

	PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS DE CALIDAD	Nº: POC-6.3-1
		PAGINA: 1 de 6 Nº REVISION: 0 FECHA EMISIÓN:21/06/04
TITULO: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PRODUCTIVOS		

INDICE

- 1.- OBJETO
- 2.- ALCANCE
- 3.- DOCUMENTACION DE REFERENCIA
- 4.- RESPONSABILIDADES
- 5.- DESARROLLO
 - 5.1.- Lista de Equipos Productivos
 - 5.2.- Ficha de Equipo
 - 5.3.- Instrucciones Técnicas de Mantenimiento
 - 5.4.- Preparación de los Planes de Mantenimiento
- 6.- ARCHIVO
- 7.- REFERENCIAS
- 8.- ANEJOS

REVISION	FECHA	REVISADO	APROBADO	MODIFICACIONES
0	21/06/04			TODAS (ELABOR. S.G.C..)

	PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS DE CALIDAD	Nº: POC-6.3-1 PAGINA: 2 de 6 Nº REVISION: FECHA EMISIÓN:21/06/04
TITULO: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PRODUCTIVOS		

PROCEDIMIENTO 6.3-1: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PRODUCTIVOS.

1.- OBJETO.

El presente procedimiento tiene por objeto establecer la sistemática para asegurar el mantenimiento adecuado de los equipos productivos de **La Organización**

2.- ALCANCE.

Es aplicable a todos los equipos que intervienen en procesos productivos de **La Organización**

3.- DOCUMENTACION DE REFERENCIA.

- Manual de Calidad de **La Organización**
- Norma UNE-EN-ISO 9001:2000

4.- RESPONSABILIDADES.

Todos los empleados de **La Organización** son responsables del correcto tratamiento y uso de las maquinas y equipos de producción.

	PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS DE CALIDAD	Nº: POC-6.3-1 PAGINA: 3 de 6 Nº REVISION: FECHA EMISIÓN:21/06/04
TITULO: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PRODUCTIVOS		

Es responsabilidad del Jefe del Departamento Técnico la de elaborar los Planes de Mantenimiento, así como supervisar su correcta aplicación.

5.- DESARROLLO.

Toda la maquinaria y equipos productivos de **La Organización** están sometidos a un mantenimiento preventivo. Este mantenimiento se documenta a través de los siguientes registros:

- Lista de Equipos Productivos sujetos a dicho mantenimiento.

- Ficha de Equipo.

5.1.- LISTA DE EQUIPOS PRODUCTIVOS.

En la “Lista de Equipos Productivos” (Anexo I) se incluyen todos aquellos equipos que son susceptibles de afectar, por posibles defectos de funcionamiento, a la calidad del producto final.

Esta lista debe actualizarse siempre que se incorpore o prescinda de un equipo.

	PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS DE CALIDAD	Nº: POC-6.3-1 PAGINA: 4 de 6 Nº REVISION: FECHA EMISIÓN:21/06/04
TITULO: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PRODUCTIVOS		

5.2.- FICHA DE EQUIPO.

En la “Ficha de Equipo” (Anexo II) que quedará codificado por los datos del equipo que refleja, se recogen todas las características del equipo en cuestión, así como todos los datos para su correcta identificación. Los equipos se codificarán mediante el empleo del siguiente código:

IR-M-XX

Donde:

* XX: Es un número correlativo que comienza por 1

En esta ficha se recogen las instrucciones para su mantenimiento, además de su periodicidad y otros datos de interés como fecha de adquisición, fechas y motivo de las reparaciones, etc.

5.3.- INSTRUCCIONES TECNICAS DE MANTENIMIENTO.

Para aquellas actividades y tareas que, por su complejidad o repetitividad, lo aconsejen, el Jefe del Departamento Técnico elaborará Instrucciones Técnicas en las que se describirá la realización de las mismas, para, de esta forma, garantizar su correcta y adecuada aplicación.

6.- ARCHIVO.

	PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS DE CALIDAD	Nº: POC-6.3-1 PAGINA: 5 de 6 Nº REVISION: FECHA EMISIÓN:21/06/04
TITULO: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PRODUCTIVOS		

Tanto la “Lista de Equipos”, como las “Fichas de Equipos” son considerados Registros de Calidad y deben ser conservados y archivados por el Jefe del Departamento Técnico.

7.- REFERENCIAS.

Este procedimiento está relacionado con la Sección 6.3 del Manual de la Calidad.

8.- ANEJOS.

Siguen a continuación, como Anexos, los formatos normalizados citados en este procedimiento. Dichos formatos están identificados con el procedimiento, se corresponden con las últimas hojas y se encuentran a tamaño real.

Anexo I.- Lista de Equipos Productivos.

Anexo II.- Ficha de Equipo.