

**11 CONTROL DE EQUIPOS E INSTALACIONES DE PINTURA**

En las auditorías internas, llevadas a cabo por el departamento de calidad del suministrador, realizadas a las instalaciones de pintura se rellenarán las siguientes tablas, anotando la conformidad o no conformidad de cada ítem:

<b>Ítem</b>	<b>INSTALACIONES DE APLICACIÓN DE PINTURA</b>	<b>Conforme</b>	<b>No conforme</b>	<b>Observaciones</b>
1	Todas las estanterías tienen toma de tierra y está en buen uso.			
2	Existen extintores cercanos y en fecha de buen uso.			
3	Todos los equipos de climatización funcionan y mantienen la temperatura en el rango previsto en el punto 10. Comprobar la certificación de la cabina y los registros del último mes.			
4	Los termohigrómetros están en buen uso y la calibración en fecha.			
5	Comprobar sistema de extracción de aire (10 veces/hora).			
6	Comprobar presencia y estado de filtros (ausencia de agujeros).			
7	Comprobar que la luminosidad es suficiente (tubos fluorescentes y pantallas en buen funcionamiento).			
8	Comprobar funcionamiento del cuadro de control de la cabina de pintura.			
9	Comprobar el estado de las mangueras.			
10	Comprobar el estado de los manómetros: en buen uso y con calibración en fecha.			
11	Comprobar el registrador continuo de humedad y temperatura.			
12	Comprobar la doble puerta de la nave, la sobrepresión interior (una vez desencajada la puerta ésta tiende a abrirse hacia fuera)			
13	Suministro de aire filtrado en plano de trabajo 0.4 - 0.6 s: Comprobar buen funcionamiento.			
14	Comprobar equipos de medida espesores: en buen uso y con calibración en fecha.			

15	Comprobar registros de pintura del último mes.			
16	Comprobar estado de cinta de adherencia. Dentro de fecha.			
17	Protección personal: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mascarillas</li> <li>- Petos</li> <li>- Lava ojos</li> <li>- Calzado suela blanda no deslizante</li> <li>- Guantes</li> </ul>			

<b>Ítem</b>	<b>INSTALACIONES DE MEZCLA DE PINTURA</b>	<b>Conforme</b>	<b>No conforme</b>	<b>Observaciones</b>
18	Funcionamiento normal del sistema de aspiración. Comprobar renovaciones dentro de rango.			
19	Comprobar buen uso de agitadores mecánicos.			
20	Comprobar probetas graduadas.			
21	Comprobar balanza en buen uso y calibrada (sensibilidad 1 g.)			
22	Comprobar presencia y buen estado de todas las copas viscosimétricas.			
23	Comprobar estado de limpieza y orden.			
24	Comprobar almacenamiento de productos: todos identificados, en su ubicación identificada, cerrados y dentro de fecha.			
25	Comprobar cronómetro en buen uso.			
26	Comprobar que todos los recipientes metálicos tienen las tomas de tierra y están en buen estado.			
27	Comprobar que todos los armarios y estanterías metálicas tienen tomas de tierra y están en buen estado.			
28	Comprobar que la documentación está actualizada.			
29	Comprobar estado de calderines: en buen uso.			

30	Comprobar estado de pistolas aerográficas: limpias y en buen uso.			
----	---	--	--	--