

2.1.- CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

PERFIL

bct, inicia sus actividades en 1985 como el primer centro CAD/CAM de España, englobado en la Fundación BCD.

En 1987 consolidación de la estrategia: servicios de ingeniería.

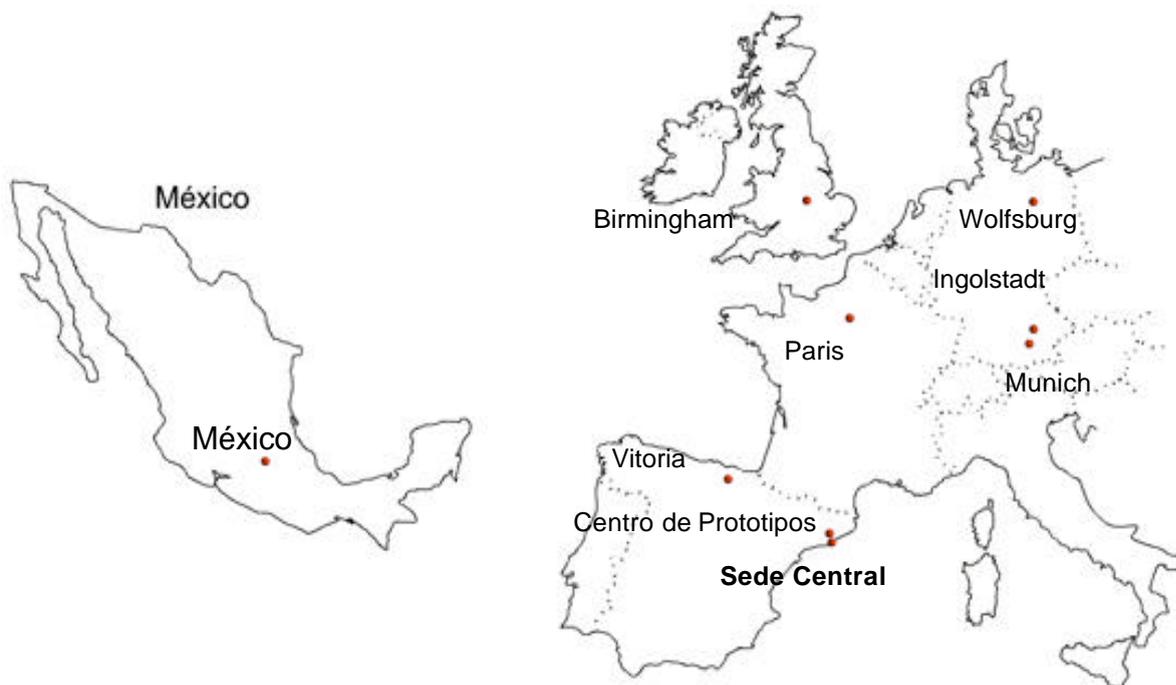
En 1989 segregación de la Fundación, inicio de las actividades como bct S.A.

bct hoy, ofrece servicios globales en las áreas de formación y de diseño, ingeniería y prototipaje, además realiza proyectos para los sectores de automoción y ferroviario, así como de diseño de producto.

Tiene capacidad para intervenir en todas las etapas de desarrollo, desde el diseño hasta los prototipos.

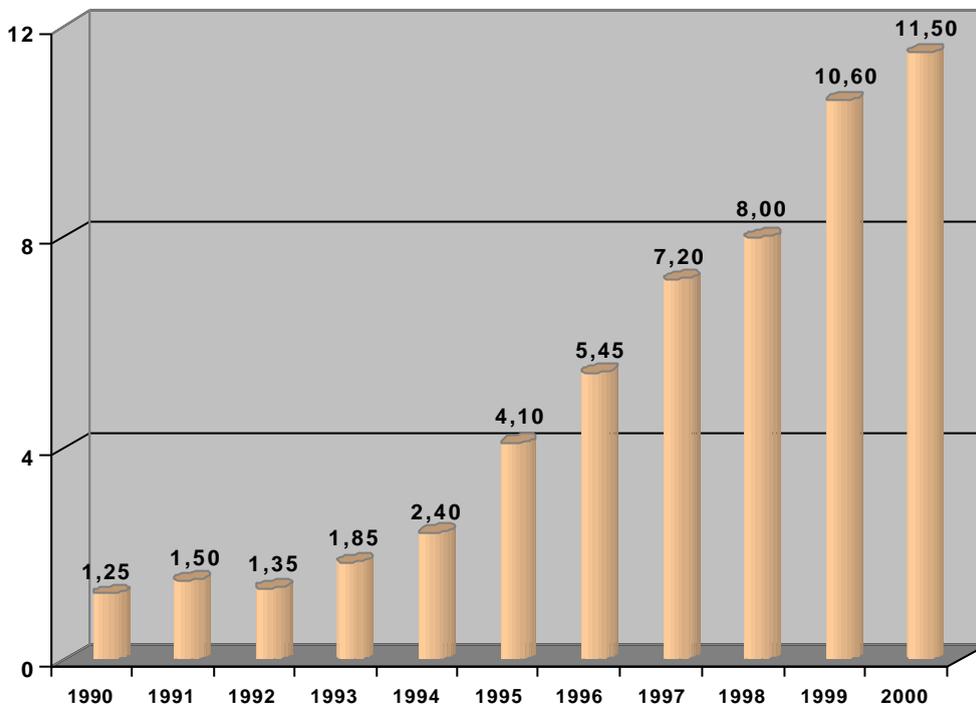
Es una empresa dinámica y en continua expansión, que actualmente cuenta con una plantilla de más de 190 colaboradores, 6000 m² de oficinas y áreas productivas, 6 delegaciones en Europa y una en América.

