

PANADERÍA RULL, S. L.	INSTRUCCIÓN DE TRABAJO DE CONGELACIÓN, ENVASADO Y ALMACENADO	IT-RUL-05.4 REVISIÓN 0 FECHA 13-06-03 Página 1 de 4
----------------------------------	---	--

CUADRO DE CONTROL		
EMITIDO Y REVISADO POR:		APROBADO POR:
Nombre:		Nombre:
Dpto.:		Dpto.:
Firma:		Firma:
Fecha:		Fecha:
REVISIONES		
Rev. anterior	Fecha	Causa de revisión

INDICE

1. *Objeto.*
2. *Alcance.*
3. *Referencias.*
4. *Descripción.*
5. *Anexos.*

<p style="text-align: center;">PANADERÍA RULL, S. L.</p>	<p style="text-align: center;">INSTRUCCIÓN DE TRABAJO DE CONGELACIÓN, ENVASADO Y ALMACENADO</p>	<p>IT-RUL-05.4 REVISIÓN 0 FECHA 13-06-03 Página 2 de 4</p>
---	--	--

1. OBJETO

El objeto de esta Instrucción de Trabajo es definir el proceso de Congelación, envasado y almacenado durante la producción en **PANADERÍA RULL**.

2. ALCANCE

Proceso de Congelación, envasado y almacenado para pan precocido-cocido ultracongelado.

3. REFERENCIAS

- Manual de Gestión de la Calidad, Cap. 7.
- **P-RUL-05** Control de la Producción.
- **P-RUL-07** Preservación del producto. Control de Almacén.
- **P-RUL-09** Tratamiento de No Conformidades.

4. DESCRIPCION

	RESPONSABLE	INSTRUCCIONES	REGISTROS
4.1	Operario	Cuando el túnel de congelación se encuentra a – 30°C, se introducen los carros. Sólo se introducen los carros cuando existen carros suficientes (entre 3 y 5 carros).	
4.2	Operario	Cumplimenta los datos que aparecen en el Parte de Congelación (F-05.4/01) referentes a los productos que se van a proceder a congelar: <ul style="list-style-type: none"> - Hora de entrada en el túnel. - Túnel. - Carros. - Modelo. - Referencia. Es un número de 9 dígitos de los que los cuatro primeros hacen referencia a la fecha y los cinco restantes a la referencia de los envasadores que están realizando las tareas (p.e.: cuando es 12345 están todos los envasadores, cuando es 02040 sólo están los envasadore 2 y 4). - Palets completos. - Palets incompletos. 	Parte de Congelación (F-05.4/01)
4.3	Operario	Mantiene los carros en el interior del túnel de congelación durante 60'.	

<p style="text-align: center;">PANADERÍA RULL, S. L.</p>	<p style="text-align: center;">INSTRUCCIÓN DE TRABAJO DE CONGELACIÓN, ENVASADO Y ALMACENADO</p>	<p>IT-RUL-05.4 REVISIÓN 0 FECHA 13-06-03 Página 3 de 4</p>
---	--	--

	RESPONSABLE	INSTRUCCIONES	REGISTROS
4.4	Operario	<p>Extrae los carros del túnel de congelación y los traslada a la zona de envasado. Anota en el <i>Parte de Congelación</i> la hora de salida.</p>	Parte de Congelación
4.5	Operario	<p>Escoge 5 piezas al azar, las pesa en una balanza y calcula el peso medio aproximado que debe de corresponder con el peso establecido en una <i>Tabla de Pesos de Productos</i> (10 % de error permitido). Si el peso esta fuera de los límites establecido avisa al Jefe de Producción para que tome las decisiones oportunas pudiéndose tratar como una No Conformidad (ver P-RUL-09).</p> <p>Si el Jefe de Producción decide envasar fuera de los límites, en la referencia del envasador se anota 00009.</p>	Tabla de pesos (F-05.4/02)
4.6	Operario	<p>En función del tipo de producto a envasar y de la cantidad, selecciona los envases adecuados (cartón y bolsa de plástico) y los coloca en la máquina encargada de preparar el envase.</p>	
4.7	Operario	<p>Comprueba que la máquina procede al cierre de la caja y a la colocación en el interior de la misma de la bolsa de plástico correspondiente.</p>	
4.8	Operario	<p>Introduce en la caja las unidades de pan fijadas y señala en la caja el tipo de producto y la cantidad que contienen. Además colocará un sello con la referencia correspondiente tal y como se describe en el apartado 4.2. de la presente instrucción de trabajo.</p>	
4.8	Operario	<p>Manualmente va apilando las cajas formando palets. El paletizado permite colocar cajas hasta 7 alturas.</p>	
4.10	Operario	<p>Procede al retractilado de los palets para evitar la caída de las cajas.</p>	
4.11	Operario	<p>Introduce los palets en la cámara de conservación para proceder a su almacenamiento siguiendo la sistemática descrita en el procedimiento P-RUL-07 Control de Almacén.</p>	

PANADERÍA RULL, S. L.	INSTRUCCIÓN DE TRABAJO DE CONGELACIÓN, ENVASADO Y ALMACENADO	IT-RUL-05.4 REVISIÓN 0 FECHA 13-06-03 Página 4 de 4
----------------------------------	---	--

5. ANEXOS

- Parte de Congelación (F-05.4/01).
- Tabla de Pesos (F-05.4/02).