

## ANEXO II

**Cuadro 1: Consumo real en el mercado de envase y embalaje (Tm).**

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Sacos	59.620	64.500
Bolsas Supermercados	73.800	79.500
Bolsas Basura	43.900	46.200
Otras bolsas	6.000	6.500
Filmes Retráctil	75.600	81.500
Filmes Estirables	25.100	27.200
Botellas Aceite	3.200	3.950
Botellas Otras Aplicaciones	8.750	10.400
Bidones	3.200	3.600
Envase Automático	72.400	77.400
Recubrimientos y Complejos	37.500	40.100
Otros Envases	9.350	9.800
<b>TOTAL Polietileno (LDPE y LLDPE)</b>	<b>418.420</b>	<b>450.620</b>
Cajas y Cestas	32.000	33.000
Botellas de leche (hasta 2 l.)	27.500	27.400
Botellas de aceite (hasta 2 l.)	8.000	8.000
Botellas de productos de droguería (hasta 2 l.)	102.800	103.500
Botellas de farmacia y cosmética (hasta 2 l.)	14.800	15.000
Bidones de 2 a 25 litros	49.700	49.500
Bidones de más de 25 litros	16.500	16.300
Contenedores	10.000	9.500
Tapones	3.700	5.000
Monofilamentos	13.000	11.900
Rafias	9.000	8.400

Mallas y Redes	2.400	2.500
----------------	-------	-------

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Filmes Bolsas	107.800	109.500
Filmes Envases alimentos	32.100	33.600
Filmes Otros envases	29.400	31.500
Láminas y Planchas	5.031	5.025
Otros envases y embalajes	2.179	2.276
<b>TOTAL Polietileno HDPE (alta densidad)</b>	<b>465.909</b>	<b>471.900</b>
Rafia y monofilamentos	58.852	62.007
Multifil. y fibra cortada	32.000	34.000
Flejes	16.500	16.500
Filmes	54.000	58.500
Láminas	11.000	9.500
Cuerpos huecos	7.900	8.500
Envase pequeño	32.500	33.000
Cajas y cestas	9.800	10.500
Otros envases	7.000	7.000
<b>TOTAL Polipropileno</b>	<b>229.552</b>	<b>239.507</b>
Filmes PVC rígido	19.850	20.300
Filmes PVC plastificado	25.170	26.550
Cuerpos huecos Agua	45.500	46.000
Cuerpos huecos Aceite	15.100	15.000
Cuerpos huecos Limpieza	1.600	1.800
Cuerpos huecos Otras aplic.	240	250
Cuerpos huecos Otros envases	70	70
<b>TOTAL Policloruro de vinilo</b>	<b>107.530</b>	<b>109.970</b>

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Tarrinas: Productos lácteos	27.000	26.900
Margarinas	2.500	2.500
Vasos: Máquinas automáticas	7.485	7.120
Vasos: Uso doméstico	13.015	12.380
Bandejas: Huevos	4.410	4.520
Bandejas: Fresón	2.000	2.100
Bandejas: Alvéolos fruta	4.500	4.550
Bandejas: Otras aplicaciones	14.700	14.800
Cajas pescado y fruta	8.650	8.700
Embalajes de protección	12.000	12.200
Frascos perfumería y droguería	5.900	6.000
Relleno embalaje	330	350
<b>TOTAL Poliestireno (y PS expandido)</b>	<b>102.490</b>	<b>102.120</b>
Filmes embalaje	2.850	3.150
Botellas: Bebidas con gas	81.500	99.800
Botellas: Agua	41.500	49.000
Botellas: Aceite	19.000	23.500
Otros envases	11.000	11.000
<b>TOTAL Polietilentereftalato</b>	<b>155.850</b>	<b>186.450</b>
<b>Etilen/vinil/acetato</b>	<b>4.500</b>	<b>4.700</b>
Mono y multifilamentos	1.100	1.000
Filmes	755	850
<b>TOTAL Poliamidas</b>	<b>1.855</b>	<b>1.850</b>
<b>Resinas epoxi</b>	<b>1.500</b>	<b>1.600</b>

