Escuela Superior de Ingenieros de Sevilla

Dpto. Organización Ind. y Gestión de Empresas.

2.- RESUMEN Y ESTRUCTURA DEL PROYECTO.

El presente proyecto consta de ocho capítulos, en los tres primeros capítulos se

caracteriza el proyecto, en el capítulo 4 se describen las instalaciones. Estos cuatro

primeros capítulos forman la parte inicial y de introducción, en los capítulos restantes se

desarrolla el núcleo importante del proyecto de auditoria y son los siguientes:

Capítulo 5. Análisis de la situación, puntos débiles y propuestas de mejora. En este

capítulo se describen los procesos llevados a cabo y cada uno de ellos se ha

estructurado en tres partes:

Análisis del proceso.

Puntos débiles.

Propuestas de mejora.

Capítulo 6. Gestión de productos e inventario. En este capítulo con un sistema de control

ABC, se diferencian los productos con mayores ventas. Igualmente se estudia la rotación

media de los productos en stock.

Capítulo 7. Análisis de tiempos de carga y descarga. Se tomaron datos durante una

semana de todos y cada uno de los camiones que entraron en planta. Se analiza la

distribución de éstos a lo largo del día y los tiempos medios que los camiones pasan en

la planta.

Capítulo 8. Gestión de los Recursos Humanos. Se describen brevemente algunas

conclusiones sacadas a través de la auditoria realizada.

Se completa el presente proyecto con una reseña bibliográfica y dos anexos

donde se adjuntan los datos recogidos en el registro de tareas realizadas en el

departamento de administración-logística y en el registro de tiempos de carga y

descarga.

- 2 -