



	Bandejas del subsistema de clasificación del sistema.		
	Containers destinados a cada vuelo.		
	Ascensor para equipajes especiales.		
	Líneas donde sólo circula equipaje normal (970 mm).		
	Cinta donde sólo circula equipaje especial (1200 mm).		
	Cintas de ancho especial (1200 mm) donde circulan normales y especiales.		
	Línea de transferencias (970 mm).		
		Nivel 1 de seguridad.	
		Nivel 3 de seguridad.	
		Nivel 4 de seguridad.	
		Almacén de equipajes tempranos.	

30	Línea que transcorre en la planta 0 a cota +1,5 m y que introduce transversalmente las bandejas vacías sobre las que cae el equipaje.
29	Almacén de bandejas vacías (6x6 m) con capacidad para 120 bandejas aplastadas en grupos de 5.
28	Línea que transcorre en planta 0 a cota +1,5 m que transporta a la bandeja vacía hasta su almacén.
27	Conector trapezoidal recto (arista mayor 1,5 m y arista menor 0,97 m) que cuenta con un sistema de rodillos que junto a una inclinación de 18º lleva a la bandeja a la cota +1,5 m.
26	Tramo de 970 mm que transcorre en la planta 0 a cota +1,5 m y que transporta a los equipajes en transferencia. Ascende con inclinación 18º hasta situarse en la cota +1,8 m, previamente a la reinyección en la línea principal.
25	Tramo de 1200 mm que transcorre en la planta 0 a cota +1,5 m y que traslada a los equipajes especiales hasta el nivel 3 de seguridad.
24	Ascensor para equipajes especiales (1,94x1,2 m) que lleva al bullo desde la planta 1 hasta la planta 0 (cota +1,5 m).
23	Colectora para equipajes especiales. Ancho de 1200 mm. Transcorre en la planta 1 hasta llegar al ascensor.
22	Cuantillo en el que se realiza el nivel 4 de seguridad (6x3 m).
21	Tramo de ancho 1200 mm que traslada a los equipajes no aprobados en 3 al nivel 4 de seguridad.
20	Subsistema de clasificación.
19	Almacén de equipajes tempranos (4x1 m y 4x1,5 m) con capacidad para 64 equipajes normales y para 32 equipajes especiales respectivamente.
18	Tramo de ancho 1200 mm que asciende con inclinación 18º, desde la cota +1,5 m hasta la cota +3,5 m.
17	Cuantillo en el que se realiza el nivel 3 de seguridad (3x6 m). Contiene 1 máquina IONSCAN 500 DT de Smiths Detection.
16	Línea que traslada a los equipajes no aprobados en el nivel 2 al nivel 3 de seguridad. Se inicia en cota +1,5 m, para luego iniciar un descenso con inclinación 18º hasta llegar a la cota +1 m.
15	Línea de inyección para los equipajes aprobados en el nivel 2. En primer lugar ascienden con inclinación 18º (6,15 m) pasando de cota +1,5 m a +3,5 m. Tramo recto a cota +3,5 m con longitud necesaria de 5,02 m.
14	Línea que transcorre en la cota +1,5 m por la que circulan los equipajes no aprobados en el nivel 1 y que corresponde al nivel 2 de seguridad. Longitud necesaria de 18,64 m.
13	Línea que inyecta los equipajes aprobados en el nivel 1 de seguridad. Longitud necesaria de 6,51 m. Cota +3,5 m.
12	Línea que asciende con inclinación 18º a los equipajes aprobados en el nivel 1 trasladándolos desde la cota 1,5 m a la cota +3,5 m.
11	Línea que reinyecta los equipajes tempranos, ahora en tiempo, en el flujo principal. Ascende con una inclinación de 18º hasta situarse en una cota +3,5 m.
10	Almacén de equipajes tempranos (8x1 m) con capacidad para 128 equipajes normales.
9	Línea que se desvía a 54º y dirige a los equipajes tempranos aprobados en el nivel 1 de seguridad al almacén de equipajes tempranos.
8	Salida del nivel 1 de seguridad. Las dos vías continúan en una de forma análoga a lo explicado en 6.
7	Nivel 1 de seguridad formado por 2 máquinas Smiths Detection HI-SCAN 10080 XCT.
6	Bifurcación que da acceso al primer nivel de seguridad (cota +1,5 m). La bandeja se traslada transversalmente previamente a tomar un camino.
5	Tramo que transcorre en la planta 0 a cota +1,8 m, gira a 90º y, a su fin, la malleta cae sobre la bandeja transportadora.
4	Tramo que desciende a lo largo de 1,7 metros con una inclinación de 18º, completando los 14 metros necesarios para descender a la cota +1,8 m.
3	Tramo que desciende a lo largo de 7,8 metros con una inclinación de 18º. Giro a 69º en el mismo nivel.
2	Tramo que desciende a lo largo de 4,5 metros con una inclinación de 18º. Giro a 90º en el mismo nivel.
1	Colectora situada en planta 1 (cota +5,4 m) formada por 1 tramo recto. Cinta transportadora de ancho 970 mm.

### Relación de partes del sistema

## DISEÑO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO DE TRATAMIENTO DE EQUIPAJES

Aeropuerto de Valencia-Manises

Proyecto Fin de Carrera

Borja García García

E 1:175

MÓDULO 3-HOJA1

P5