SEDES

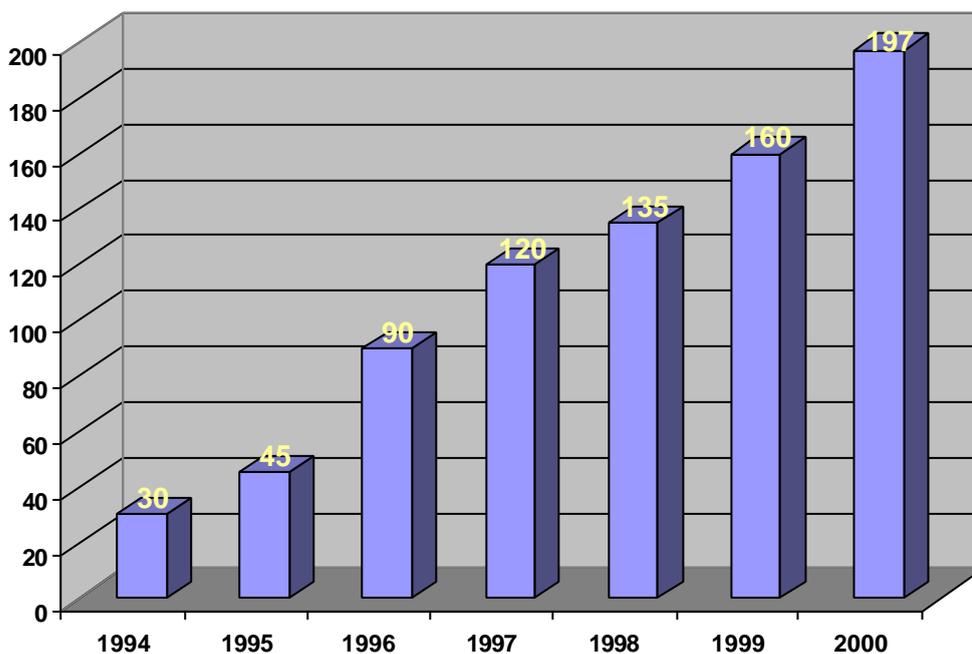


bct EN CIFRAS

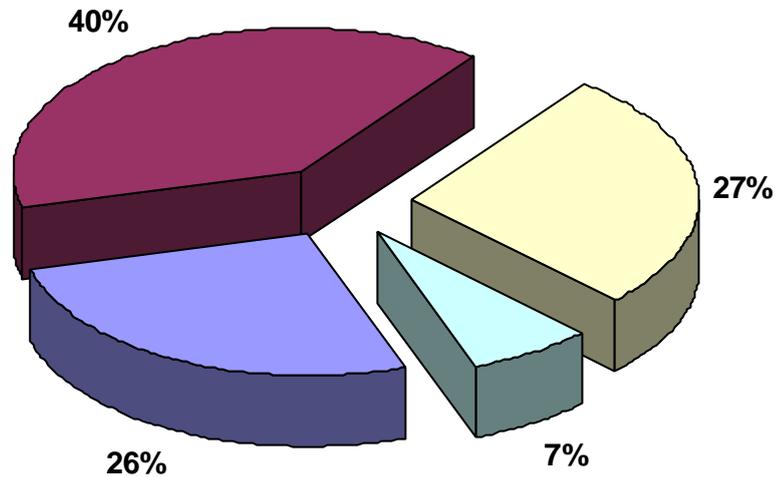
**EVOLUCION FACTURACION
M€**



EVOLUCION PLANTILLA

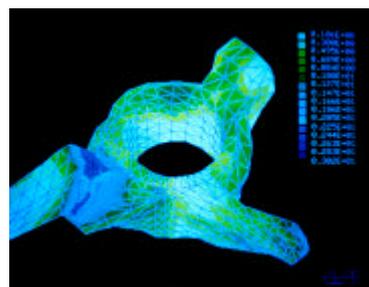
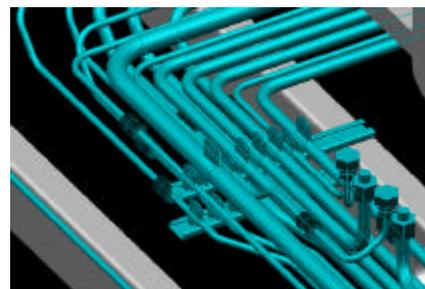


DISTRIBUCION POR TITULACION

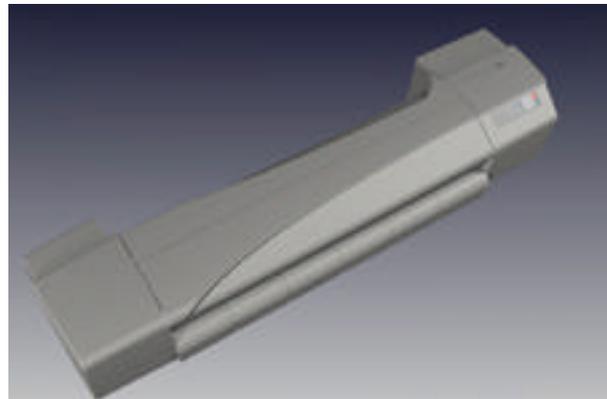
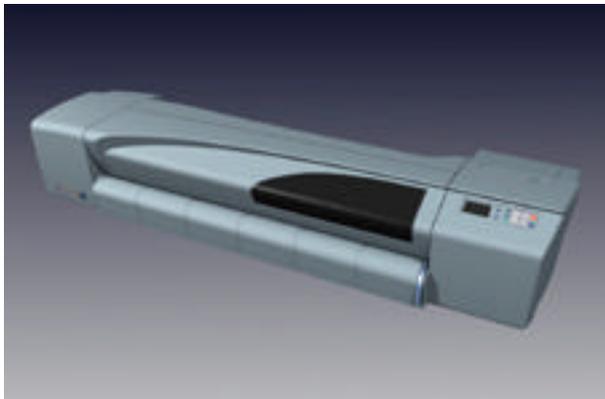


■ TECNICOS SUPERIORES ■ TECNICOS MEDIOS □ FORMACION PROFESIONAL □ OTROS

SERVICIOS DE INGENIERÍA: DISEÑO, DESARROLLOS, SUPERFICIES, PROTOTIPOS

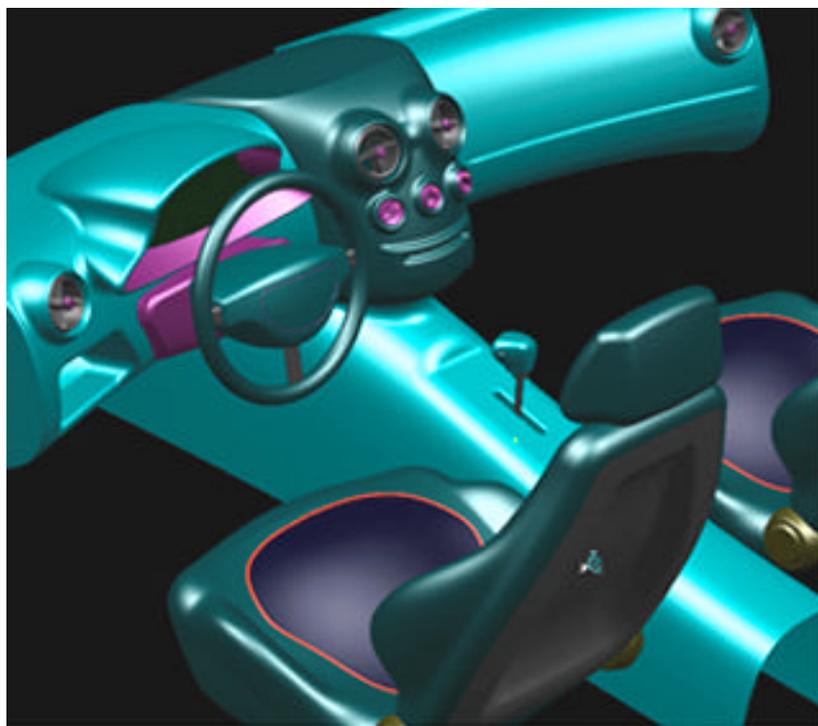
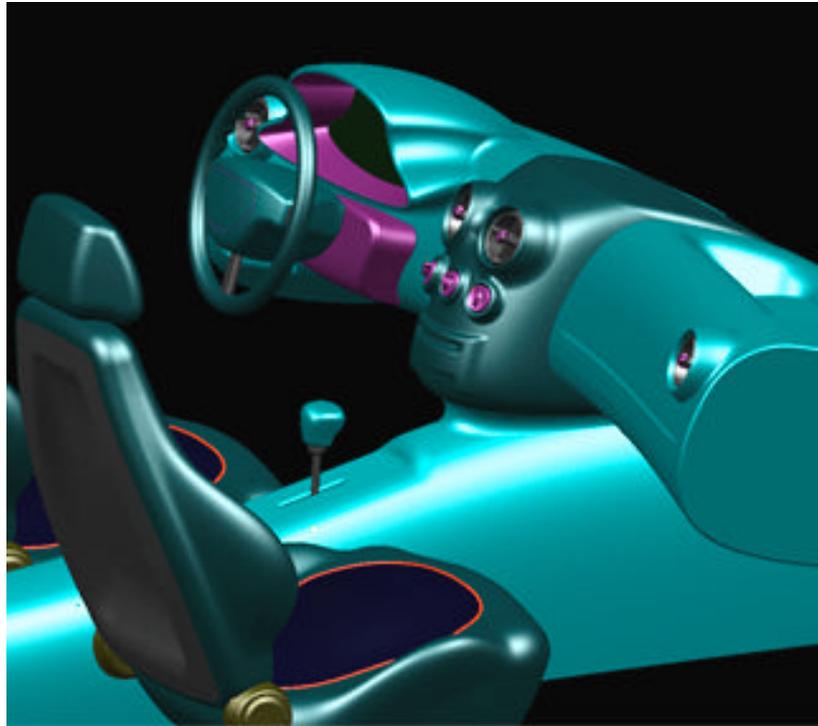


