

P/N:

N/A

DESIGNACIÓN

N/A

Preparado: Marta Guerrero Ramos

Fecha 28-04-2010

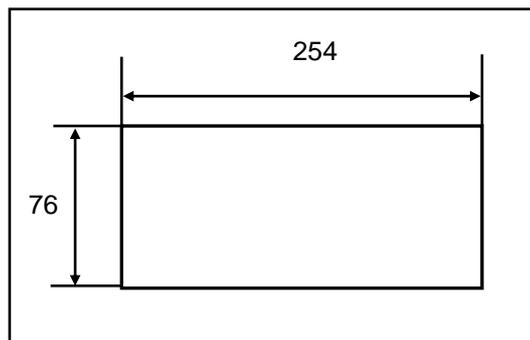
Revisado por:

Fecha: 14-06-2010

DESCRIPCIÓN:

Preparación de probetas

Características de las probetas: las dimensiones son de 254mm por 76mm y un espesor aproximado de 1mm. El material es una aleación de aluminio 2024-T3.



Espesor 1 mm

Para la **CERTIFICACIÓN** se prepararán 6 probetas, de las cuales, 3 probetas se inspeccionarán en Aernnova Andalucía, sometidas a los siguientes ensayos por parte de CALIDAD:

- Inspección visual
- Medir espesor
- Adhesión con cinta

Los resultados obtenidos serán enviados a ECF, junto con las 3 probetas restantes, que serán inspeccionadas por EC

Para el **CONTROL DE PROCESO** se prepararán 3 probetas, que se inspeccionarán en Aernnova Andalucía y los resultados de los ensayos se enviarán a ECF. Las probetas serán sometidas a los siguientes ensayos por parte de CALIDAD:

- Inspección visual
- Medir espesor
- Adherencia en seco

Las probetas serán:

- 1 Primer
- 1 Amarillo Sahara
- 1 Azul noche

Las probetas serán pintadas de igual forma, con el mismo procedimiento que se han pintado los componentes de la estructura.

P/N:

N/A

DESIGNACIÓN

N/A

Preparado: Marta Guerrero Ramos

Fecha 28-04-2010

Revisado por:

Fecha: 14-06-2010

DESCRIPCIÓN:

Preparación de probetas

A las 3 probetas se aplica Primer en toda la superficie.

A las 2 probetas de topcoat se aplica Primer a toda la superficie y luego se enmascara una tercera parte y se aplica el topcoat. Completada la operación de pintura, la probeta se verá:

