚPER JAGUAR CON APLICACIÓN DE LAS TÉCNICAS “LEAN
MANUFACTURING”**

Realizado por: RODRÍGUEZ MEDERO, JUAN MANUEL
Tutor: BOHÓRQUEZ JIMÉNEZ, LUIS VALENTÍN
Departamento: INGENIERÍA DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN

Sevilla, febrero de 2012.



MEJORA EN LA DISTRIBUCIÓN EN PLANTA CON TÉCNICAS “LEAN MANUFACTURING”



ÍNDICE

1.- INTRODUCCIÓN

1.1.- OBJETIVO

1.2.- DESARROLLO

2.- INTRODUCCIÓN TEÓRICA

2.1.- DEFINICIÓN DE UTILLAJE AERONAÚTICO

2.2.- MONTAJE DE SUBCONJUNTOS

3.- ¿CÓMO EMPEZAR A IMPLEMENTAR EL “LEAN MANUFACTURING”?

4.- METODOLOGÍA DE DISEÑO DE LAYOUT

5.- CONFIGURACIÓN DE LAS CÉLULAS DE TRABAJO

6.- IMPLEMENTACIÓN DEL LAY OUT EN LA PLANTA

7.- MÉTODO DE “LAS 5S”

7.1.- INTRODUCCIÓN AL MÉTODO DE “LAS 5S”

7.2.- DEFINICIÓN DEL MÉTODO DE “LAS 5S”

7.3.- BENEFICIOS DEL MÉTODO DE “LAS 5S”

7.4.- ETAPAS A SEGUIR EN LA IMPLANTACIÓN DEL MÉTODO DE “LAS 5S”

8.- APLICACIÓN DEL MÉTODO DE “LAS 5S” AL TALLER

9.- CONCLUSIONES

10.- BIBLIOGRAFÍA