DISEÑO DE PRODUCTO



DISEÑO DE AUTOMOCIÓN

3D Modelo Interior



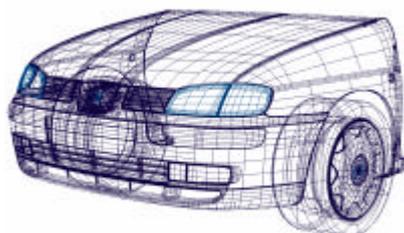
DISEÑO DE AUTOMOCIÓN

Representación Virtual



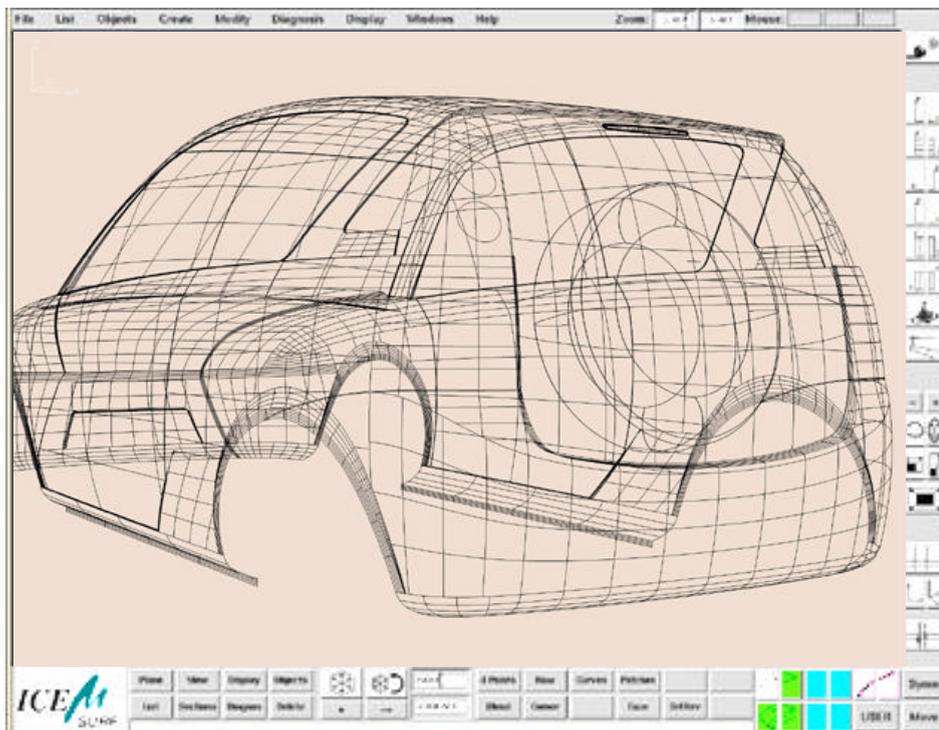
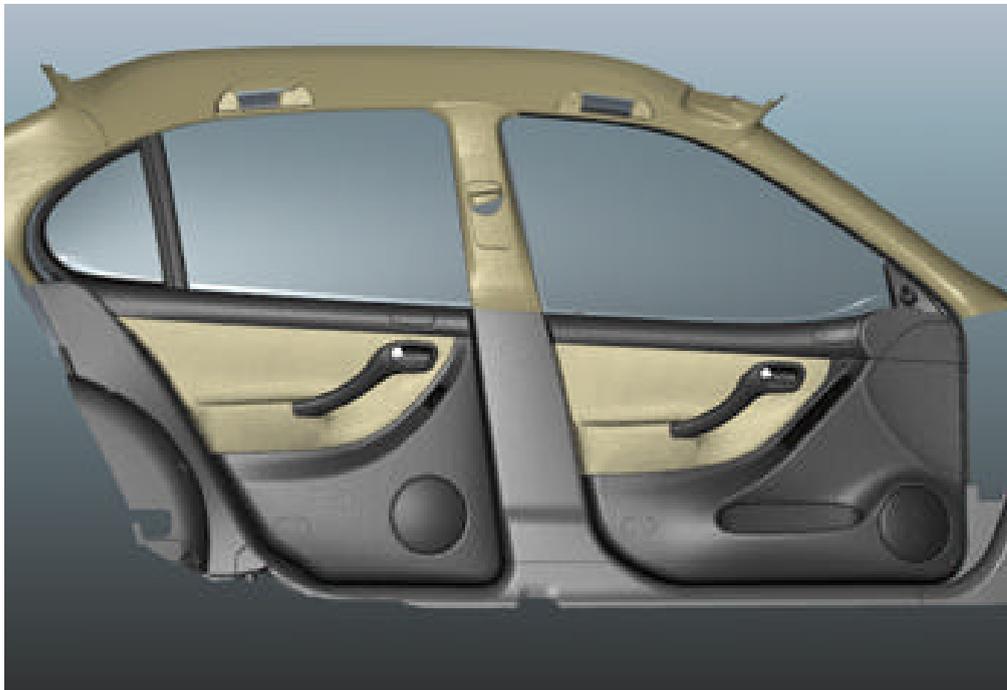
SUPERFICIES

