

00:04:02, 24/04/2008
Fichero: C:\CYPE Ingenieros\Nave de Almacenamiento y Venta de Puertas de Madera\Pilares Oficinas.EM3
Descripción: Proyecto Final de Carrera
#####

Nudos	Coordenadas(m)						Coacciones					Vínculos	
	X	Y	Z	DX	DY	DZ	GX	GY	GZ	V0	EP	DX/DY/DZ Dep.	
1	20.000	0.000	0.000	X	X	X	-	-	-	-	-	Articulado	
2	20.000	0.000	8.000	-	-	-	-	-	-	-	-	Empotrado	
3	25.000	0.000	0.000	X	X	X	-	-	-	-	-	Articulado	
4	25.000	0.000	8.000	-	-	-	-	-	-	-	-	Empotrado	

Características mecánicas de las barras				
Inerc.Tor. cm4	Inerc.y cm4	Inerc.z cm4	Sección cm2	
192.000	25166.000	8563.000	149.100	Acero, HEB-300, Perfil simple (HEB)

Materiales utilizados					
Mód.elást. (Kp/cm2)	Mód.el.trans. (Kp/cm2)	Lím.elás.\Fck (Kp/cm2)	Co.dilat. (m/m°C)	Peso espec. (Kg/dm3)	Material
2100000.00	807692.31	2600.00	1.2e-005	7.85	Acero (A42)

Resumen medición(Acero)						
Peso(Kp)			Longitud(m)			
Perfil	Serie	Acero	Perfil	Serie	Acero	
HEB-300, Perfil simple HEB Acero (A42)	1872.70			16.00		
	1872.70			16.00		
		1872.70			16.00	
	-----			-----		
	1872.70 Kp			16.00 m		

Barras	Descripción						
	Peso (Kp)	Volumen (m3)	Longitud (m)	Co.pand.xy	Co.pand.xz (m)	Dist.arr.sup. (m)	Dist.arr.inf.
1/2	Acero (A42), HEB-300 (HEB)						
	936.35	0.119	8.00	0.00	0.89	8.00	6.80
3/4	Acero (A42), HEB-300 (HEB)						
	936.35	0.119	8.00	0.00	0.89	8.00	6.80

Barras	TENSION MÁXIMA									
	TENS.(Tn/cm2)	APROV.(%)	Pos.(m)	N(Tn)	Ty(Tn)	Tz(Tn)	Mt(Tn·m)	My(Tn·m)	Mz(Tn·m)	
1/2	0.2552	9.81	0.000	-32.5575	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
3/4	0.1325	5.09	0.000	-16.9008	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	

Barras	Flecha máxima Absoluta y		Flecha máxima Absoluta z		Flecha activa Absoluta y		Flecha activa Absoluta z	
	Flecha máxima Relativa y		Flecha máxima Relativa z		Flecha activa Relativa y		Flecha activa Relativa z	
	Pos.(m)	Flecha(mm)	Pos.(m)	Flecha(mm)	Pos.(m)	Flecha(mm)	Pos.(m)	Flecha(mm)
1/2	----	0.00	----	0.00	----	0.00	----	0.00
	----	L/(>1000)	----	L/(>1000)	----	L/(>1000)	----	L/(>1000)
3/4	----	0.00	----	0.00	----	0.00	----	0.00
	----	L/(>1000)	----	L/(>1000)	----	L/(>1000)	----	L/(>1000)