

ÍNDICE GENERAL

1. INTRODUCCIÓN
- 1.1. OBJETO
- 1.2. . DESARROLLO DEL PROYECTO
2. DESARROLLO DEL SISTEMA DE CALIDAD
- 2.1. DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA Y DEL PROCESO PRODUCTIVO
- 2.2. ADAPTACIÓN DE ISO-9001 A LA EMPRESA
3. ANEXOS
- ANEXO I:
- ?? Procedimiento control de la documentación
- ?? Procedimiento control de los registros
- ?? Procedimiento de realización de auditorias internas
- ?? Procedimiento control del producto no conforme
- ?? Procedimiento de acciones correctivas y preventivas
- ANEXO II: PROCEDIMIENTO REALIZACIÓN DEL PRODUCTO
- ?? Procedimiento para la Comprobación y Reparación de Inversores-Reductores Tipo
- ANEXO III: PROCEDIMIENTOS DE CALIBRACIÓN
- ?? Procedimiento de Calibración Metrológica Dimensional para Comparadores Mecánicos
- ?? Procedimiento de Calibración Metrológica Dimensional para Manómetros de Esfera
- ?? Procedimiento de Calibración Metrológica Dimensional para Llaves torcométricas
- ?? Procedimiento de Calibración Metrológica Dimensional para Micrómetros de Exteriores
- ?? Procedimiento de Calibración Metrológica Dimensional para Calibres Pie de Rey
- ?? Procedimiento de Calibración Metrológica Dimensional para Sondas de Regla
- ?? Procedimiento de Calibración de Bancos de Prueba y Equipos Especiales
- ?? Procedimiento de Calibración Metrológica Dimensional para Conjunto de Láminas de Espesores.
- ANEXO VI: PLANOS DEL PRODUCTO
- ?? Plano 1: Despiece de Carcasa
- ?? Plano 2: Despiece de Mecanismos
- ?? Plano 3: Sección Principal-Longitudinal
- ?? Plano 4: Plano de Conjunto
- ANEXO V: LISTA DE ACRÓNIMOS