Superficies exteriores



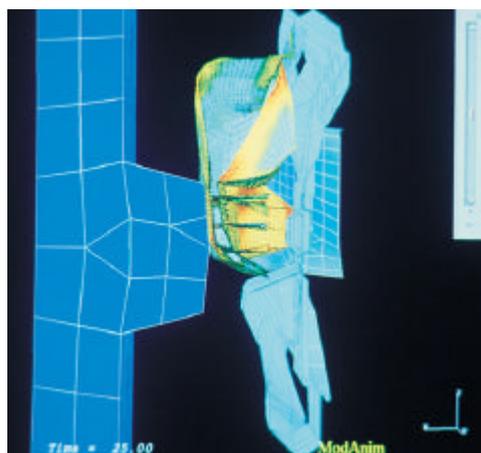
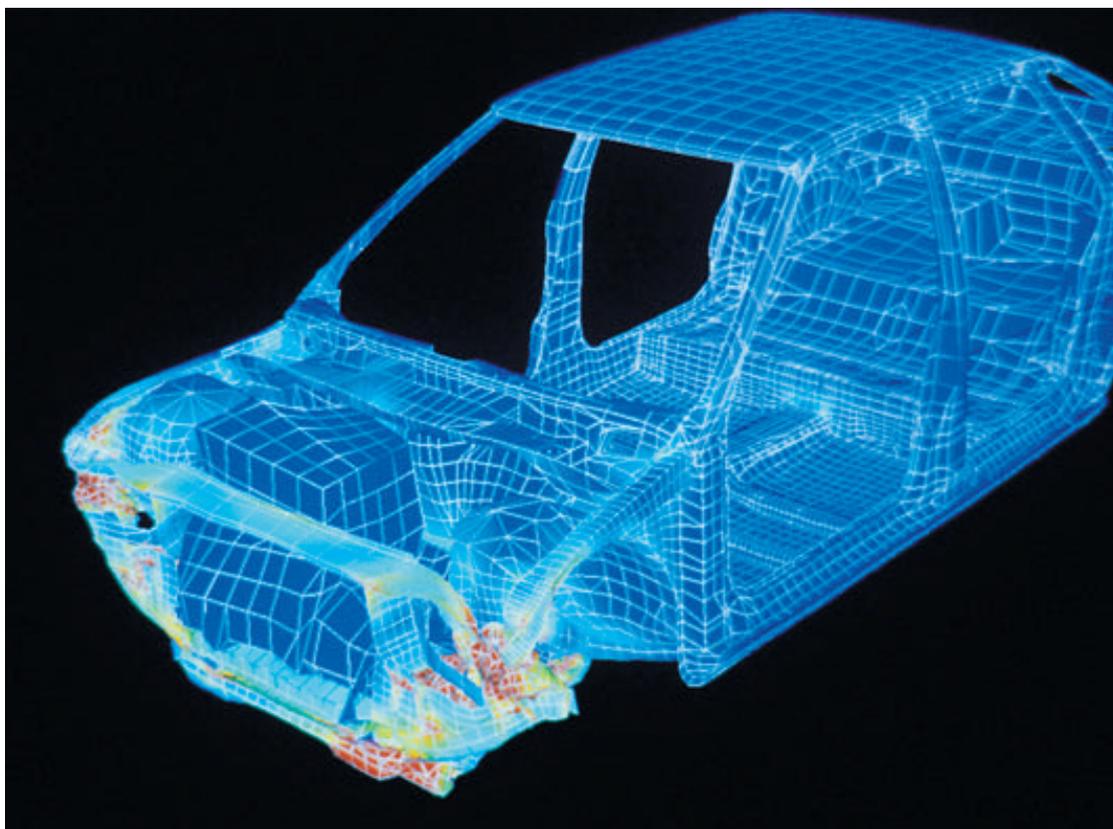
SUPERFICIES

Superficies interiores



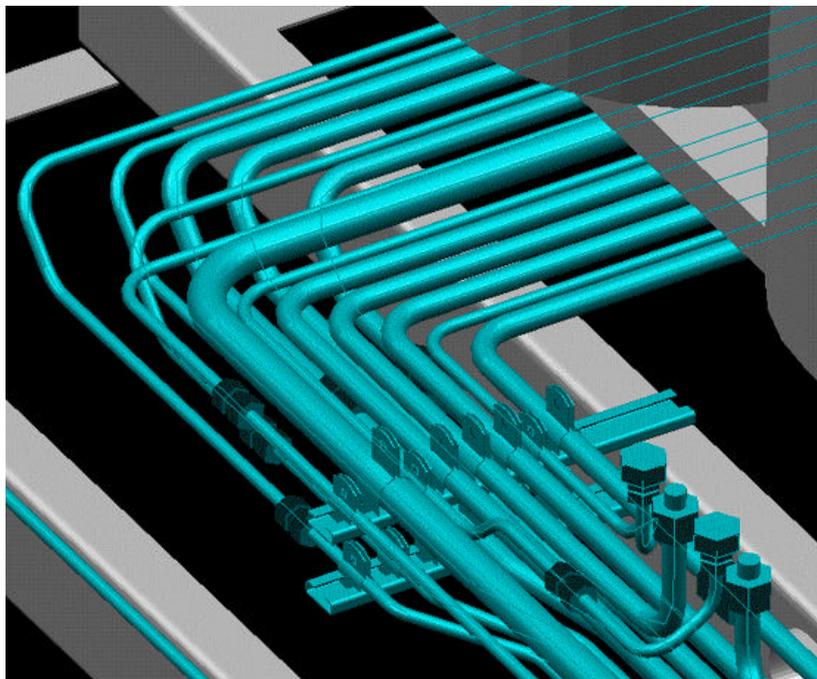
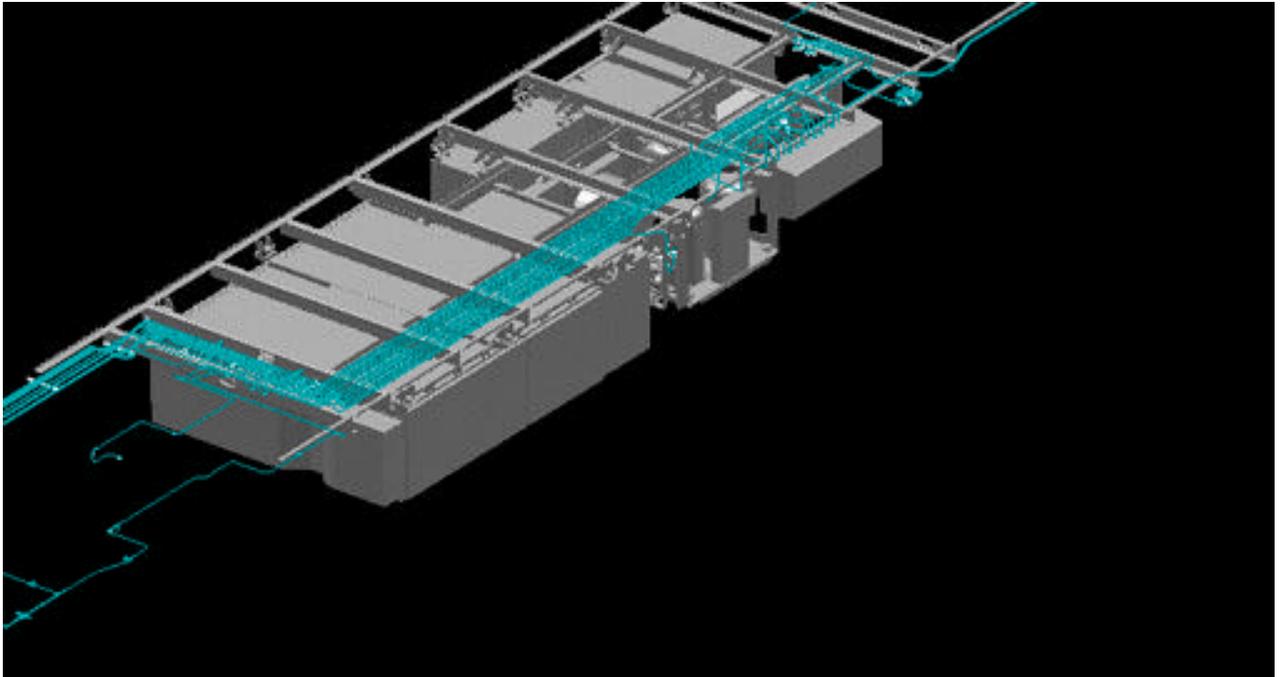
DESARROLLO

