Índice de Tablas

3.1. Comparación de valores típicos de termoplásticos y termoestables. . . .	5
3.2. Proporción entre emisiones primarias naturales y antropogénicas. . . .	11
3.3. Techos nacionales de emisión.	12
4.1. Caracterización mecánica de la resina epoxy	18
4.2. Propiedades de la resina poliéster.	19
4.3. Características mecánicas de la resina poliéster.	19
4.4. Propiedades de la Emulsión Sintética Compodur S.L.	20
4.5. Propiedades de la Emulsión KP de TL-2000	21
4.6. Caracterización de la fibra de vidrio.	22
4.7. Propiedades <i>TIOXIDE® titanium dioxide pigments</i>	22
4.8. Técnicas en análisis térmicos	30
5.1. Probetas realizadas con resina epoxy.	36
5.2. Probetas realizadas con resina poliéster.	37
5.3. Probetas realizadas con emulsión sintética Compodur L.S.P.	38
5.4. Probetas realizadas con Emulsión KP de TL - 2000.	39
5.5. Valores de densidad de las probetas tipo E.	40
5.6. Valores de densidad de las probetas tipo P.	40
5.7. Valores de densidad de las probetas tipo B.	41
5.8. Valores de densidad de las probetas tipo K.	41
5.9. Coeficiente de absorción de probetas tipo E.	43
5.10. Coeficiente de absorción de probetas tipo P.	43
5.11. Coeficiente de absorción de probetas tipo P.	44
5.12. Coeficiente de absorción de probetas tipo K	44
5.13. Valores de succión de las probetas tipo E.	46
5.14. Valores de succión de las probetas tipo P.	46
5.15. Valores de succión de las probetas tipo B.	46
5.16. Valores de succión de las probetas tipo K.	47
5.17. Valores de fuerza máxima y carga de rotura de las probetas tipo E. . .	48
5.18. Valores de fuerza máxima y carga de rotura de las probetas tipo P. . .	48
5.19. Valores de fuerza máxima y carga de rotura de las probetas tipo B. . .	49
5.20. Valores de fuerza máxima y carga de rotura de las probetas tipo K. . .	49