(envases metálicos)		
---------------------	--	--

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Láminas envases	300	300
Tapones	1.050	1.000
<b>TOTAL copolímeros estireno (ABS YSAN)</b>	<b>1.350</b>	<b>1.300</b>
<b>Policloruro de polivinilideno</b>	<b>650</b>	<b>650</b>
<b>Resinas amínicas (MF y UF)</b>	<b>400</b>	<b>405</b>
<b>Poliuretanos</b>	<b>650</b>	<b>700</b>
<b>Alcohol polivinílico (filmes complejos)</b>	<b>2.452</b>	<b>2.495</b>
<b>Policarbonatos</b>	<b>300</b>	<b>300</b>
<b>Otros materiales</b>	<b>9.300</b>	<b>10.000</b>
<b>TOTAL CONSUMO REAL</b>	<b>1.502.709</b>	<b>1.584597</b>

*Fuente: Centro Español de Plásticos (2001)*

**Cuadro 2: Consumo real en el mercado de la construcción (Tm):**

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Tubos y accesorios: Presión	74.500	82.100
Tubos y accesorios: Drenaje	21.500	24.600
Tubos y accesorios: Desagües	28.050	30.950
Accesorios	9.500	10.750
Conductos, etc	23.800	25.000
Mangueras	4.682	5.199
Suelos	1.940	2.050
Perfiles: Ventanas	12.400	13.200
Perfiles: Persianas	37.800	40.500
Perfiles: Frisos, cantoneras	2.800	2.900
Recubrimientos (Paneles, etc)	1.950	2.000
Impermeabilización	4.150	4.250
Otras aplicaciones	110	120
<b>TOTAL Policloruro de vinilo</b>	<b>223.182</b>	<b>243.619</b>
Aislamientos	27.400	28.000
Cámaras frigoríficas	3.200	3.300
<b>TOTAL Poliestireno (PS + PS expandido)</b>	<b>30.600</b>	<b>31.300</b>
Aislantes	31.200	31.800
Suelos deportivos	1.650	1.650
Decoración (Imitac. Madera)	1.500	1.500
<b>TOTAL Poliuretanos</b>	<b>34.350</b>	<b>34.900</b>

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Tubos y accesorios	15.360	15.799
Cubos	5.441	5.496
Láminas y Planchas	969	969
Otros	1.227	1.278
<b>TOTAL Poliétileno alta densidad</b>	<b>22.997</b>	<b>23.542</b>
Filmes (Impermeabilización)	14.500	15.700
Tubos y Perfiles	7.900	8.100
Accesorios Tubos	3.250	3.300
<b>TOTAL Poliétileno baja densidad</b>	<b>25.650</b>	<b>27.100</b>
Depósitos y Tubos	7.500	8.200
Placas onduladas	5.450	6.300
Sanitario	4.500	5.000
Revestimientos fachadas	1.500	2.000
Otras aplicaciones	600	600
<b>TOTAL Poliésteres/fibra de vidrio</b>	<b>19.550</b>	<b>22.100</b>
Revestimientos	15.719	18.231
Sanitarios	220	250
<b>TOTAL Resinas amínicas (MF y UF)</b>	<b>15.939</b>	<b>18.481</b>
Piedra artificial	3.200	4.000
Imitación mármol	8.000	9.500
<b>TOTAL Poliésteres insaturados</b>	<b>11.050</b>	<b>13.500</b>

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Decoración y Seguridad	3.500	3.800
Sanitarios	2.000	2.100
Otras aplicaciones	1.125	1.125
<b>TOTAL Polimetacrilato de metilo</b>	<b>6.625</b>	<b>7.025</b>
Aislamiento	3.600	3.150
Decoración	600	550
Paneles	200	600
Tableros	1.620	1.400
<b>TOTAL Resinas fenólicas</b>	<b>6.020</b>	<b>5.700</b>
<b>Polipropileno</b>	<b>10.500</b>	<b>10.500</b>
<b>Etilen/vinil/acetato</b>	<b>1.300</b>	<b>1.500</b>
<b>Policarbonato</b> (Decor. y seg)	<b>300</b>	<b>350</b>
<b>Otras materias plásticas</b> (otras aplicaciones)	<b>4.500</b>	<b>4.700</b>
<b>TOTAL CONSUMO REAL</b>	<b>412.564</b>	<b>444.316</b>