Cálculo



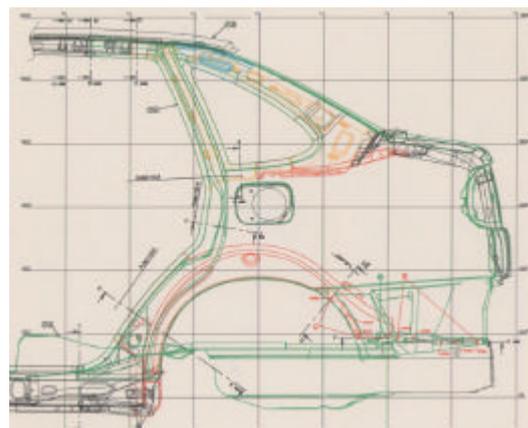
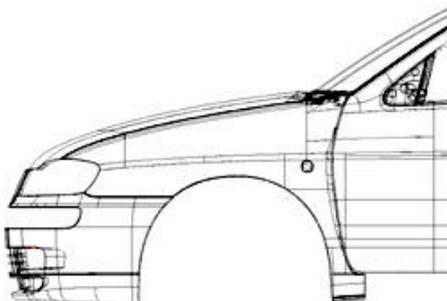
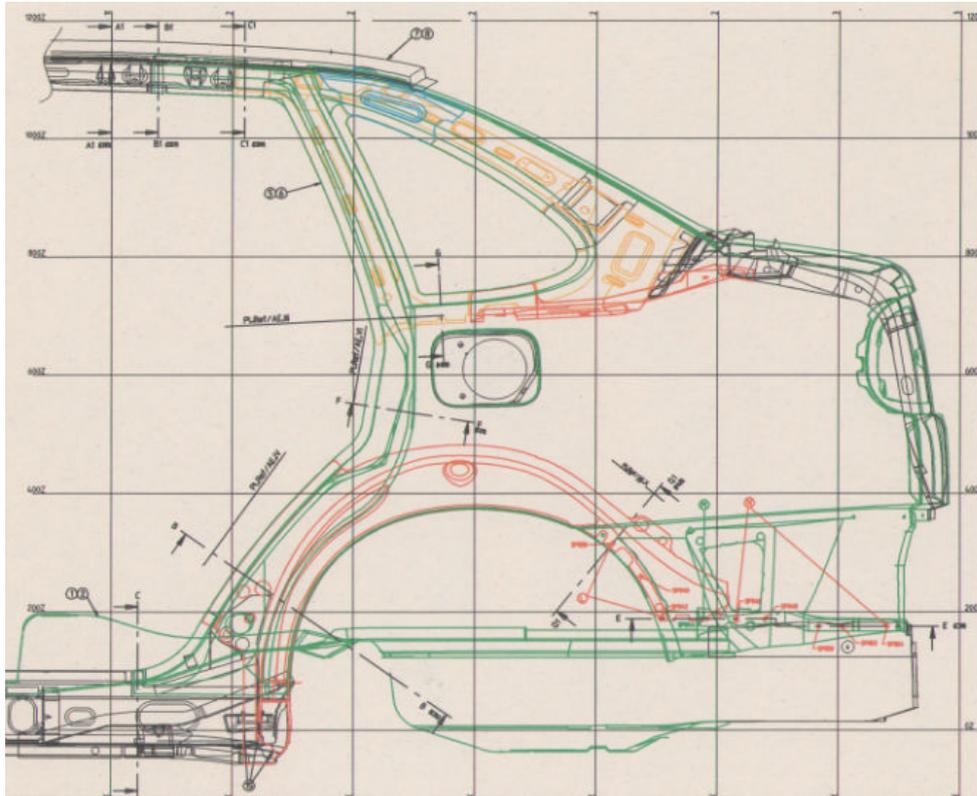
DESARROLLO

