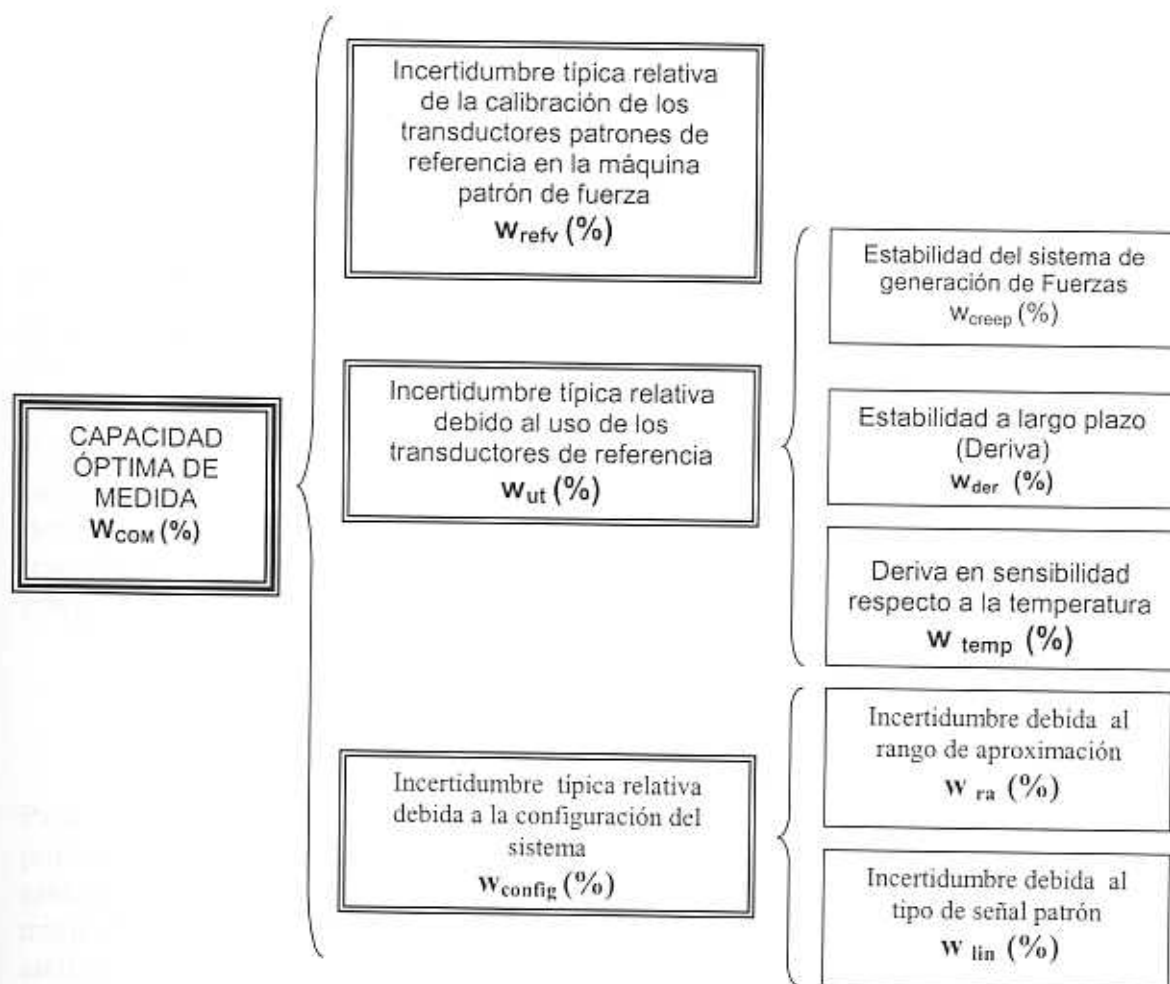


EMPRESA	PROCEDIMIENTO ESPECÍFICO	
ÁREA DE METROLOGÍA	PEAM XX: CÁLCULO DE LA CAPACIDAD ÓPTIMA DE MEDIDA DEL SISTEMA DE CALIBRACIÓN DE FUERZA.	Revisión: 0 Fecha: Página: 13 de 24

De una forma esquemática, los factores que contribuyen al cálculo de la capacidad óptima de medida, se muestran en la siguiente figura:



3.3.4.1.- Contribución a la incertidumbre típica relativa debida a la calibración de los transductores patrones en la Laboratorio de referencia ($w_{refv} (%)$).

Se utilizarán los transductores patrones e indicador necesarios, para cubrir los diferentes rangos de fuerza disponibles en el sistema de calibración de fuerza en estudio. Por tanto la contribución a la incertidumbre típica relativa debida a los transductores de fuerza patrones variará en función del transductor así como del modo de aplicación de cargas (tracción / compresión).

La incertidumbre relativa de los transductores patrones de fuerza ($w_{refv} (%)$) que formará parte de la incertidumbre correspondiente a la capacidad óptima de medida será la indicada en el certificado de calibración correspondiente dividida por factor de cobertura correspondiente:

$$w_{refv} (%) = \frac{W_{cert}}{K}$$