

6.2. Ámbito.-

El proyecto afectará a los dos grupos de almacenes existentes en las factorías de Tablada y San Pablo:

- A las plantillas de los almacenes.
- A las metodologías de Trabajo que usan.
- A los medios técnicos que se emplean en estos almacenes.
- Al contenido de los inventarios que se almacenan.

De forma general, se puede decir que como en la administración de almacenes lo que se gestiona es un flujo de materiales y otro de información, el proyecto afectará a todos los recursos técnicos y humanos en contacto con estos flujos.