

II. Alcance del proyecto

El proyecto recoge todos los objetivos anteriores explicándolos detalladamente. Todo el trabajo trata de mejorar el producto estrella entre los sensores de inclinación de la firma HL Planar Technik, el NS-25/C2, que se produce en la planta de HL Planar en el Technologie Zentrum en Dortmund.

Actualmente el proceso no está automatizado al presentar una serie de problemas que interesa solucionar antes de dar por definitivo el diseño del proceso. A continuación se detallan los pasos que se han desarrollado con la finalidad de buscar una solución que nos permita una futura automatización del proceso:

- Primeramente expondremos el proceso de fabricación para conocer el sensor y mostrar en qué puntos se encuentran principalmente nuestros problemas.
- Se explicarán los problemas más relevantes haciendo especial hincapié en el que se desea solucionar en este trabajo.
- Tras una explicación de las posibles soluciones junto a sus ventajas e inconvenientes se tomará una decisión del método a experimentar.
- Una vez explicado el método en sí, se realizará un diseño de experimentos.
- El siguiente paso será analizar los resultados del experimento mediante una serie de controles de calidad con la intención de evaluar el método propuesto.