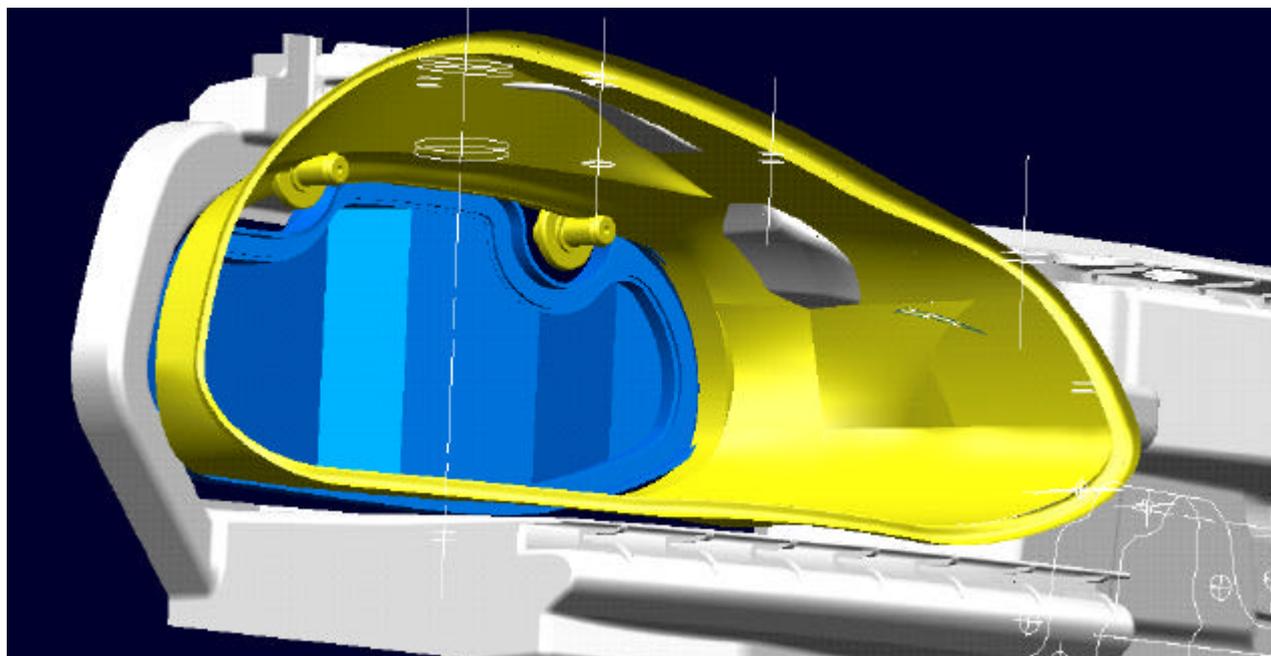
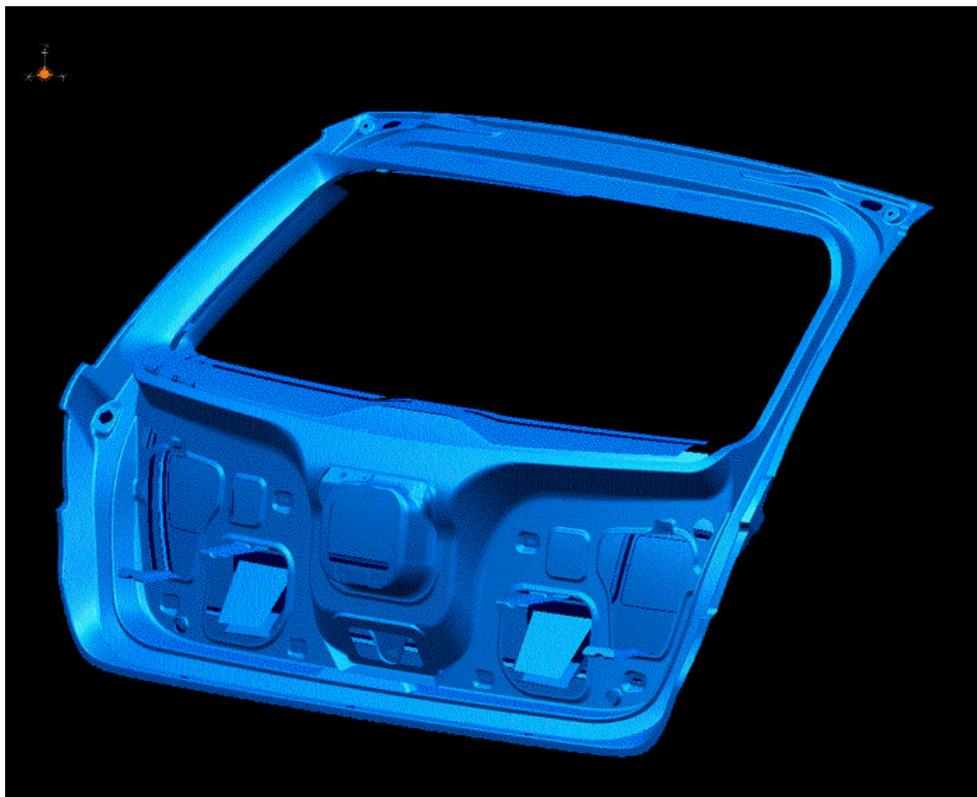
Disposición de elementos



