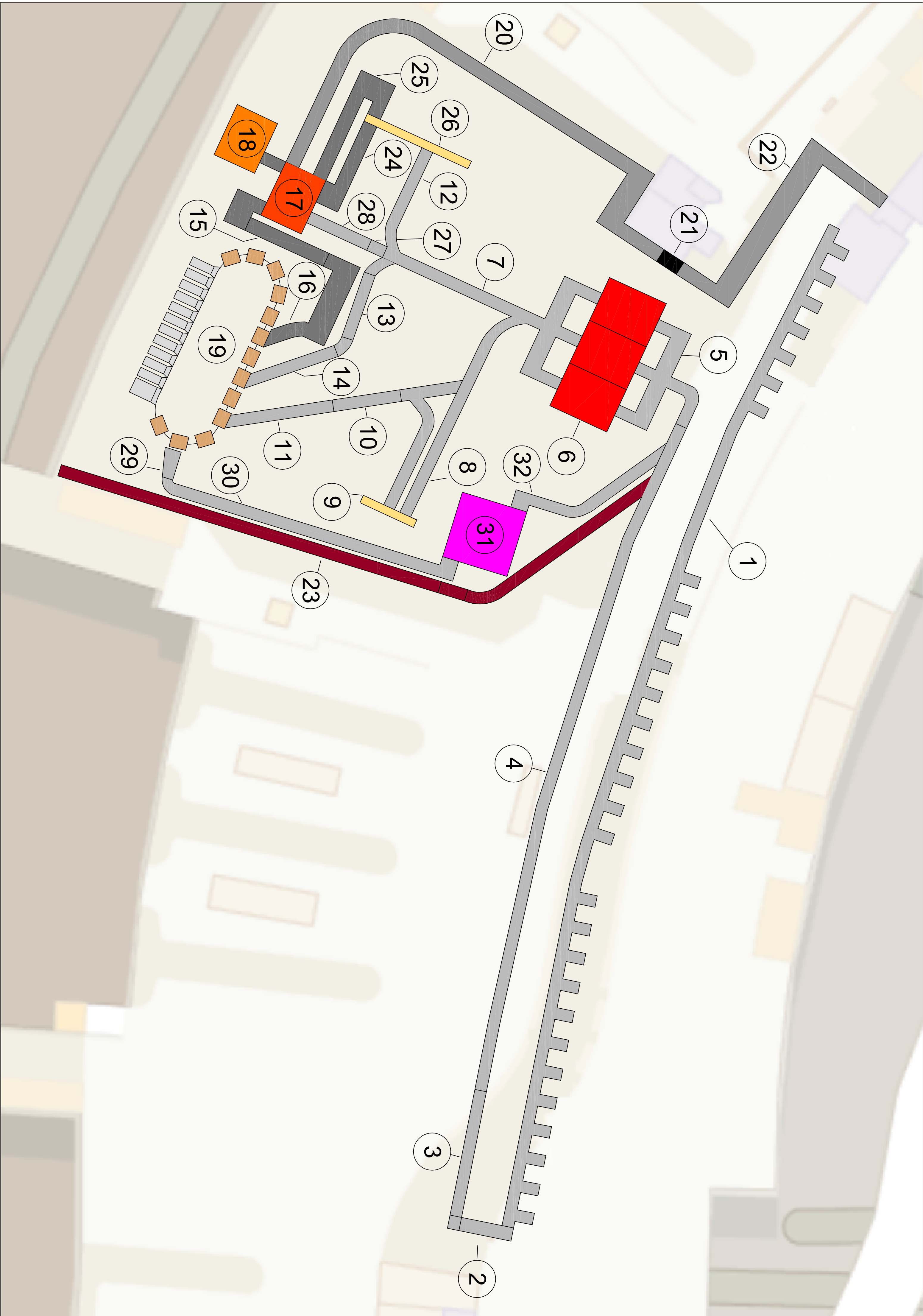




|  |                                                       |  |                                                                          |  |                                 |
|--|-------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------|
|  | Bandejas del subsistema de clasificación del sistema. |  | Líneas donde sólo circula equipaje normal (970 mm).                      |  | Nivel 1 de seguridad.           |
|  | Containers destinados a cada vuelo.                   |  | Cinta donde sólo circula equipaje especial (1200 mm).                    |  | Nivel 3 de seguridad.           |
|  | Ascensor de equipajes especiales.                     |  | Cintas de ancho especial (1200 mm) donde circulan normales y especiales. |  | Nivel 4 de seguridad.           |
|  |                                                       |  | Línea de transferencias (970 mm).                                        |  | Almacén de equipajes tempranos. |