*Fuente: Centro Español de Plásticos (2001)*



**Cuadro 3: Consumo real en el mercado de automoción (Tm):**

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Piezas varias	111.000	114.000
Baterías	9.500	9.800
<b>TOTAL Prolipropileno</b>	<b>120.500</b>	<b>123.800</b>
Espumas rígidas (Camiones y Barcos)	7.350	7.550
Espumas semi-rígidas (Parachoques)	2.850	3.000
Espumas flexibles: Piezas cortadas	1.100	1.200
Espumas flexibles: Mold. en frío	20.000	22.500
Espumas flexibles: Mold. en caliente	5.000	6.000
Integral	2.800	2.900
Durómeros	400	400
<b>TOTAL Poliuretanos</b>	<b>39.500</b>	<b>43.550</b>
Automóvil	4.400	5.400
Ferrocarril y Metro	2.900	3.200
Camiones y containers	3.900	4.600
Naval	3.100	3.300
<b>TOTAL Poliésteres insaturados</b>	<b>14.300</b>	<b>16.500</b>
Recubrimientos interiores	2.500	2.700
Separadores batería	300	300
Piezas varias	4.600	5.000
Perfiles	1.300	1.400
Masillas	8.450	9.000

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
<b>TOTAL</b>		
<b>Policloruro de vinilo</b>	<b>17.150</b>	<b>18.400</b>
<b>Piezas habitáculo</b>		
<b>Acrilonitrilo/butadieno/ estireno</b>	<b>20.050</b>	<b>19.000</b>
Piezas varias	22.560	24.850
Tubos	470	450
<b>TOTAL Poliamidas</b>	<b>23.030</b>	<b>25.300</b>
Depósito gasolina	19.400	21.000
Otras piezas	1.566	1.632
<b>TOTAL</b>		
<b>Polietileno alta densidad</b>	<b>20.966</b>	<b>22.632</b>
Enfeltrados	4.100	6.500
Otras aplicaciones	1.100	2.000
Piezas moldeadas	1.600	1.700
<b>TOTAL</b>		
<b>Resinas fenólicas</b>	<b>6.800</b>	<b>10.200</b>
Revestimientos		
<b>Resinas epoxi</b>	<b>4.600</b>	<b>4.800</b>
<b>Polimetilmetacrilato de metilo</b>	<b>3.000</b>	<b>3.300</b>
<b>Resinas acetálicas (POM)</b>	<b>6.400</b>	<b>6.975</b>
<b>Polióxido de fenileno</b>	<b>2.400</b>	<b>2.500</b>
<b>Policarbonato</b>	<b>2.500</b>	<b>2.800</b>
<b>Polibutilentereftalato</b>	<b>2.300</b>	<b>2.500</b>
<b>Politetrafluoretileno</b>	<b>110</b>	<b>110</b>
<b>Otras materias plásticas</b>	<b>8.100</b>	<b>11.000</b>
<b>TOTAL CONSUMO REAL</b>	<b>291.706</b>	<b>333.367</b>

