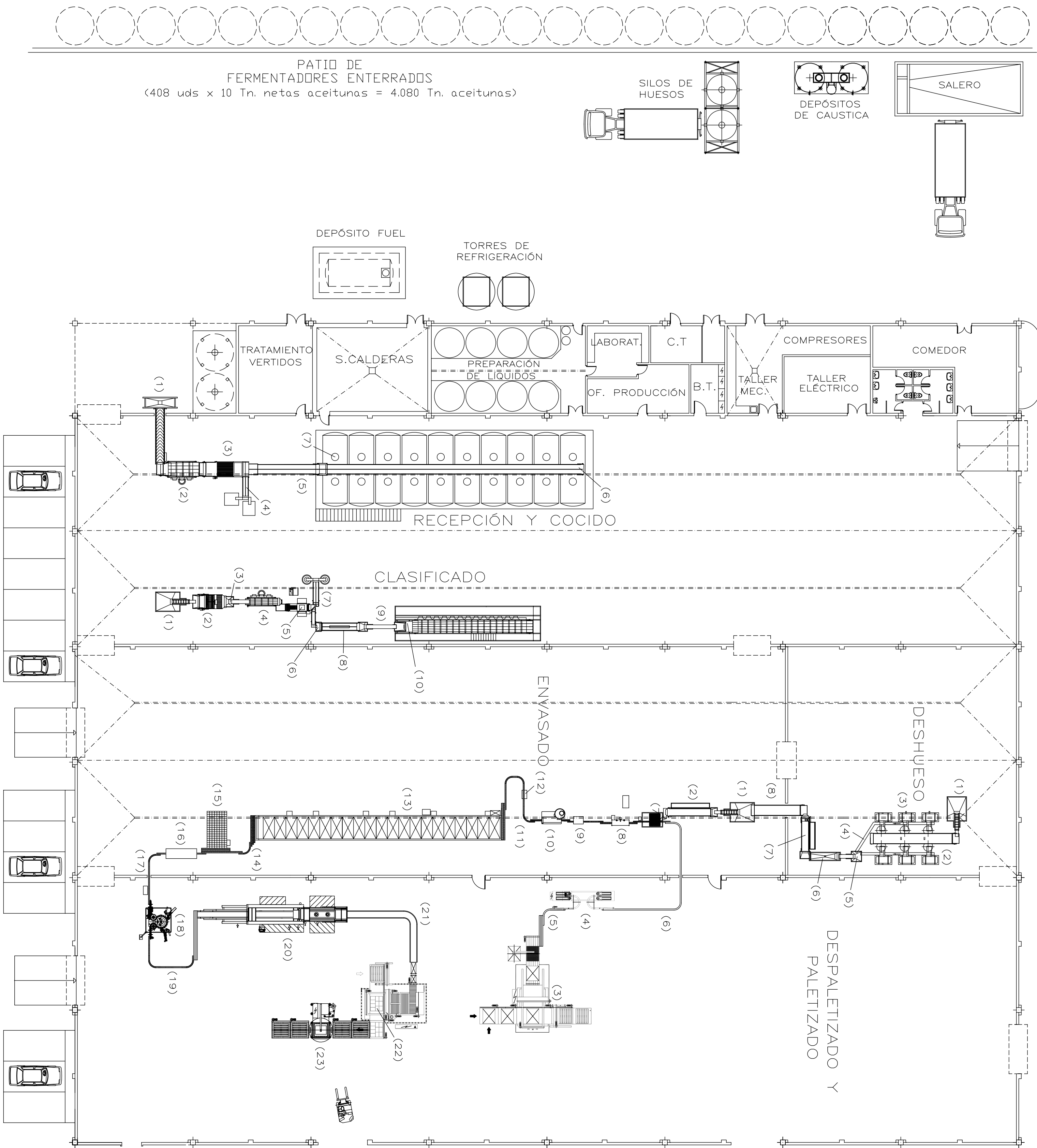




RECEPCIÓN Y COCIDO

- 1) Torno de recepción con elevador de banda nervada
- 2) Perdigonero
- 3) Selector automático por colores
- 4) Elevador doble de palets
- 5) Elevador L=4,5 m
- 6) Cinta transportadora L=4,2 m
- 7) Depósito horizontal de cocido V=16 m³

CLASIFICADO

- 1) Torno de recepción con elevador
- 2) Desbottadora automática
- 3) Torno con elevador
- 4) Precalsificadora automática
- 5) Selector automático por colidades
- 6) Elevador simple
- 7) Elevador doble
- 8) Mesa de escogido L= 4,5 m
- 9) Torno con elevador de palets
- 10) Clasificadora automática L= 18 m

DESHUESO

- 1) Torno de recepción con elevador
- 2) Cinta de distribución
- 3) Deshuesadora automática
- 4) Canal recogido de aceituna
- 5) Torno con elevador
- 6) Densímetro
- 7) Mesa de recepción
- 8) Cinta transportadora

ENVASADO, PALETIZADO Y DESPALETIZADO

- 1) Torno con elevador
- 2) Mesa de inspección
- 3) Despaletizador automática
- 4) Lavadora de frascos
- 5) Transportadores
- 6) Transportadores
- 7) Llenadora de aceitunas
- 8) Dosificadora de salmuera
- 9) Apsionador
- 10) Cerrador de frascos 300 frascos/min.
- 11) Transportadores
- 12) Control de vacío
- 13) Pasteurizador
- 14) Transportador
- 15) Mesa de acumulación
- 16) Tunnel de lavado
- 17) Transportador
- 18) Etiquetadora automática 300 frascos/min.
- 19) Transportadores
- 20) Formadora de bandejas y tunnel retráctil
- 21) Transportador (cinta)
- 22) Paletizadora automática
- 23) Envolvedora de palets

ESCALA	PROYECTO FIN DE CARRERA	ESCUELA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE SEVILLA
1:200	PLANTA DE PROCESADO Y ENVASADO	
REF.	DE ACEITUNA DE MESA PARA UNA PRODUCCIÓN DE 20 Tm/día	
DIB.		
COMP.	RELACIÓN DE MAQUINARIA	PLANOS N.º 02
FECHA	ALUMNO: JOSÉ MARÍA LAFITTE SOLÍS	
27-10-09		