

# Capítulo 7

## Conclusiones y posibles mejoras

El proyecto se ha basado en el equilibrado de las líneas de montaje de la empresa Motocicletas Al-Andalus (MA) para los modelos FURIA-XP6 y RYZ-XPS, mediante el método heurístico de los Pesos Posicionales Modificado (PPM) y el Algoritmo de Búsqueda de Vecindad mediante Visual Basic (ABV). Como conclusión cabe reseñar los siguientes aspectos:

- El equilibrado de las líneas de montaje de MA corresponde a una simplificación de la realidad. Por tanto, los resultados obtenidos se deben considerar como una primera aproximación sobre la que debe de actuar un especialista (encargado de la planta de producción).
- Para los resultados obtenidos se han usado valores medios de los tiempos de ejecución de las operaciones, por tanto, esto incrementa la desviación de los datos respecto a la realidad. Aun así no estarán muy alejados de lo obtenido en la práctica.
- A la hora de la implementación del equilibrado, los resultados obtenidos no quedan exentos de ser modificados para alcanzar aquello que se planificó o para incluso mejorarlo.

## Equilibrado de líneas de montaje de una fábrica de Motocicletas

Una vez terminado el proyecto, se consideran un punto en los que se podría profundizar:

- Utilización del software ARENA para simular los resultados obtenidos, alcanzando datos más aproximados a la realidad.