

## Espumógeno proteínico al 3% para fuegos en hidrocarburos

### Descripción

El espumógeno proteínico **FOAMIN P3** está elaborado a partir de proteínas hidrolizadas, estabilizantes de espuma (sales metálicas), bactericida, inhibidores de corrosión, agentes de reducción del punto de congelación y disolventes. Se transporta y almacena como concentrado para facilitar su uso y maximizar el ahorro de peso y espacio.

Está pensado para proporcionarse al 3% en agua dulce, salada o dura. El proporcionamiento correcto es de 3 partes de espumógeno para 97 partes de agua.

Se producen dos mecanismos de extinción al usar el **FOAMIN P3**. Primero, una manta de espuma se forma que impide la liberación de vapores combustibles. Segundo, el agua contenida en la espuma proporciona un efecto enfriador.

### Rendimiento

El **FOAMIN P3** cumple con especificaciones y normas como Underwriters Laboratories Standard UL 162 en su edición más reciente.

Usado con agua dulce, salada o agua de cualquier grado de dureza, con la relación de proporcionamiento adecuada, y con la mayoría de los equipos de espuma convencionales, la relación de expansión variará en función del rendimiento de dicho equipo. Los dispositivos de descarga aspirantes producen una relación de expansión de 8:1 a 12:1 en función principalmente del tipo de dispositivo y del caudal. En general, cuanto más elevado del caudal, más elevada la relación de expansión. Por esta razón, los monitores y cámaras de espuma suelen producir relaciones de expansión más elevadas que las de los rociadores de agua espuma y las lanzas manuales.

La relación de expansión típica de las cámaras de espuma es de 5:1 a 7:1, mientras que para los rociadores de agua espuma es de 3:1 a 6:1.

### Aplicación

El espumógeno proteínico **FOAMIN P3** está pensado para su uso en hidrocarburos combustibles Clase B de baja solubilidad en agua como los diferentes petróleos crudos, gasolina, diésel, combustibles de aviación, etc. No es recomendable su uso en combustibles con elevada solubilidad en agua (solventes polares), como por ejemplo alcohol metílico y etílico, acetona y cetona metilética. Este espumógeno se debe usar únicamente con dispositivos de espuma con aspiración de aire.

Se puede usar además con polvos extintores compatibles con espuma sea cual sea el orden de aplicación, para aumentar todavía más su rendimiento contra incendios.

El **FOAMIN P3** se puede utilizar con la mayoría de los equipos de espuma convencionales, como:

- proporcionamiento por bomba de presión equilibrada
- depósitos de membranas y similares
- proporcionadores del tipo *Around-the-pump*
- proporcionadores fijos y móviles de tipo Venturi
- lanzas fijas o móviles con tubos de aspiración fijos



## Homologaciones

El **FOAMIN P3** está homologado o listado según:

UL-162

IMO Msc / Circ. 582

## Almacenamiento y vida útil

El espumógeno proteínico **FOAMIN P3** tiene una gama de temperatura de trabajo de  $-10\text{ °C}$  a  $+60\text{ °C}$ . Una exposición limitada a  $+60\text{ °C}$  no afecta sus propiedades de lucha contra incendios.

Almacenado en su embalaje original (latas o bidones de polietileno), o dentro de los equipos recomendados por el fabricante como parte de un sistema de espuma y dentro de los límites de temperatura especificados, la vida útil del espumógeno proteínico **FOAMIN P3** es normalmente de 10 años como mínimo.

Si el producto se congela durante el almacenamiento, puede descongelarse y utilizarse sin ningún deterioro de su rendimiento.

Los factores que influyen en la vida útil y la estabilidad de los espumógenos proteínicos **FOAMIN** se analizan en detalle en nuestra Ficha técnica sobre recomendaciones para el almacenamiento.

## Seguridad y manipulación

Consulte nuestra "Ficha técnica sobre seguridad de materiales"

## Compatibilidad.

No existe ninguna especificación o norma que defina que compatibilidad entre sí de espumógenos proteínicos de diferentes fabricantes. En caso de emergencia, o si el fabricante dispone de datos de prueba que demuestran que la mezcla cumple los mismos requisitos que los concentrados de los componentes individuales, los espumógenos se pueden mezclar en el mismo recipiente de almacenamiento.

En ningún caso se deben mezclar los espumógenos de diferente tipo, como por ejemplo AFFF y fluoroproteínico.

## Aseguramiento de calidad

El **FOAMIN P3** – como todos los productos SABO Española – está sujeto a estrictos controles de calidad en todas las etapas de producción, de la llegada de materias primas al producto acabado, y se fabrica en una fábrica certificada por ISO 9001:2000. Por lo tanto, la calidad está asegurada.

## Propiedades típicas

<b>FOAMIN P3</b>	<b>P</b>
Clase de fuego	A y B
Forma y color	Líquido marrón transparente
Olor	Proteínico Característico
Densidad (20°C)	1,16 + 0,02 [g/ml]
pH (espumógeno, 20°C)	7,0 + 0,5
Viscosidad 20°C	8,0 + 2,0 [mm <sup>2</sup> /s]
Sedimento (EN 1586)	≤ 0,25 [%]
Relación de proporcionamiento	3 [% Vol.]
Relación expansión (EN 1568-3)	≥ 7
Tiempo de drenaje 25% (20°C, EN 1568-3)	≥ 5:00 [min:s]
Tiempo de drenaje 50% (20°C, EN 1568-3)	≥ 9:00 [min:s]
Expansión	Baja (media)
Punto congelación	≤ -15 [°C]
Punto de deslizamiento	≤ -12 [°C]
Temperatura recomendada de almacenamiento	-10 a +60 [°C]

## Información para pedidos

El **FOAMIN P3** se puede suministrar en latas, bidones, contenedores o a granel (consúltenos para entregas a granel).

Ref. F603321C1 Lata de 25 litros

Ref. F603321D1 Bidón de 200 litros

Ref. F603321T1 Contenedor de 1000 litros

Ref. F603321B1 A granel (litro)