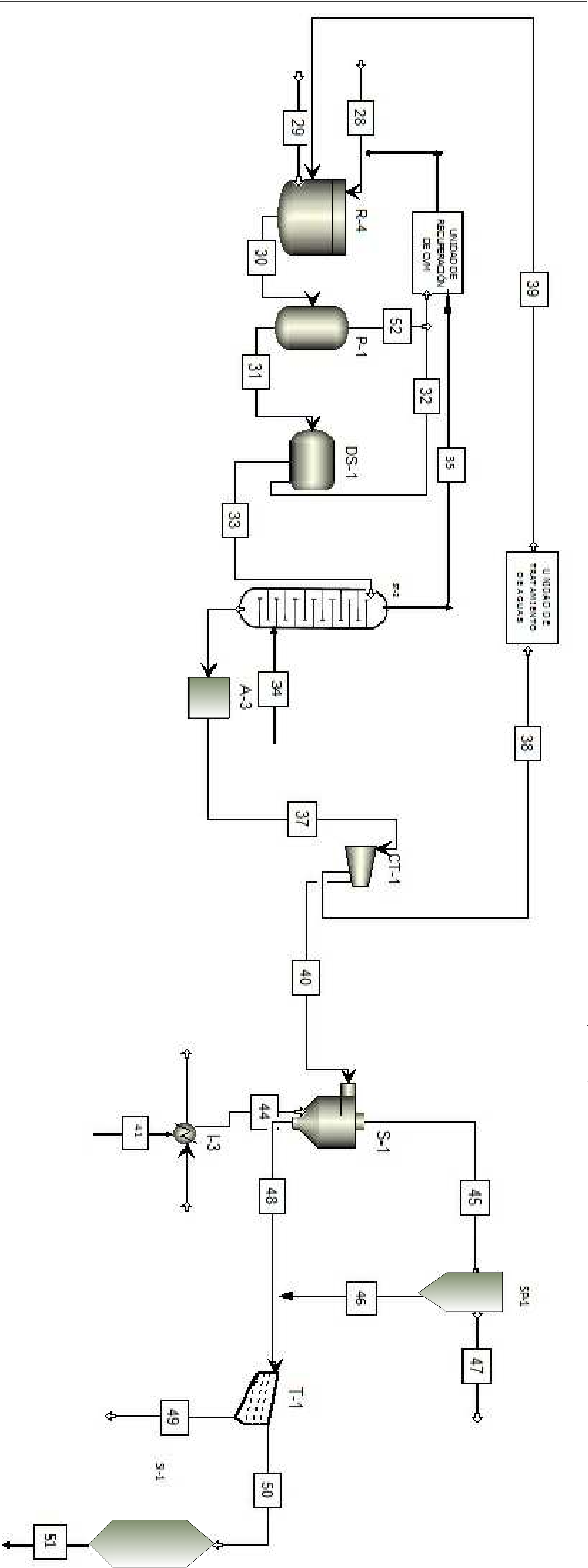




EQUIPOS		CORRIENTES	
R-4	Reactor de polimerización	28	CVM procedente de la Planta de PVC
P-1	Recipiente de purgado	29	Aditivos
DS-1	Desolventador	31	CVM no polimerizado a recuperación de CVM
ST-2	Columna de Stripping del slurry	34	Vapor para el Stripping
A-3	Almacén de la resina de PVC	35	Resto de CVM residual a recuperación de CVM
CT-1	Centrifugadora	38	Agua retirada en la centrifugadora
S-1	Ciclón secador	39	Resido de agua purificada a Reactor de
T-3	Precalentador del aire fresco con vapor	41	Aire seco
SP-1	Separador	42	Vapor
T-1	Tamiz	43	Salida de vapor del precalentador
ST-1	Silo almacén	45	Aire húmedo con trazas de PVC
		46	Envío de PVC recuperado en el separador a Tamiz
		47	Aire liberado a la atmósfera
		49	Trazas retiradas de la resina de PVC
		51	Producto final: resina de PVC

<i>TRABAJO FIN DE GRADO SOBRE INGENIERÍA BÁSICA DE UNA PLANTA DE PRODUCCIÓN DE POLICLORURO DE VINILO GRANULAR</i>		01/09/2016	<i>CRISTOBAL BELTRAN DOMINGUEZ</i>	
<i>DIAGRAMA DE FLUJO PLANTA DE PVC</i>				