DESARROLLO

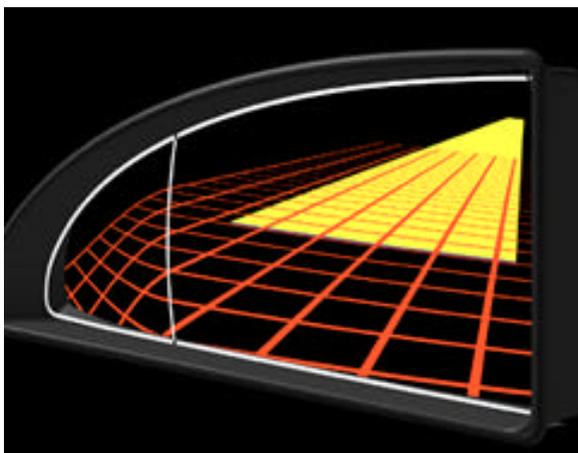
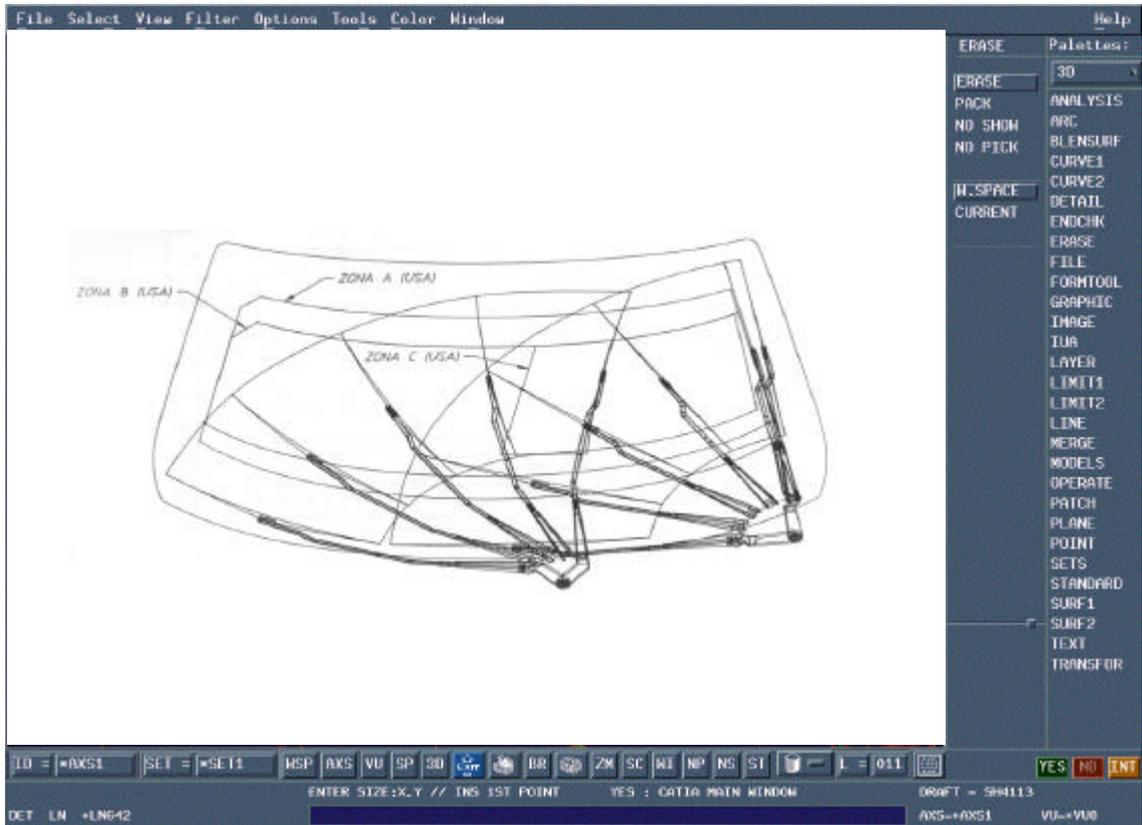
Elementos de chapa, estudios y proyectos de detalle





DESARROLLO

Simulación



CENTRO DE PROTOTIPOS

Modelos Master



CENTRO DE PROTOTIPOS

Modelos de estilo



CENTRO DE PROTOTIPOS

Utlilajes



GESTION DE PROYECTOS

bct dispone de amplia experiencia en gestión y control de proyectos complejos, herramientas de gestión de desarrollo propio.

Asimismo, también dispone de un control y planificación en tiempo real, con unos métodos y procesos contrastados:



ISO 9001

REFERENCIAS



CAPACIDADES DE FABRICACION

Diseño:

CATIA V4 y V5

TEBIS programación CN

Metálica

Mecanización 5 ejes

JOBS 146 - 6500x3200x2000

ZAYER KP300 - 3500x2700x1100

Mecanización 3 ejes

2 CORREA CF 22/20 - 2500x800x800

DECKEL-MAHO DMC 103V - 1000x600x600

Calidad

Registro de empresa ISO 9001

Máquinas de medición

CMM TRIMEK Gantry - 2000x1500x1100

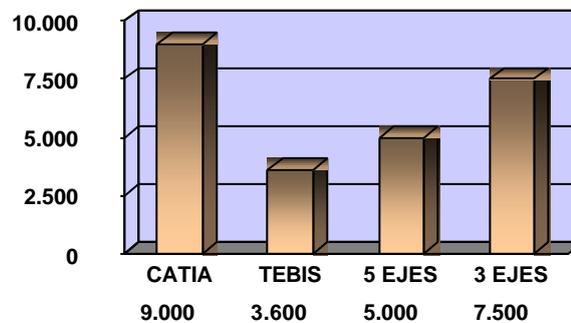
METROLOG II Software análisis tolerancias, resultados e informes.

ATOS II Optico digital sin contacto 1200x960x960

Mesas de control

2 TRIMEK 7000x3000x2000

Volumen anual actual



CAPACIDADES DE FABRICACION

Vistas del centro de producción



