

Índice de figuras.

Figura 1 Participación de cada uno de los países implicados en el proyecto.	23
Figura 2 Flujo del proceso de montaje del A400M.....	23
Figura 3 Niveles de trabajo de las estaciones 35 A y B.	25
Figura 4 Organigrama del departamento de GST Producción.	26
Figura 5 Pantalla de visualización del modo Simulación y Programación.	34
Figura 6 Pestaña de Gráfico de Puestos de Trabajos.....	36
Figura 7 Pestaña de Gráfico de Zonas.....	38
Figura 8 Pestaña de Gráficos de Grupos.	39
Figura 9 Pestaña de Gráficos de Recursos.	39
Figura 10 Panel de propiedades.	41
Figura 11 Panel de KPI's.	41
Figura 12 Ventana de parámetros de programación.....	46
Figura 13 Pestaña de time-fence.	50
Figura 14 Pestaña de búsqueda de operaciones.	52
Figura 15 Entrada a la aplicación de BD GTI's.	58
Figura 16 Pestaña de BD de GTI's.	59
Figura 17 Pestaña para buscar una GTI.....	59
Figura 18 Base de datos de GTI y pestaña de error.	60
Figura 19 Datos de la prueba.....	61
Figura 20 Configuración del avión y medios requeridos por la GTI.....	61
Figura 21 Pestaña de números de GTI's a comparar.	62
Figura 22 Ventanas de compatibilidad o incompatibilidad, de pruebas.	62
Figura 23 Módulos de SAP.....	63
Figura 24 Un grafo disyuntivo para problemas Job Shop.	72

Figura 25 Diagrama de Gantt de la línea eléctrica.....	140
Figura 26 Diagrama de Gantt de la línea neumática.	140
Figura 27 Diagrama de Gantt de la línea hidráulica.	141
Figura 28 Número de operarios necesarios para la ejecución de las pruebas de la línea azul.	142
Figura 29 Número de operarios necesarios para la ejecución de las pruebas de la línea verde.	143
Figura 30 Número de operarios necesarios para la ejecución de las pruebas de la línea roja.	144
Figura 31 Número total de operarios para la ejecución de todas las pruebas.	145