|     |                                                                                                                                                                                                                   |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 32  | Línea que transcorre en la planta 0 a cota +1.5 m y que introduce las bandejas vacías sobre las que cae el equipaje.                                                                                              |
| 31  | Almacén de bandejas vacías (6x6 m) con capacidad para 120 bandejas apliadas en grupos de 5.                                                                                                                       |
| 30  | Línea que transcorre en la planta 0 a cota +1.5 m y que traslada las bandejas vacías a su almacén.                                                                                                                |
| 29  | Conector trapezoidal recto (arista mayor 1.5 m y arista menor 0.97 m) que cuenta con un sistema de rodillos que junto a una inclinación de 30º lleva a la bandeja a la cota +1.5 m.                               |
| 28  | Línea que transcorre en la planta 0 a cota +1 m que dirige al equipaje no aprobado en el nivel 2 al cuarto en el que se realiza el nivel 3 de seguridad.                                                          |
| 27  | Línea que desciende con inclinación 18º trasladando a los equipajes no aprobados en el nivel 2 desde la cota +1.5 m a la cota +1 m.                                                                               |
| 26  | Almacén de equipajes tempranos (10x1 m) con capacidad para 160 bultos.                                                                                                                                            |
| 25  | Tramo de ancho 1200 mm que reinyecta en el circuito a los equipajes temprano que estén en tiempo procedentes de los niveles 2 y 3.                                                                                |
| 24  | Tramo de ancho 1200 mm con recodo perpendicular que transcorre en planta 0 (cota +1.5 m) y que traslada a los equipajes tempranos aprobados en el nivel 3 hasta su almacén.                                       |
| 23  | Tramo de ancho 970 mm que transcorre en planta 0 (cota +1.5 m) dedicada a trasladar los equipajes en transferencia. Asciende con inclinación 18º hasta la cota +1.8 m previamente a su reinyección en el sistema. |
| 22  | Tramo de ancho 1200 mm que transcorre en planta 1 y que lleva a los equipajes especiales desde su mostrador de facturación hasta el ascensor.                                                                     |
| 21  | Ascensor para equipajes especiales (1.94x1.2 m) que lleva al bulto desde la planta 1 hasta la planta 0 (cota +1.5 m).                                                                                             |
| 20  | Tramo de ancho 1200 mm que transcorre en planta 0 a cota +1.5 m y que traslada a los equipajes especiales al nivel 3 de seguridad.                                                                                |
| 19  | Subsistema de clasificación.                                                                                                                                                                                      |
| 18  | Cuartillo en el que se realiza el nivel 4 de seguridad (4x5 m).                                                                                                                                                   |
| 17  | Cuartillo en el que se realiza el nivel 3 de seguridad (4x5 m). Contiene 2 máquinas IONSCAN 500 DT de Smiths Detection.                                                                                           |
| 16  | Línea de inyección en la clasificadora (equipajes que provienen del nivel 3). Longitud mínima requerida de 0.264 m. Planta 0 (cota +3.5 m).                                                                       |
| 15  | Tramo de ancho 1200 mm que asciende con inclinación 18º y que lleva al equipaje aprobado en el nivel 3 desde la cota +1 m a la cota +3.5 m.                                                                       |
| 14  | Línea de inyección en la clasificadora (equipajes que provienen del nivel 2). Longitud necesaria de 8.81 m. Planta 0 (cota +3.5 m).                                                                               |
| 13  | Línea que asciende con inclinación 18º y que lleva al equipaje aprobado en el nivel 2 desde la cota +1.5 m a la cota +3.5 m.                                                                                      |
| 12  | Línea que desvía a 45º al equipaje temprano aprobado en el nivel 2 a su almacén. Planta 0 (cota +1.5 m).                                                                                                          |
| 11  | Línea de inyección en la clasificadora (equipajes que provienen del nivel 1). Longitud necesaria de 9.08 m. Planta 0 (cota +3.5 m).                                                                               |
| 10  | Línea que asciende con inclinación 18º y que lleva al equipaje aprobado en el nivel 1 desde la cota +1.5 m a la cota +3.5 m.                                                                                      |
| 9   | Almacén de equipajes tempranos (6x1 m) con capacidad para 80 bultos y línea de reinyección a línea de carga. Planta 0 (cota +1.5 m).                                                                              |
| 8   | Línea que forma 90º con la principal y desvía los equipajes aprobados en nivel 1. Se bifurca hacia 10 (en tiempo) o continúan hacia 9 (tempranos). Planta 0 (cota +1.5 m).                                        |
| 7   | Línea de equipajes no aprobados en nivel 1, cuyo recorrido corresponde a la resolución en pantalla (nivel 2) desde el centro de control. Longitud necesaria de 18.55 m. Planta 0 (cota +1.5 m).                   |
| 6   | Nivel 1 de seguridad formado por 3 máquinas Smiths Detection HI-SCAN 10080 XCT.                                                                                                                                   |
| 5   | Giro a 90º y trifurcación que da acceso al primer nivel de seguridad (cota +1.5 m).                                                                                                                               |
| 4   | Tramo de ancho 970 mm que transcorre en planta 0 (cota +1.8 m). Cuenta con posicionadores de la maleta. Al final del mismo la maleta cae sobre la bandeja.                                                        |
| 3   | Tramo de ancho 970 mm. Desciende a 18º hasta planta 0 (cota +1.8 m).                                                                                                                                              |
| 2   | Tramo de ancho 1200 mm situado en planta 1 (cota +5.4 m) que transporta transversalmente al equipaje.                                                                                                             |
| 1   | Colecciona situada en planta 1 (cota +5.4 m) formada por 3 tramos rectos. Cinta transportadora de ancho 970 mm.                                                                                                   |
| Num | Descripción                                                                                                                                                                                                       |

| Relación de partes del sistema                                |  |
|---------------------------------------------------------------|--|
| DISEÑO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO DE TRATAMIENTO DE EQUIPAJES |  |
| Aeropuerto de Valencia-Manises                                |  |
| Proyecto Fin de Carrera                                       |  |
| Borja García García                                           |  |
| MÓDULO 2-HOJA 1                                               |  |
| P3                                                            |  |