7.1. Comparación de costes

En primer lugar se muestra la comparación entre las distintas máquinas para cada una de las actividades. De inicio se muestran los cálculos pormenorizados en las hojas de cálculo cuya denominación empieza por “*Hipótesis...*” para inmediatamente sintetizarlos de la misma manera en que aparecen en las tablas recién mostradas. La relación de hojas es la siguiente:

- Hipótesis Telar
- Telar
- Hipótesis Apomazado
- Apomazado
- Hipótesis Resinado
- Resinado
- Hipótesis Pulido
- Pulido
- Consideraciones

En el cálculo de costes se distinguen 4 contribuciones de gastos que van a sumar para obtener el coste total de ejercer cada actividad; éstos son:

- Amortización de la maquinaria.
- Consumibles.
- Consumo de energía.
- Mano de Obra

En alguno de los términos que forman parte de estos grupos, los gastos sí están expresados en unidades monetarias por cada metro cuadrado elaborado, como puede ser el caso de los abrasivos en las máquinas pulidoras o de la resina en la línea de resinado; pero en mayor medida los gastos están expresados en unidades monetarias por cada cierto periodo de tiempo, como por ejemplo el consumo energético, la mano de obra o la amortización de la maquinaria; de ahí reside la importancia de la capacidad de producción por unidad de tiempo, para poder convertir los desembolsos temporales de capital en gastos por cada metro cuadrado.

El cálculo de la capacidad de producción anual se ha efectuado por extrapolación de los rendimientos que cada máquina consigue y aplicando factores correctores a los procesos.