*Fuente: Centro Español de Plásticos (2001)*

**Cuadro 4: Consumo real en el mercado de electrodomésticos (Tm):**

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Planchas	18.900	19.000
Utensilios	2.000	2.000
Aislamiento	200	200
Pequeño electrodoméstico	21.500	21.500
<b>TOTAL PS Y PS ESPUMABLE</b>	<b>42.600</b>	<b>42.700</b>
Frigoríficos domésticos	11.000	11.000
Congeladores (Vitrinas)	1.300	1.250
<b>TOTAL POLIURETANOS</b>	<b>12.300</b>	<b>12.250</b>
<b>POLIPROPILENO</b>	<b>14.000</b>	<b>14.500</b>
Línea blanca	3.150	3.050
Pequeño electrodoméstico	5.550	5.500
<b>TOTAL ABS</b>	<b>8.700</b>	<b>8.550</b>
Línea blanca	900	850
Pequeño electrodoméstico	1.500	1.400
<b>TOTAL SAN</b>	<b>2.400</b>	<b>2.250</b>
Línea blanca	800	800
Pequeño electrodoméstico	1.850	1.850
<b>TOTAL POLIAMIDAS</b>	<b>2.650</b>	<b>2.650</b>
<b>RESINAS FENOLICAS</b>		
Pequeño electrodoméstico	<b>1.500</b>	<b>1.550</b>
<b>POLICARBONATO:</b>		
Electrodoméstico	<b>950</b>	<b>1.000</b>
<b>POLIBUTILENTEREFTA- LATO</b>		
Pequeño electrodoméstico	<b>640</b>	<b>650</b>
Línea blanca	610	700
Pequeño electrodoméstico	550	640

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
<b>TOTAL ACETALICAS</b>	<b>1.160</b>	<b>1.340</b>
<b>RESINAS AMINICAS</b>	<b>5</b>	<b>14</b>
<b>OTROS MATERIALES</b>	<b>4.500</b>	<b>5.200</b>
<b>TOTAL CONSUMO REAL</b>	<b>91.405</b>	<b>92.654</b>

*Fuente: Centro Español de Plásticos (2001)*

**Cuadro 5: Consumo real en el mercado de electricidad y electrónica:**

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Cables	34.400	37.300
Tubos (aislantes)	12.450	13.400
Perfiles	3.100	3.300
<b>TOTAL Policloruro de vinilo</b>	<b>49.950</b>	<b>54.000</b>
Cables <b>Polietileno baja densidad</b>	<b>19.800</b>	<b>21.500</b>
Radio y TV	14.000	14.200
Equipos informáticos	7.000	7.200
<b>Poliestireno</b>	<b>21.000</b>	<b>21.400</b>
Cables <b>Polietileno alta densidad</b>	<b>6.000</b>	<b>6.000</b>
Aparellaje eléctrico	5.800	6.000
Canalones para cables	3.700	4.000
Encapsulados	1.500	1.900
<b>TOTAL Poliésteres insaturados</b>	<b>11.000</b>	<b>11.900</b>
Industria Eléctrica	6.000	6.250
Radio y televisión	350	350
<b>TOTAL Poliamidas</b>	<b>6.350</b>	<b>6.600</b>
Pequeño material eléctrico	3.000	2.620
Otras aplicaciones	25	21
<b>TOTAL Resinas amínicas (MF y UF)</b>	<b>3.025</b>	<b>2.641</b>
Ind. Eléctrica	3.750	3.800
Teléfonos	200	200
Radio y TV	100	100

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
<b>TOTAL Policarbonato</b>	<b>4.050</b>	<b>4.100</b>
Teléfonos	1.725	1.700
Máquinas oficina	2.200	2.100
Material eléctrico	2.000	2.000
Radio y TV	500	500
<b>TOTAL Acrilonitrilo/butadieno/Estireno</b>	<b>6.425</b>	<b>6.300</b>
Circuitos impresos	6.300	6.410
Aparellaje eléctrico	1.600	1.550
<b>TOTAL Resinas fenólicas</b>	<b>7.900</b>	<b>7.960</b>
Iluminación	<b>1.400</b>	<b>1.500</b>
<b>Polimetacrilato de metilo</b>		
Aislamiento	<b>2.500</b>	<b>3.200</b>
<b>Polietilentereftalato</b>		
Electrónica	<b>1.300</b>	<b>1.500</b>
<b>Resinas epoxi</b>		
Radio y TV	50	40
Varias piezas	150	180
<b>TOTAL Resinas acetálicas (POM)</b>	<b>200</b>	<b>220</b>
Electrotecnia y electrónica	750	750
Radio y TV	300	300
<b>TOTAL Polibutilentereftalato</b>	<b>1.050</b>	<b>1.050</b>
<b>Polióxido de fenileno</b>	<b>240</b>	<b>250</b>
Electrónica	200	200
Máquinas oficina	250	240
<b>Estireno/acrilonitrilo</b>	<b>450</b>	<b>440</b>

