

Bandejas del subsistema de clasificación del sistema.

Containers destinados a cada vuelo.

Ascensor de equipajes especiales.

Líneas donde solo circula equipaje normal (970 mm).

Cinta donde solo circula equipaje especial (1200 mm).

Cintas de ancho especial (1200 mm) donde circulan normales y especiales.

Línea de transferencias (970 mm).

Nivel 1 de seguridad.

Nivel 3 de seguridad.

Nivel 4 de seguridad.

Almacén para equipajes tempranos.

31	Ascensor que desciende la bandeja hasta la planta 1 y conecta con la línea que transcorre en la planta 0 (cota +1,5 m).
30	Línea que transcorre en la planta 1 y que dirige a la bandeja hasta el ascensor.
29	Almacén de bandejas vacías (6x6 m) con capacidad para 120 bandejas aplastadas en grupos de 5.
28	Línea que transcorre en la planta 1 y que traslada a la bandeja al almacén de bandejas vacías.
27	Línea que transcorre en la planta 0 (cota +1,5 m) y que inyecta las bandejas vacías al sistema.
26	Ascensor que traslada a la bandeja a la planta 1.
25	Conector trapezoidal recto (artista mayor 1,5 m y artista menor 0,97 m) que cuenta con un sistema de rodillos que junto a una inclinación de 45º lleva a la bandeja a la cota +2 m.
24	Línea que transcorre en planta 0 (cota +1,5 m) destinada a trasladar a los equipajes tempranos que han sido aprobados en los niveles 1 o 2 de seguridad hasta su almacén.
23	Tramo de ancho 1200 mm que transcorre en planta 0 (cota +1 m) y que traslada a los equipajes especiales hasta el nivel 3 de seguridad.
22	Ascensor para equipajes especiales (1,9x1,2 m) que lleva al bullo desde la planta 1 hasta la planta 0 (cota +1 m).
21	Tramo de ancho 1200 mm que transcorre en planta 1 y que lleva a los equipajes especiales desde su mostrador de facturación hasta el ascensor.
20	Tramo de ancho 970 mm que corresponde a los equipajes en llegadas, que se desvían en su hipódromo correspondiente. Y a los equipajes en transferencia, que son reinyectados.
19	Quartillo en el que se realiza el nivel 4 de seguridad (4,8x2,4 m).
18	Tramo de ancho 1200 mm que transcorre en la planta 0 (cota +1 m) y que traslada al equipaje no aprobado en el nivel 3 al nivel 4 de seguridad.
17	Almacén de equipajes tempranos con capacidad para 160 bullos.
16	Tramo de ancho 1200 mm, que transcorre en planta 0 (cota +1 m) y que dirige a los equipajes tempranos aprobados en 3 a su almacén.
15	Subsistema de clasificación.
14	Tramo de ancho 1200 mm que transcorre en planta 0 (cota +3,5 m) y que inyecta a los equipajes aprobados en el nivel 3 en la clasificadora.
13	Ascensor para equipajes especiales (1,9x1,2 m) que lleva al bullo desde la cota +1 m hasta la cota +3,5 m.
12	Quartillo en el que se realiza el nivel 3 de seguridad (3x3 m). Contiene 1 máquina IONSCAN 500 DT de Smiths Detection.
11	Línea análoga a 9 para equipajes aprobados en el nivel 2.
10	Bifurcación vertical análoga a 7 seguida de línea análoga a 8.
9	Línea que transcorre en planta 0 (cota +3,5 m) y que corresponde a la inyección transversal de los equipajes aprobados en 1 a la clasificadora.
8	Línea que asciende con inclinación 20º trasladando los equipajes aprobados desde la cota +2 m hasta la cota +3,5 m.
7	Bifurcación en vertical. Los equipajes aprobados en el nivel 1 ascienden con inclinación 20º hasta la cota +2 m. Los no aprobados se mantienen en la cota +1,5 m. Ambos ramos siguen el mismo trazado a diferentes cotas.
6	Línea de salida del primer nivel de seguridad. Los dos caminos confluyen en uno solo de forma análoga a lo que ocurre en 4.
5	Nivel 1 de seguridad formado por 2 máquinas Smiths Detection HI-SCAN 10080 XCT.
4	Línea que transcorre en planta 0 (cota +1,5 m). Las bandejas toman transversalmente la bifurcación.
3	Tramo de ancho 970 mm que transcorre en planta 0 (cota +1,8 m). Cuenta con posicionadores de maleta. Al final del tramo, la maleta cae sobre la bandeja.
2	Tramo de ancho 970 mm que desciende con inclinación 18º hasta alcanzar la cota +1,8 m en la planta 0.
1	Colectora situada en planta 1 (cota +5,4 m) formada por 1 tramo recto. Cinta transportadora de ancho 970 mm.

Relación de partes del sistema

DISEÑO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO DE TRATAMIENTO DE EQUIPAJES

Aeropuerto de Valencia-Manises

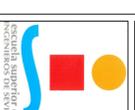
Proyecto Fin de Carrera

Borja García García

E 1:175

MÓDULO 1-HOJA 1

P1



Escuela superior de Ingenieros de Sevilla