

7. RESULTADOS COMPARATIVOS

Aparte del análisis del proceso global es necesario comprobar las repercusiones económicas que tendrían lugar con la ampliación de la fábrica, tanto la inversión necesaria que es preciso realizar –la ampliación en la ampliación de procesos está ligada a una necesaria ampliación espacial-, como en los costes de operación que tendrán lugar cuando el nuevo esquema de la planta de procesado esté operativo.

En primer lugar se establecerá una comparación según diferentes marcas, atendiendo a las características operativas de los recursos que realizan cualquiera de las actividades, entre los costes de operación de cada una de las máquinas contempladas para la ampliación. Dichos costes de operación se han obtenido:

- De la experiencia en la operación en el caso de las máquinas con las que ya se está trabajando.
- De la experiencia sectorial que se tiene de las nuevas máquinas que está previsto adquirir.
- De los datos de funcionamiento especificados por los fabricantes.
- De las tarifas de los proveedores de consumibles.

Antes de comenzar con el análisis de costes en las máquinas que van a ser empleadas tras la ampliación, se muestran los resultados que se están dando en la actualidad con los recursos actuales. El análisis, ya efectuado con anterioridad por la empresa, se ha realizado con la misma metodología que va a ser empleada para predecir los nuevos costes de explotación. A continuación se muestran los costes en que incurre la línea de resinado:

	RESINADO
AMORTIZACIÓN	0,260R\$/m ²
CONSUMIBLES	
Resina	0,947R\$/m ²
Indurente	0,515R\$/m ²
Gas	0,422R\$/m ²
ENERGIA	0,231R\$/m ²
MANO OBRA	1,359R\$/m ²
TOTAL	3,734R\$/m²

Y ahora los costes en que incurren en la actualidad las actividades realizadas en la máquina pulidora / apomazadora:

	APOMAZADO	PULIDO
Amortización Maquinaria	0,521R\$/m ²	0,521R\$/m ²
CONSUMIBLES		
Abrasivo	0,094R\$/m ²	0,666R\$/m ²
Diamantado	1,140R\$/m ²	1,140R\$/m ²
Agua	0,057R\$/m ²	0,057R\$/m ²
ENERGIA	0,306R\$/m ²	0,306R\$/m ²
MANO OBRA	0,283R\$/m ²	0,283R\$/m ²
TOTAL	2,401R\$/m²	2,973R\$/m²

Como se puede ver, la unidad que sirve de base para cuantificar los costes es el metro cuadrado. Pese a que la entidad por la que se ha optado en la simulación es la tabla, la equivalencia entre una medida y otra es inmediata, puesto que cada tabla tiene una extensión de 5 m². Las unidades monetarias varían entre el *real brasileño* (R\$) y el *euro* (€) dependiendo de la procedencia de la marca acreedora de las máquinas, aunque para comparar se terminan convirtiendo todos los valores a una misma unidad monetaria.