Proyecto Fin de Carrera

Calificación de procesos y certificación de procesos especiales

Certificación del proceso pintura

Anexo IX Ejemplos de pruebas teóricas para certificación de personal

ANEXO IX — EJEMPLOS DE PRUEBAS TEÓRICAS PARA CERTIFICACIÓN DE PERSONAL

PRUEBA 1 (APLICACIÓN DE PINTURA):

- 1) ¿Cuáles son los límites de temperatura y humedad relativa, para poder aplicar Esmalte Poliuretano?
- 2) Indica que medios de seguridad deben de tener las cabinas de pintura.
- 3) ¿Se pueden realizar mezclas de pintura en la cabina de aplicación? Indica qué medios y equipos son necesarios.
- 4) ¿Cada cuánto tiempo como máximo hay que hacer ensayos sobre probetas para comprobar la eficacia del proceso de pintura?
- 5) ¿Cuál es la demora máxima y mínima que puede haber entre la aplicación de la 1ª y 2ª mano si hemos impreso con Poliuretano?
- 6) Explica cómo se prepara una superficie antes de proceder a pintarla. (se supone que la pieza ya está pintada anteriormente)
- 7) ¿Dónde consultarías el espesor que debe tener una pintura?
- 8) ¿Qué documentación es necesaria cumplimentar durante el proceso de pintado de un elemento?
- 9) En caso de un avión con polvo adherido en la superficie será motivo de rechazo si destacan de la apariencia general al realizar la inspección a una distancia superior a
- 10) En qué consiste el control del proceso de pintura y el control sobre los conjuntos. Enumera los controles a realizar.

PRUEBA 2 (APLICACIÓN DE PINTURA):

1) Indicar verdadero ó falso:

El resultado de un sistema de pintura depende de:

- a. Limpieza y orden de instalaciones y equipos y de las superficies a pintar,
- b. Ordenación programada de las diferentes operaciones a realizar,
- c. Años de experiencia del pintor.
- d. Temperatura y humedad de la nave nada más.
- 2) Indica que medios de seguridad deben de tener las cabinas de pintura.

Proyecto Fin de Carrera

Calificación de procesos y certificación de procesos especiales Certificación del proceso pintura

Anexo IX

Ejemplos de pruebas teóricas para certificación de personal

- 3) ¿Se pueden realizar mezclas de pintura en la cabina de aplicación? Indica que medios y equipos son necesarios.
- 4) Explica cómo se prepara una superficie antes de proceder a pintarla. (se supone que la pieza ya está pintada anteriormente)
- 5) Indicar verdadero ó falso:
 - a. Se puede pintar sobre una superficie previamente acondicionada sin importar el tiempo transcurrido.
 - b. La limpieza previa se realiza aplicando un trapo empapado en metil-etil cetona.
 - c. Si pasa una hora después de reactivar una superficie imprimada hay que lijar de nuevo antes de pintar.
 - d. Cuando hay que aplicar un acabado no es necesario que la superficie este imprimada.
- 6) Indicar verdadero ó falso:
 - a. Una vez que se mezcla según las proporciones del producto, se puede empezar a aplicar la pintura directamente.
 - b. La viscosidad se mide después del tiempo de reacción previa.
 - c. No es necesario medir la viscosidad para mezclas inferiores a 100ml.
 - d. El tiempo de vida de la mezcla es indefinido.
- 7) Indica cuales son los límites de temperatura y humedad de la pintura de imprimación y acabado en poliuretano.
- 8) ¿Donde consultarías el espesor que debe tener una pintura?
- 9) ¿Qué documentación es necesaria cumplimentar durante el proceso de pintado de un elemento?
- 10) En qué consiste el control del proceso de pintura y el control sobre los conjuntos. Enumera los controles a realizar.

PRUEBA 3 (APLICACIÓN DE PINTURA):

- 1) ¿Cuánto tiempo como máximo podemos tener acondicionada con anodinado de aluminio una superficie para realizar la siguiente operación?
- 2) ¿En qué norma están recogidos los acabados orgánicos de uso general que se pueden utilizar?

Proyecto Fin de Carrera

Calificación de procesos y certificación de procesos especiales Certificación del proceso pintura

Anexo IX

Ejemplos de pruebas teóricas para certificación de personal

- 3) ¿Podemos aplicar una capa de Wash Primer si no va ningún recubrimiento posterior?
- 4) ¿Cuáles son los límites de temperatura y humedad relativa para poder aplicar imprimación con Epoxi- Poliamida?
- 5) Si un elemento tiene una imprimación de Epoxi, ¿Cuáles son los distintos acabados que puede llevar?
- 6) ¿Qué característica tenemos que medir de una mezcla una vez pasado el tiempo de reacción siempre y cuando la mezcla sea mayor de 100 ml?
- 7) ¿Se puede secar en horno un producto en el se ha aplicado una capa de Wash Primer?
- 8) ¿Según qué especificación debe hacerse la medida de un espesor?
- 9) ¿Qué ensayo se realiza para comprobar el estado de las superficies imprimidas antes de la aplicación de acabados orgánicos?
- 10) ¿Cuáles son los límites de temperatura y humedad relativa, para poder aplicar Esmalte Poliuretano?
- 11) ¿Cuál es el espesor máximo y mínimo que puede tener una imprimación de Poliuretano?
- 12) ¿Cada cuánto tiempo como máximo hay que hacer ensayos sobre probetas para comprobar la eficacia del proceso de pintura?
- 13) ¿Cuál es la demora máxima y mínima que puede haber entre la aplicación de la 1ª y 2ª mano si hemos impreso con Poliuretano?
- 14) En caso de un avión con polvo adherido en la superficie será motivo de rechazo si destacan de la apariencia general al realizar la inspección a una distancia superior a
- 15) En caso de contacto accidental con cualquier producto químico, disolución o electrolito con los ojos o la piel ¿Qué debemos hacer?

PREUBA (MEZCLADO):

- 1) Indica que medios de seguridad deben de tener la sala de mezclas.
- 2) ¿Se pueden realizar mezclas de pintura en la cabina de aplicación? Indica que medios y equipos son necesarios.

Calificación de procesos y certificación de procesos especiales Proyecto Fin de Carrera

Certificación del proceso pintura

Anexo IX Ejemplos de pruebas teóricas para certificación de personal

¿Qué documentación es necesaria cumplimentar durante el proceso de 3) mezclado?

- 4) ¿Qué proceso hay que realizar para la mezcla de materiales de dos componentes?
- 5) ¿Se deben agitar los productos mezclados durante el tiempo de reacción?
- Enumera las diferentes copas viscosimétricas. 6)
- 7) Define el proceso de tomar el valor de la viscosidad.