

BLOQUE 2**EXPERIMENTACIÓN****ÍNDICE**

1	CAPÍTULO: INTRODUCCIÓN Y OBJETIVOS.....	188
2	CAPÍTULO: DISEÑO DE LAS VIGAS.....	191
2.1	INTRODUCCIÓN.....	191
2.2	DISEÑO DE LAS VIGAS SEGÚN LA EHE ADAPTADA.....	193
2.2.1	<i>Rotura por aplastamiento del hormigón</i>	<i>193</i>
2.2.2	<i>Rotura del elemento por tracción de la armadura inferior</i>	<i>214</i>
2.3	COMPROBACIÓN DE LAS VIGAS SEGÚN CÓDIGO ACI	235
2.3.1	<i>Viga diseñada por fallo del hormigón</i>	<i>235</i>
2.3.2	<i>Viga diseñada por fallo del FRP a tracción</i>	<i>249</i>
3	CAPÍTULO: EXPERIMENTACIÓN	262
3.1	INTRODUCCIÓN.....	262
3.2	ELABORACIÓN DE LAS VIGAS	262
3.3	MATERIALES	267
3.4	INSTRUMENTACIÓN.....	270
3.5	MONTAJE Y ENSAYO	274
4	CAPÍTULO: PRESENTACIÓN Y DISCUSIÓN DE RESULTADOS.....	277
4.1	EVOLUCIÓN DE LA FLECHA	277
4.1.1	<i>Rotura por compresión del hormigón</i>	<i>279</i>
4.1.2	<i>Rotura por tracción de la armadura inferior.....</i>	<i>281</i>
4.1.3	<i>Comparación</i>	<i>283</i>
4.2	EVOLUCIÓN DE LA CURVATURA.....	284
4.2.1	<i>Comparación</i>	<i>286</i>
4.3	EVOLUCIÓN DE LA FISURACIÓN	286
4.3.1	<i>Comparación</i>	<i>289</i>
4.4	DEFORMACIONES UNITARIAS.....	292
4.4.1	<i>Comparación</i>	<i>293</i>
4.5	EVOLUCIÓN DE LA FIBRA NEUTRA.....	293
4.5.1	<i>Comparación</i>	<i>295</i>
4.6	MODO DE FALLO.....	295
4.7	CARGAS ÚLTIMAS DE LAS VIGAS	298
4.8	VIGAA ROTURA POR CORTANTE	299
5	CAPÍTULO: CONCLUSIONES.....	304