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
<b>Otros materiales plásticos</b>	<b>5.200</b>	<b>6.500</b>
<b>TOTAL CONSUMO REAL</b>	<b>147.840</b>	<b>157.061</b>

*Fuente: Centro Español de Plásticos (2001)*

**Cuadro 6: Consumo real en el mercado de pieza industrial:**

<b>Elemento</b>	<b>1.999</b>	<b>2.000</b>
Conos textiles	2.500	2.500
Resto de piezas	37.700	37.500
<b>TOTAL Polipropileno</b>	<b>40.200</b>	<b>40.000</b>
<b>Poliestireno</b>	<b>8.000</b>	<b>8.050</b>
<b>Polietileno alta densidad</b>	<b>5.200</b>	<b>5.500</b>
<b>Resinas epoxi</b>	<b>3.920</b>	<b>4.050</b>
<b>Resinas fenólicas</b>	<b>2.350</b>	<b>2.340</b>
Industria mecánica	1.200	1.300
Herramientas y ruedas	1.000	1.100
<b>TOTAL Poliamidas</b>	<b>2.200</b>	<b>2.400</b>
<b>Resinas amínicas (MF y UF)</b>	<b>1.500</b>	<b>1.000</b>
<b>Poliésteres insaturados</b>	<b>4.400</b>	<b>4.800</b>
<b>Resinas acetálicas (POM)</b>	<b>4.400</b>	<b>4.425</b>
Juntas tóricas	200	250
Otras piezas	1.000	1.200
<b>TOTAL Poliuretanos</b>	<b>1.200</b>	<b>1.450</b>
Mangos de destornillador		
<b>Acetato de celulosa</b>	<b>350</b>	<b>360</b>
<b>Politetrafluoretileno</b>	<b>50</b>	<b>50</b>
<b>TOTAL CONSUMO REAL</b>	<b>73.770</b>	<b>74.425</b>

*Fuente: Centro Español de Plásticos (2001)*



**FICHA EMPRESA – ESTUDIO DEL SECTOR PLÁSTICO**

<b>NOMBRE</b>	DITRAIMON S.L		
<b>ACTIVIDAD</b>	Transformación de materias plásticas		
<b>Nº empleados</b>	30	<b>Facturación</b>	397 Mpta
<b>Localidad</b>	Martos (Jaén)		

**Resumen de resultados****Comentarios generales:**

- ◆ Ésta es una empresa que comenzó su actividad en 1993 y que dedica su actividad a la fabricación de componentes de faros de automóviles. Entre sus clientes se encuentran las empresas INAMARSA, TEAN, PROINSUR y TEKNIYA, todas ellas ubicadas en Martos, aunque su cliente final es VALEO y ALCATEL ya que desarrolla su actividad subcontratada por aquellas.
- ◆ La empresa cuenta con 1.000 m<sup>2</sup> de instalaciones: centro de producción y almacenes. La materia prima es suministrada por las empresas clientes a las que compra el material a un precio fijo. En su centro de producción cuenta con tres máquinas de inyección procesando un valor medio de 208 Tm de materia prima.
- ◆ La empresa carece de Modelo de Organización de la Producción así como de Sistema de Gestión. En cuanto a la gestión medioambiental, la materia prima sobrante es retirada y gestionada por la empresa RECICLADOS TUCCITANOS.
- ◆ Los controles de calidad de la materia prima y productos finales son realizados por los propios clientes que además le proporcionan el servicio de mantenimiento y calibración de la maquinaria. Todo esto supone una completa sumisión a sus clientes.
- ◆ El área donde la empresa detecta un mayor déficit es en la formación de operarios. Esto se debe a que las grandes empresas absorben a los operarios ya formados mientras que sus operarios se forman a pie de máquina.
- ◆ El nivel de automatización de la planta es nulo, no disponiendo de maquinaria de alto nivel tecnológico.

