

1. INTRODUCCIÓN Y OBJETO DEL PROYECTO.

Se trata de un proyecto real, desarrollado con motivo, primero de una práctica y mas adelante como trabajador contratado en una empresa sevillana del sector aeronáutico.

El sector aeronáutico ha sido históricamente, uno de los sectores industriales, de los que a tenido una mayor trascendencia para la ciudad de Sevilla.

Actualmente la principal empresa de este sector en nuestra ciudad es EADS-CASA, la cual genera un volumen de trabajo considerable para otras empresas mas pequeñas, radicadas también en las inmediaciones de Sevilla.

Concretamente, muy cercano a la factoría de EADS-CASA de San Pablo se encuentra el Parque Aeronáutico Industrial de Aerópolis, en el que se localizan muchas de estas empresas, proveedoras de componentes no sólo para la empresa ya mencionada, sino también para otros clientes extranjeros.

En la industria aeronáutica, tiene un papel muy destacado el cumplimiento de los plazos de entrega del producto, penalizándose considerablemente el no cumplimiento de dichos plazos.

Para cualquier fabricante de componentes es muy importante, a la hora de cumplir plazos, la gestión de la logística de sus diferentes materias primas.

Estas materias primas deben cumplir, por un lado altos requerimientos de pulcritud, ausencia de marcas y estrechas tolerancias en el caso de piezas, así como en determinados materiales usados en fabricación como productos químicos, exigen una atención específica relacionada con el medio ambiente, la peligrosidad, la inflamabilidad, etc.

Este proyecto se centra en la manutención de estos productos

Por tanto, es el **OBJETO** del presente proyecto:

- Rediseño de los procedimientos de almacenaje de los distintos productos químicos utilizados en una fabrica concreta de Sevilla.
- Diseño del sistema de gestión del almacén de productos inflamables de dicha fabrica.
- Diseño de una sistemática para definición, ubicación y control de los distintos elementos que intervienen en el proceso de montaje del programa Nacelle, como son piezas, útiles, accesorios y máquina neumáticas, así como una mejor ordenación de las estaciones de trabajo.

Este objeto se concreta en los siguientes aspectos:

ALMACENAJE DE PRODUCTOS QUÍMICOS:

- **Almacenaje físico:**

- Diseño de estantes (tipo).
- Distribución en planta. Ubicaciones.
- Elementos auxiliares del almacén.
- Mejora de las puertas de acceso (carga).
- Diseño de la señalización visual de Stocks.
- Diseño de almacenajes intermedios y a pie de línea.

- **Sistema de gestión:**

- Procedimiento de gestión del almacén.
- Procedimiento de gestión de los almacenamientos intermedios (Boxes..)
- Revisión de cálculos de consumo para definición de los stocks.
- Kamban.
- Gestión de los pedidos.

ADECUACION DE LOS PUESTOS DE TRABAJO DEL
PROGRAMA NACELLE:

- Definición de las necesidades para el montaje (máquinas, plantillas, accesorios, piezas)
- Diseño de ubicaciones de piezas
- Diseño de ubicaciones de Utiles y plantillas.
- Diseño de Ubicaciones de Maquinas y accesorios.
- Diseño de un nuevo reparto de estaciones de trabajo.

No forma parte del presente proyecto la elaboración del sistema de protección medioambiental.

No forma parte del presente proyecto la implantación del sistema diseñado.