**FICHA EMPRESA – ESTUDIO DEL SECTOR PLÁSTICO**

<b>CÓDIGO</b>	UTIPLAX-1 S.L		
<b>ACTIVIDAD</b>	Moldes y matricería		
<b>Nº empleados</b>	40	<b>Facturación</b>	285 Mpta
<b>Localidad</b>	Martos (Jaén)		

**Resumen de resultados****Comentarios generales:**

- ◆ La empresa se creó en 1989 y dedica su actividad al diseño, construcción y mantenimiento de moldes. En términos generales, el 50% de su actividad se orienta a la reparación y mantenimiento de moldes y el otro 50% a la construcción de moldes nuevos.
- ◆ Sus proveedores de materia prima se encuentran distribuidos por toda la geografía española. Principalmente le proporcionan armazones de moldes así como piezas mecanizadas.
- ◆ Un gran porcentaje de su producción se destina a empresas locales fundamentalmente, INAMARSA y VALEO, mientras que el resto se destina a empresas nacionales e internacionales.
- ◆ La empresa cuenta con tres fresadoras, un centro de mecanizado, dos tornos y tres máquinas de electroerosión sin aplicar ningún tipo de automatización. En cuanto al diseño la empresa utiliza técnicas CAD y CAM.
- ◆ La empresa está inmersa en el proceso de cumplimiento de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, en cambio, no cuenta con Sistema de Aseguramiento de la Calidad o Medioambiental
- ◆ La empresa no realiza ningún tipo de ensayo. Entre los equipos de medida destacan micrómetros y calibres. Dentro del control de calidad de los moldes se incluye una prueba real del molde previa a la entrega del producto al cliente. Entre sus demandas principales destacan los servicios de pruebas industriales de moldes y formación de personal.

**FICHA EMPRESA – ESTUDIO DEL SECTOR PLÁSTICO**

<b>CÓDIGO</b>	TEKNIA PLASTICOS MARTOS S.A		
<b>ACTIVIDAD</b>	Transformación de materias plásticas		
<b>Nº empleados</b>	92	<b>Facturación</b>	3.032 Mpta
<b>Localidad</b>	Martos (Jaén)		

**Resumen de resultados****Comentarios generales:**

- ◆ Ésta empresa comenzó su actividad en 1988 y se dedica a la fabricación de componentes de plástico para la automoción. Entre sus principales clientes destacan VALEO, que supone el 80% de su facturación, y SANTANA MOTOR, DALFI METAL, ROBERT BOSCH que componen el 20% restante.
- ◆ La empresa cuenta con 4.500 m<sup>2</sup> de instalaciones: zona de producción, zona de montaje, almacenes y zona de mantenimiento y reparación de moldes. Si bien todas estas actividades son realizadas en su planta, las operaciones de montaje son subcontratadas a otra empresa mediante la aportación de operarios.
- ◆ La zona de producción cuenta con un total de 24 máquinas de inyección totalmente automatizadas y enlazadas con la zona de montaje. En cambio, no disponen de un sistema de planificación y control de la producción de acuerdo a un modelo de organización de la producción.
- ◆ La empresa dispone de un responsable de calidad y realiza controles de las materias primas y productos finales. Además cuenta con la implantación de un Sistema de Aseguramiento de la Calidad (EN-ISO-9000).
- ◆ La empresa realiza actividades de I+D en diseño de piezas, desarrollo de productos y nuevos procesos. Cuenta con un total de dos trabajadores para esta labor.
- ◆ La empresa detecta carencias de servicios en la calibración de equipos de medida, diseño de piezas y formación. La formación de operarios se realiza en la misma planta.

**FICHA EMPRESA – ESTUDIO DEL SECTOR PLÁSTICO**

<b>NOMBRE</b>	COTEXA ALCALAINA S.A		
<b>ACTIVIDAD</b>	Transformación de materias plásticas		
<b>Nº empleados</b>	36	<b>Facturación</b>	272 Mpta
<b>Localidad</b>	Alcalá La Real (Jaén)		

**Resumen de resultados****Comentarios generales:**

- ◆ COTEXA inició su actividad en 1989 y dedica su actividad a la fabricación de mallas para invernaderos, mantos para aceituna y tela de sombreo.
- ◆ La empresa cuenta con 2.000 m<sup>2</sup> de instalaciones: centro de producción y almacenes. En su centro de producción cuenta con dos máquinas de extrusión que procesan un valor medio anual de 850 Tm de materia prima.
- ◆ La empresa carece de Modelo de Organización de la Producción. En cambio tiene implantado Sistema de Calidad y de Medioambiente. En cuanto a la gestión medioambiental, la materia prima sobrante es retirada y reciclada por otra empresa.
- ◆ El servicio de mantenimiento es realizado por personal propio de la empresa mientras que el servicio de calibración de la maquinaria se contrata a una empresa dedicada a esa actividad.
- ◆ El área donde la empresa detecta un mayor déficit es en el área de análisis de materia prima.
- ◆ El nivel de automatización de la planta es nulo, no disponiendo de maquinaria de alto nivel tecnológico.

**FICHA EMPRESA – ESTUDIO DEL SECTOR PLÁSTICO**

<b>CÓDIGO</b>	BANDESUR ALCALÁ S.L		
<b>ACTIVIDAD</b>	Transformación de materias plásticas		
<b>Nº empleados</b>	24	<b>Facturación</b>	100 Mpta
<b>Localidad</b>	Alcalá La Real (Jaén)		

**Resumen de resultados****Comentarios generales:**

- ◆ Empresa de reciente creación, fundada en 1998 y que dedica su actividad a la fabricación de bandejas de poliestireno expandido, teniendo clientes tanto a nivel regional como nacional.
- ◆ Sus proveedores de materia prima se encuentran distribuidos por toda la geografía española, fundamentalmente fuera de la Comunidad andaluza.
- ◆ La empresa dispone de 2500 m<sup>2</sup> de instalaciones y cuenta con una máquina de extrusión y otra termoformadora. La empresa tiene automatizado el proceso de fabricación. Un dato importante es que toda la materia prima sobrante se recupera al 100%.
- ◆ La empresa no cuenta con Modelo de Organización de la Producción ni Sistema de Calidad o Medioambiental.
- ◆ La empresa realiza ensayos de medición básica. Entre los equipos de medida destacan balanzas y calibres. La calibración de los equipos se realiza por el propio personal de la empresa. Entre sus demandas más importantes destacan las áreas de formación y sobre todo, una mayor colaboración entre empresas que permita tener una mejor posición en el mercado.

**FICHA EMPRESA – ESTUDIO DEL SECTOR PLÁSTICO**

<b>CÓDIGO</b>	CAIBA S.A		
<b>ACTIVIDAD</b>	Transformación de materias plásticas		
<b>Nº empleados</b>	35	<b>Facturación</b>	1.500 Mpta
<b>Localidad</b>	Alcalá La Real (Jaén)		

**Resumen de resultados****Comentarios generales:**

- ◆ La empresa se creó en 1984 y se dedica a la fabricación de envases plásticos. Entre sus principales clientes destacan empresas aceiteras como Oleo Martos y Aceites Manzano. El 80% de sus clientes son andaluces.
- ◆ La empresa cuenta con 23.000 m<sup>2</sup> de instalaciones: zona de producción y zona de almacenes. El proceso de fabricación está automatizado y para las labores de mantenimiento emplea a personal propio de la empresa.
- ◆ La zona de producción cuenta con 4 máquinas de inyección y otras 4 de soplado, además dispone de 6 máquinas que integran los procesos de inyección y soplado. La empresa tiene implantado y certificado Sistema de Calidad por la ISO 9002.
- ◆ La empresa dispone de un responsable de calidad y realiza controles de las materias primas y productos finales.
- ◆ La empresa realiza ensayos físicos en sus instalaciones. Esta empresa es de las pocas que hace uso de los servicios ofrecidos por Centros tecnológicos, en concreto, contrata servicios a AIMPLAS sobre todo en materia de calibración.
- ◆ La empresa detecta carencias de servicios en la calibración de equipos de medida, diseño de piezas y formación. La formación de operarios se realiza en la misma planta.